

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE HIGH HELIX END MILLS

TSCシリーズ超硬ハイヘリカルエンドミル

●高硬度鋼加工用・多刃・50°ネジレ／レギュラータイプ -4/6 FLUTES · 50°HELIX / REGULAR TYPE FOR HARDENED STEEL-

TSC-GSXR

追加工対応品

P.175

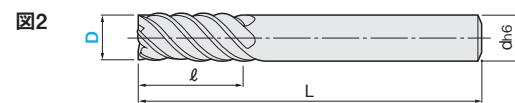
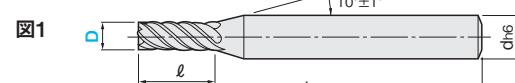


アタリ付

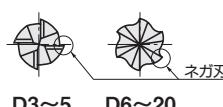
材質		
仕様	レギュラー 	50°

一般鋼 (S45C～S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC				
○	○	○	○	○	○	○			

○=最適 ○=適



刃径D	公差
3	-0.014 -0.028
4~6	-0.020 -0.038
8, 10	-0.025 -0.045
12, 16	-0.032 -0.059
20	-0.040 -0.070



1本単位

型番	刃径D	刃長l	全長L	シャンク径d	刃数	図	￥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-GSXR	3	10	60	6	4	1	3,930	3,730	3,620	3,340
	4	12	60	6	4	1	4,120	3,910	3,790	3,500
	5	15	60	6	4	1	4,380	4,160	4,030	3,720
	6	15	60	6	6	2	4,080	3,880	3,750	3,470
	8	20	75	8	6	2	5,260	5,000	4,840	4,470
	10	25	80	10	6	2	6,840	6,500	6,290	5,810
	12	30	100	12	6	2	8,910	8,460	8,200	7,570
	16	40	110	16	6	2	21,970	20,870	20,210	18,670
	20	45	130	20	6	2	31,960	30,360	29,400	27,170



TSC-GSXR 10

切削条件 P.332

型番 刃径(D)



在庫品

卷末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

が特長!

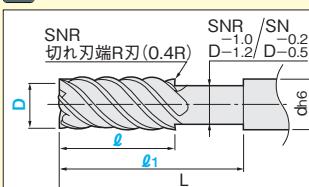
●従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。

●刃先は欠け防止のために、アタリ(ギャッシンググランド)をつけてあります。

●工具剛性が高いので、側面切削時の工具たれを最小限に抑えることができます。

●65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。

首逃がし追加工 SN/SNR



- SN…標準首逃がし
- SNR…切れ刃端R加工

TSC-GSXR

刃径	首下長l:	刃長l	¥/1コード		
			SN	SNR	SN
6	20~42	15	—	500	—
8	25~51	20	5~20	500	3,500
10	30~50	25	5~25	500	3,500
12	35~70	30	5~30	790	3,790
16	45~78	40	5~40	990	3,990
20	50~92	45	5~45	1,280	4,280

(?) 対象型番の本体価格に追加工単価が加算されます。

(?) 上記追加工に数量スライド価格はございません。

1本単位

SN-TSC-GSXR 6-20-15

追加工型番 型番 刃径(D) 首下長(l) 刃長(l)

SNR-TSC-GSXR 6-20-15

追加工型番 型番 刃径(D) 首下長(l) 刃長(l)

出荷日 3 日自出荷 ×ストーク不可

超硬エンドミル

スクエア



多機能スクエア



ハイヘリカル



スクエア



ラフィング



ロングネック



追加工



ボール



ロングネック



ラジアス



ラジアス



テーパー



関連備品

一般鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト

被削材