



加工一般公差 (General Tolerance) 單位: mm >0~30 ±0.15 >120 ±0.2 >315 ±0.3 >1000 ±0.4 孔與孔中心距公差 (Pitch Tolerance) ±0.15 鑽孔, 沉頭孔公差 (DCB Tolerance) +0.25 -0.05 角度公差 (Angle) ±0.5°	材質: X		
	折曲數: X	單位用量: X	
	繪圖 (Dft.)		(Drawing Name) V227
	設計 (Dsr.)	王長文	(File Name) C100 SUS
	核准 (App.)		Rev 0
		比例 (Scale)	1:1
		日期 (Date)	2011.04.18