

NO.

記入日: 2020年2月19日

仕様確認書

AND 株式会社 エーアンドデー

記入者:

ユーザー情報:

会社名:			
所在地:			
担当者:			
電話番号:		ファックス番号:	

被検査物:

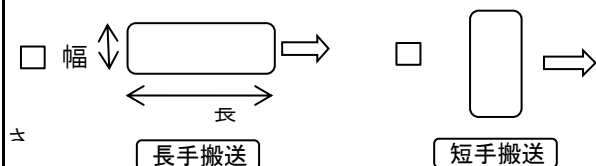
被検査物名称:				
大きさ (mm)	最大	長さ	x 幅	x 高さ
	最少	長さ	x 幅	x 高さ
質量 (g):	最大	g	～ 最小	g

※最大と最小の重量の確認。チェッカの秤量の選定に必要。

処理量:	常用	個/分	最大	個/分
------	----	-----	----	-----

※処理能力の確認は最重要項目。

※製品の流れ方の確認が必要(ベルト幅選定と計量コンベアの機長に必要)



※前段からは製品は包装机から流れるか？もしくは手流しか？

☐ 包装机☐ 手流し

コンビ、チェッカ単体、金検単体をマーク

※前段からの製品の供給ピッチはどれくらい？またスピードは？



<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	計量	選別	後段コンベア
<input type="checkbox"/>	導入	計量	選別	後段コンベア
<input type="checkbox"/>	金検	単体	後段コンベア	

※常用: 包装机から実際に流れてくる製品の数を入力。

※最大: 包装机から最大生産する可能性がある能力。(包装機の最大能力ではない)

包装:	<input type="checkbox"/> ビニール袋	<input type="checkbox"/> 樹脂包装	<input type="checkbox"/> アルミ蒸着包装	<input type="checkbox"/> アルミ箔包装
	<input type="checkbox"/> ボトル品	<input type="checkbox"/> 裸品	<input type="checkbox"/> ダンボール	<input type="checkbox"/> その他()
状態:	<input type="checkbox"/> 個別包装	<input type="checkbox"/> 箱詰め	<input type="checkbox"/> 脱酸素剤有	<input type="checkbox"/> その他()
被検査物温度:	<input type="checkbox"/> 常温	<input type="checkbox"/> 冷蔵品	<input type="checkbox"/> 冷凍品	<input type="checkbox"/> その他(°C)
水濡れ	<input type="checkbox"/> なし	<input type="checkbox"/> あり	<input type="checkbox"/> その他()	

システム仕様

ベルト幅 (mm):		パスライン高さ (mm):	
コンベア速度:	m/min		
流れ方向(指示計に向かって):	<input type="checkbox"/> 左→右 <input type="checkbox"/> 右→左		

