

ミスミ

C VALUE

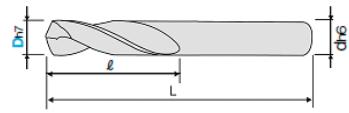
TiAlN COATED POWDER METALLURGY HSS DRILLS FOR STAINLESS MATERIALS

## ステンレス加工用TiAlNコート粉末ハイス鋼ドリル



● エンドミルシャンク / スタブ -ENDMILL SHANK / STUB LENGTH-

## G-SUS-ESDS



ノッチ形シンニング

材質	粉末 HSS	TiAlN	
仕様	先端角 118° ~D1.9	先端角 135° D2.0~	スタブ 30°

直徑D	公差(h7)	シャンク径d	公差(h6)
2 ~ 3	0~-0.010	3	0~-0.006
3.1~6	0~-0.012	4~6	0~-0.008
6.1~10	0~-0.015	8~10	0~-0.009
10.1~13	0~-0.018	12	0~-0.011

一般鋼 (SS-SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)
◎	◎	◎			◎	◎	◎	◎

◎=最適 ◎=適

## 型番 G-SUS-ESDS

1本単位

2019年3月発刊紙カタログにおきまして、通常単価の記載に誤りがございました。

深くお詫び申し上げますとともに、以下の通り通常単価を訂正させていただきます。(赤枠部分)

直徑 D	溝長 <i>l</i>	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 30本以上お見積り		
				1~4本	5~9本	10~29本
1	6	38	3	390	370	350
1.2	8	40	3	460	440	410
1.3	8	40	3	460	440	410
1.4	9	41	3	460	440	410
1.5	9	41	3	390	370	350
1.6	10	42	3	420	400	380
1.7	10	42	3	460	440	410
1.8	11	43	3	460	440	410
1.9	11	43	3	460	440	410
2	12	44	3	390	370	350
2.1	12	44	3	450	430	410
2.2	13	45	3	450	430	410
2.3	13	45	3	450	430	410
2.4	14	46	3	450	430	410
2.5	14	46	3	390	370	350
2.6	14	46	3	430	410	390
2.7	16	48	3	430	410	390
2.8	16	48	3	430	410	390
2.9	16	48	3	430	410	390
3	16	48	3	360	340	320
3.1	18	50	4	450	430	410
3.2	18	50	4	450	430	410
3.3	18	50	4	450	430	410
3.4	20	52	4	450	430	410
3.5	20	52	4	450	430	410
3.6	20	52	4	540	510	490
3.7	20	52	4	540	510	490
3.8	22	54	4	490	470	440
3.9	22	54	4	540	510	490
4	22	54	4	490	470	440
4.1	22	66	6	650	620	590
4.2	22	66	6	590	560	530
4.3	24	68	6	650	620	590
4.4	24	68	6	650	620	590
4.5	24	68	6	590	560	530
4.9	26	70	6	760	720	680
5	26	70	6	690	660	620
5.1	26	70	6	690	660	620
5.2	26	70	6	790	750	710

直徑 D	溝長 <i>l</i>	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 30本以上お見積り		
				1~4本	5~9本	10~29本
5.3	26	70	6	880	840	790
5.5	28	72	6	790	750	710
5.6	28	72	6	1,020	970	920
6	28	72	6	910	860	820
6.1	31	75	8	1,150	1,090	1,040
6.2	31	75	8	1,150	1,090	1,040
6.3	31	75	8	1,150	1,090	1,040
6.4	31	75	8	1,150	1,090	1,040
6.5	31	75	8	1,040	990	940
6.6	31	75	8	1,160	1,100	1,040
6.7	31	75	8	1,160	1,100	1,040
6.8	34	78	8	1,160	1,100	1,040
6.9	34	78	8	1,160	1,100	1,040
7	34	78	8	1,100	1,050	990
7.1	34	78	8	1,200	1,140	1,080
7.4	34	78	8	1,200	1,140	1,080
7.5	34	78	8	1,200	1,140	1,080
8.1	37	87	10	1,480	1,410	1,330
8.2	37	87	10	1,480	1,410	1,330
8.3	37	87	10	1,480	1,410	1,330
8.5	37	87	10	1,340	1,270	1,210
8.6	40	90	10	1,340	1,270	1,210
8.7	40	90	10	1,650	1,570	1,490
9	40	90	10	1,380	1,310	1,240
9.2	40	90	10	1,850	1,760	1,670
9.5	40	90	10	1,700	1,620	1,530
10	43	93	10	1,750	1,660	1,580
10.1	43	100	12	2,330	2,210	2,100
10.2	43	100	12	2,330	2,210	2,100
10.3	43	100	12	2,330	2,210	2,100
10.5	43	100	12	2,130	2,020	1,920
11	47	104	12	2,210	2,100	1,990
11.1	47	104	12	2,860	2,720	2,570
11.5	47	104	12	2,620	2,490	2,360
12	51	108	12	2,650	2,520	2,390
12.5	51	108	12	3,160	3,000	2,840
12.7	51	108	12	3,630	3,450	3,270
13	51	108	12	3,240	3,080	2,920

Order  
注文例

G-SUS-ESDS 10

型番 周径(D)

Delivery  
出荷日在庫品  
卷末-7

(?) ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

切削条件 P.647

が特長!

- 粉末ハイス鋼とTiAlNコートにより、耐摩耗性を強化
- 独自のシンニング形状により食付きが良好



WEBなら切削工具～梱包用品まで180万点掲載

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ 切削工具

