

用户输入

项目	输入值	单位
传动动力(Pt) *以原动机额定动力或实际施加在皮带上的负载来计算	150	W
转速 驱动侧	1000	rpm
转速 从动侧	1000	rpm
轴间距(暂定C')	100	mm
过载系数(Ks)	1 选择	
检索优先度		

驱动侧和从动侧的带轮回转数输入

驱动侧和从动侧的带轮间的距离输入

不输入信息也可搜索

自动 交货快

有关过载系数的说明页请参阅后续页面

流程1: 请点击按钮选择过载系数。

用户输入

项目	输入值	单位
传动动力(Pt) *以原动机额定动力或实际施加在皮带上的负载来计算	150	W ▾
转速 驱动侧	1000	rpm
转速 从动侧	1000	rpm
轴间距(暂定C')	100	mm
过载系数(Ks)	<input type="button" value="选择"/>	
检索优先度	低价格 ▾	

自动计算

清零

流程2: 请点击选择皮带TYPE。

选择后, 请点击。

<input type="radio"/>	MXL/XL/L/H	JIS标准。测量设备和医疗设备,并在很宽的范围内,如电梯领域中被使用。
<input type="radio"/>	S□M/MTS□	MITSUBOSHI皮带标准。同样JIS标准,并且被用在广泛的领域中。
<input type="radio"/>	T□/AT□	JIS标准。通常用于运输目的。
<input type="radio"/>	P□M/UP□M	Tsubakimotochein标准。用在原动机(如汽车)。
<input checked="" type="radio"/>	2GT/3GT	盖茨Yunitta标准。并用于小型设备,如打印机和纺织机械。
<input type="radio"/>	EV5GT/EV8YU	盖茨Yunitta标准。在大的定位,如注塑机,包装机是用于在必要的装置。

流程3: 请选择项目1~5项。

如未找到需要的式样, 请点击皮带TYPE重新选择。

点击此按钮回到最初选择页面反映参数。

负载修正系数(Ko)

1.使用机械一例

- 办公机械 (例: 打印机·传真机·复印机)
- 家电 (例: 榨汁机)
- 家电 (例: 扫地机)
- 金融机械 (例: 兑换机·售票机·检票机·银行窗口机)
- 食品机械 (例: 造面包机)
- 食品·制药·医疗器械 (例: 混合机·造粒机)
- 食品·制药·医疗器械 (例: 离心分离机)
- 食品·制药·医疗器械 (例: 医疗器械·计测机械)
- 工作机 (例: 钻床·车床)
- 工作机 (例: 磨床·铣床)
- 工作机 (例: 木工车床)
- 印刷制书 (例: 印刷机·制书机·切断机)
- 纺织机械 (例: 织布机·编织机)
- 缝纫机 (例: 缝纫机家庭用)
- 缝纫机 (例: 缝纫机工业用)
- 皮带输送机 轻物品
- 包装机·捆包机
- 胶带·钢丝制造机 (例: 挤出机)
- 胶带·钢丝制造机 (例: 精捻机·伸捻机·捻捻机)

2.功率峰值/基本功率

- 最大输出功率 额定值的150%以下
- 最大输出功率 额定值的150%到250%之间
- 最大输出功率 额定值的250%以上

3.加速时的修正系数(Kr)

- 1.00以上1.25未満
- 1.25以上1.75未満
- 1.75以上2.50未満
- 2.50以上3.50未満
- 3.50以上

4.惰轮修正系数(Ki)

- 位于皮带松弛侧,从皮带内侧使用时
- 位于皮带松弛侧,从皮带内侧使用时
- 位于皮带松弛侧,从皮带内侧使用时
- 位于皮带松弛侧,从皮带内侧使用时

5.运转时间的修正系数(Kh)

- 每天运转不满10小时
- 每天连续运转10~16小时
- 每天连续运转16~24小时
- 每年运转300小时以下(季节性运转等)

当前的选择值

1.9