

ユーザー入力

項目	入力値	単位
伝動動力(Pt) *原動機定格動力もしくは実際にベルトにかかる負荷で計算	150	W
回転数 駆動側	1000	rpm
回転数 従動側	1000	rpm
軸間距離(暫定C')	100	mm
過負荷係数(Ks)	1 選択	
検索優先度	価格安い	

駆動側と従動側の
プーリ回転数を入力します

駆動側と従動側の
プーリ間の距離を入力します

入力無しでも検索できます

自動
価格安い
納期早い

過負荷係数の説明ページについては次ページ以降に反映

手順1: 過負荷係数選択ボタンをクリックして下さい。

ユーザー入力

項目	入力値	単位
伝動動力(Pt) *原動機定格動力もしくは実際にベルトにかかる負荷で計算	150	W ▼
回転数 駆動側	1000	rpm
回転数 従動側	1000	rpm
軸間距離(暫定C)	100	mm
過負荷係数(Ks)	<input type="button" value="選択"/>	
検索優先度	価格安い ▼	

手順2: ベルトTYPEをクリックして選択して下さい。

選択後、をクリックして下さい。

	ベルトTYPE	ベルトTYPE
<input type="radio"/>	MXL/XL/L/H	JIS規格。計測機器や医療機器、エレベーターなど幅広い分野で使用されている。
<input type="radio"/>	S□M/MTS□	三ツ星ベルトの規格。JIS規格同様、幅広い分野で使用されている。
<input type="radio"/>	T□/AT□	JIS規格。搬送用途に用いられることが多い。
<input type="radio"/>	P□M/UP□M	椿本チェーンの規格。原動機(自動車など)で用いられる。
<input checked="" type="radio"/>	2GT/3GT	ゲイツ・ユニッタ規格。プリンターや繊維機械などの小型装置に使用される。
<input type="radio"/>	EV5GT/EV8YU	ゲイツ・ユニッタ規格。射出成型機や梱包機械など大型で位置決めが必要な装置に使用される。

手順3: 項目1~5を選択下さい。

ご希望の仕様が見つからない場合 をクリックして
ベルトTYPEを選択し直して下さい。

をクリックすると元の入力ページに数値が反映されます。

負荷補正係数(Ko)

1.使用機械の一例

- 事務機 (例:プリンター・ファクシミリ・コピーマシン)
- 家電 (例:シェーサー)
- 家電 (例:掃除機)
- 金融機械 (例:両替機・券売機・改札機・銀行窓口機)
- 食品機械 (例:製パン機)
- 食品・製菓・医療機械 (例:ミキサー・造粒機)
- 食品・製菓・医療機械 (例:遠心分離機)
- 食品・製菓・医療機械 (例:医療器械・計測機械)
- 工作機 (例:ボール盤・旋盤)
- 工作機 (例:研削盤・フライス盤)
- 工作機 (例:木工旋盤)
- 印刷製本 (例:印刷機・製本機・カッター)
- 繊維機械 (例:織機紡・績機)
- ミシン (例:ミシン家庭用)
- ミシン (例:ミシン工業用)
- ベルトコンベア 軽重物
- 包装機・梱包機
- フィルム・ワイヤー製造機 (例:カレンダー・押し出し機)
- フィルム・ワイヤー製造機 (例:絡線機・伸線機・撚線機)

2.ピーク出力/基本出力

- 最大出力が定格の150%以下のもの
- 最大出力が定格の150%を超え250%以下のもの
- 最大出力が定格の250%を超えるもの

3.増速時の補正係数(Kr)

- 1以上1.25未満
- 1.25以上1.75未満
- 1.75以上2.5未満
- 2.5以上3.5未満
- 3.5以上

4.アイドラ補正係数(Ki)

- ベルトの緩み側で、ベルトの内側から使用する場合
- ベルトの緩み側で、ベルトの外側から使用する場合
- ベルトの張り側で、ベルトの内側から使用する場合
- ベルトの張り側で、ベルトの外側から使用する場合

5.運転時間の補正係数表(Kh)

- 10時間未満(毎日)
- 10~16時間連続運転(毎日)
- 16~24時間連続運転(毎日)
- 年間300時間以下(季節運転など)

現在の選択値

1.9