

## 사용자 입력

항목	입력수치	단위
전동동력(Pt) *원동기(모터) 정격동력 혹은 실제 벨트에 걸리는 부하로 계산	150	W ▾
회전수 구동측	1000	rpm
회전수 종동측	1000	rpm
축간거리(잠정 C')	100	mm
과부하게수(Ks)	1 선택	
검색 우선 순위	▼	



구동측과 종동측의  
풀리 회전수를 입력 해 주세요

구동측과 종동측의  
풀리 축간 거리를 입력 해 주세요

필수 입력 사항은 아닙니다.

과부하게수의 설명 페이지에 대해서는 다음 페이지에서 참고

## 순서1: 과부하계수 선택 버튼을 클릭 해 주세요

사용자 입력

항목	입력 수치	단위
전동동력(Pt) *원동기(모터) 정격동력 혹은 실제 벨트에 걸리는 부하로 계산	150	W ▾
회전수 구동축	1000	rpm
회전수 종동축	1000	rpm
축간거리(잠정 C')	100	mm
과부하계수(Ks)	선택	
검색 우선 순위	저가격 ▾	

자동계산      삭제

## 순서2: 벨트 타입을 클릭 해서 선택해 주세요

선택 후 다음에 를 클릭해 주세요

<input type="radio"/> MXL/XL/L/H	JIS 규격. 계측 기기 및 의료 기기, 엘리베이터 등 폭 넓은 분야에서 사용되고 있다.
<input type="radio"/> S-M/MTS	三쯔星 베루토의 규격. JIS 규격뿐만 아니라 폭 넓은 분야에서 사용되고 있다.
<input type="radio"/> T-M/AT-M	JIS 규격. 반송 용도로 사용되는 경우가 많다.
<input type="radio"/> P-M/UP-M	椿本체인의 규격. 원동기 (자동차 등)에 이용된다.
<input checked="" type="radio"/> 2GT/3GT	게이츠 유닛타 규격. 프린터 및 섬유 기계 등의 소형 장비에 사용된다.
<input type="radio"/> EV5GT/EV8YU	게이츠 유닛타 규격. 사출 성형 기계와 포장 기계 등 대형으로 위치 결정이 필요한 장비에 사용된다.

다음에

### 순서3: 항목1~5를 선택해 주세요

희망하시는 사양이 없을 경우, **[다음에]**를 클릭해서

벨트 타입을 다시 선택해 주세요

**[과부하게수에 입력]**를 클릭하면 처음 입력 페이지에 수치가 반영 됩니다.

#### 부하 보정계수 (Ko)

##### 1. 사용 기기 예

- 사무기 (예: 프린터, 팩스기, 복사기)
- 가전 (예: 음료 만드는 전기 기구)
- 가전 (예: 청소기)
- 금융 기기 (예: 환전기, 매표기, 개찰기, 은행 창구기)
- 식품 기기 (예: 제빵기)
- 식품, 제약, 의료 기기 (예: 믹서, 조립기)
- 식품, 제약, 의료 기기 (예: 원심분리기)
- 식품, 제약, 의료 기기 (예: 의료기기, 계측기)
- 공작기 (예: 드릴 기계, 선반)
- 공작기 (예: 연삭기, 밀링 기계)
- 공작기 (예: 목공 선반)
- 인쇄 제본 (예: 인쇄기, 제본기, 재단기)
- 섬유 기기 (예: 직기방, 방적기)
- 재봉틀 (예: 미실 가정용)
- 재봉틀 (예: 미실 공업용)
- 벨트 컨베어 경량물
- 포장기
- 필름, 와이어 제조기 (예: 캔린더, 압출기)
- 필름, 와이어 제조기 (예: 정선기, 와이어 드로잉 머신, 연사기)

##### 2. 최고 출력 / 기본 출력

- 최대 출력이 정격의 150% 이하의 경우
- 최대 출력이 정격의 150% 이상 250% 이하의 경우
- 최대 출력이 정격의 250% 이상의 경우

#### 3. 증속시 보정계수(Kr)

- 1.00이상 1.25미만
- 1.25이상 1.75미만
- 1.75이상 2.50미만
- 2.50이상 3.50미만
- 3.50이상

#### 4. 아이들러 보정계수 (Ki)

- 벨트의 느슨한 쪽에서 벨트의 안쪽으로부터 사용할 경우
- 벨트의 느슨한 쪽에서 벨트의 바깥쪽으로부터 사용할 경우
- 벨트의 팽팽한 쪽에서 벨트의 안쪽으로부터 사용할 경우
- 벨트의 팽팽한 쪽에서 벨트의 바깥으로부터 사용할 경우

#### 5. 운전시간 보정계수(Kh)

- 10시간 미만 (매일)
- 10~16시간 연속 운전 (매일)
- 16~24시간 연속 운전 (매일)
- 년간 300시간 미하 (예절 운전 등)

현재 선택 수치

1.9

**[과부하게수에 입력]**

돌아 가기

닫음