

MISUMI flow 導入によって資材発注のコストが最適化
在庫管理や発注業務に要する時間は50%削減

MISUMI
flow

旭電器工業株式会社



旭電器工業株式会社
Asahi Electric Co., Ltd.

社名	旭電器工業株式会社
業種	精密部品
従業員数	641人

旭電器工業
株式会社様の
インタビュー全編は
こちら →



Point



時間削減効果：発注作業時間月約50%削減

導入前の課題

資材の過不足が発生することが多く、
納品の際の仕分けにも時間を要していた

吉田さま：旭電器工業株式会社の志摩工場では、各種資材の発注から日々の入出庫管理業務に多くの時間を要していました。

堀畑さま：資材納品場所や梱包材の廃棄場所が生産現場から離れた場所にあるため、納品のたびに業務負担が増大していました。また、発注担当者が不在の時は資材の手配がかけられない問題がありました。

大木さま：個人ごとの使用量管理が行えておらず、ひと月分の使用量を予測して発注をしていました。そのため、頻繁に資材の過不足が発生し、過剰発注による広い保管スペースの確保と定期的な在庫補充が必要でした。



導入の決め手

「資材発注から日々の入出庫管理」に至る
業務負担軽減に貢献できると判断

吉田さま：今回ミスミから提案をいただいたMISUMI flowは、工場内に自販機を設置し、商品の在庫管理までミスミにお任せできるということで、当社の課題解決に非常に大きな効果が出ると判断して導入に至りました。



導入後の効果

在庫補充管理業務が不要になり、
過剰発注を抑えて資材発注のコストが最適化

堀畑さま：MISUMI flowの導入により、運搬ロスの削減と梱包材処理時間が削減されました。また、発注の作業が不要となったので、発注担当者が不在でも「必要な資材が手に入らない」ということがなくなり、現場作業が停止することがなくなりました。

大木さま：MISUMI flow導入後は、ミスミがリアルタイムに在庫量を管理しながら現場で必要な資材を補充してくれるようになったので、過剰発注が削減され、資材発注コストが最適化されました。さらに、在庫管理業務が不要になったことで、業務の効率化が実現されました。

社内の反応

在庫管理や発注業務の時間が50%削減し、
検査業務の効率が20%向上

堀畑さま：MISUMI flowを導入したことで、在庫管理・受発注業務から解放され、部品の検査業務に充てられる時間が増え、検査業務の効率が20%向上しました。

大木さま：MISUMI flowを導入してからは在庫管理や発注業務の時間が50%削減されたため、人事業務や電話対応に割く時間を増やすことができました。

吉田さま：現場の担当者の評価も非常に高く、業務効率化は生産性向上にもつながっているため、今後も志摩工場ではMISUMI flowを積極的に利用するとともに、さらに拡大していきたいと考えております。