

ミスミ

SHC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

SHCシリーズ超硬ボールエンドミル

●高硬度鋼加工用・2枚刃／ショートタイプ -2 FLUTES / SHORT TYPE FOR HARDENED STEEL-

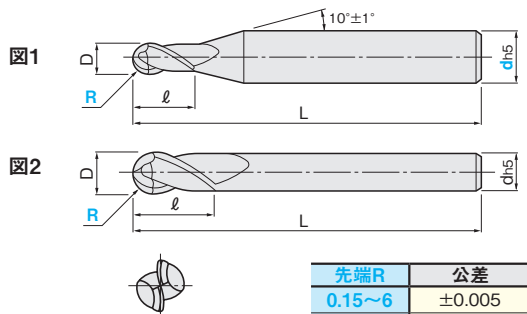
SHC-HBEM2S



①性能改善により、コーティングの色がダークブラウンに変更となります。

材質	 超硬					
仕様						
一般鋼・合金鋼 (S45C～S55C、SS、SCM)		調質鋼 (PX、NAK、HPM、STAVAX)		高硬度鋼 (SKD、DAC、DC、SKH)		
～40HRC		～45HRC		～55HRC	～60HRC	～65
						

◎=最適 ○=適



1本単位

型番	先端R	シャンク径d	シャンク径d	刃長ℓ	刃径D	全長L	図	¥通常単価			
								1~4本	5~9本	10~29本	30本~
SHC-HBEM2S	0.05	—	4	0.1	0.1	50	1	5,850	5,560	5,380	4,970
	0.075	—	4	0.15	0.15	50	1	5,400	5,130	4,970	4,590
	0.1	—	4	0.2	0.2	50	1	3,870	3,680	3,560	3,290
	0.15	—	4	0.6	0.3	50	1	3,380	3,210	3,110	2,870
	0.2	—	4	0.8	0.4	50	1	2,120	2,010	1,950	1,800
	0.25	—	4	0.8	0.5	50	1	2,070	1,970	1,900	1,760
	0.3	—	4	1.2	0.6	50	1	1,940	1,840	1,780	1,650
	0.3	6	6	1.2	0.6	50	1	2,480	2,360	2,280	2,110
	0.4	—	4	1.6	0.8	50	1	2,030	1,930	1,870	1,730
	0.4	6	6	1.6	0.8	50	1	2,480	2,360	2,280	2,110
	0.5	—	4	2	1	50	1	1,760	1,670	1,620	1,500
	0.5	6	6	2	1	50	1	2,320	2,200	2,130	1,970
	0.75	—	4	3	1.5	50	1	2,250	2,140	2,070	1,910
	1	—	4	3	2	50	1	1,620	1,540	1,490	1,380
	1.25	—	6	3.5	2.5	60	1	2,880	2,740	2,650	2,450
	1.5	—	4	4	3	60	1	1,890	1,800	1,740	1,610
	2	—	4	6	4	50	2	2,330	2,210	2,140	1,980
	2.5	—	6	8	5	80	1	2,790	2,650	2,570	2,370
	3	—	6	10	6	90	2	2,790	2,650	2,570	2,370
	4	—	8	13	8	100	2	5,500	5,230	5,060	4,680
	5	—	10	15	10	100	2	6,200	5,890	5,700	5,270
	6	—	12	15	12	110	2	10,500	9,980	9,660	8,930
	8	—	16	20	16	140	2	21,500	20,430	19,780	18,280

①シャンク径(d)が青色文字で表記されている規格は先端(R)とシャンク径(d)をご指定ください。

切削条件 巻末-P.335

Order
注文例

SHC-HBEM2S 5

型番

先端(R)

Delivery
出荷日

在庫品

巻末-3

SHC-HBEM2S 0.5 - 6

型番

先端(R) シャンク径(d)

①ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。
②ご注文数量により、納期調整をさせていただく場合がございます。



- 高硬度鋼削加工に最適な先端形状により圧倒的な高耐久を実現しました。
- 材料、研磨工程、コーティング適合度に到るまで改良したミスミ自信のシリーズです。
- 65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。

商品の取扱有無をすぐ確認したい...そんな時は、
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256
※IP電話からお掛けの場合番号末-7

- 在庫品は、ご希望によりPM 6:00迄のご注文で当日出荷致します。
- 他社ブランド(ミスミ品以外) 非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。