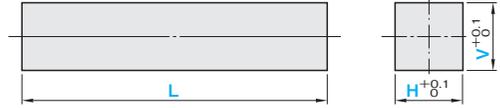
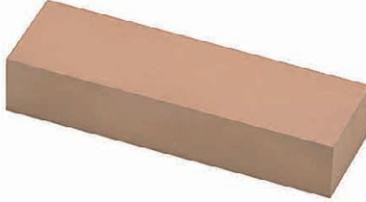


ミスミ

ブロック電極

EHB



(*1... $H \cdot V + {}^{+1.0}_0$)
 (*2... $H \cdot V + {}^{+2.0}_0$)

●材質 タフピッチ銅(C1100)

1個単位

型番	¥通常単価 1~4本								
	H \ V	5	10	15	20	25	30	50	100
EHB	5	1,020	1,150	1,300	1,630	1,870	2,170	-	-
	10	-	1,300	1,630	1,920	2,120	2,370	-	-
	15	-	-	1,910	2,310	2,630	2,930	-	-
	20	-	-	-	2,840	3,110	3,240	5,090	-
	25	-	-	-	-	4,120	4,350	6,430	-
	30	-	-	-	-	-	4,600	8,140	9,270
	50	-	-	-	-	-	-	8,250	11,290
	100	-	-	-	-	-	-	-	19,670

型番	H \ V	5	10	15	20	25	30	50	100	L
		5	○	○	○	○	○	○	-	
10	-	○	○	○	○	○	-	-		
15	-	-	○	○	○	○	-	-		
20	-	-	-	○	○	○	○*1	-		
25	-	-	-	-	○	○	○*1	-		
30	-	-	-	-	-	○	○*1	○*2		
50	-	-	-	-	-	-	○*2	○*2		
100	-	-	-	-	-	-	-	○*2		

Order注文例 **EHB - 20 - 10 - 80**
 型番 V H L

Delivery出荷日 **3** 日日出荷 **5** ストック A 500円/1本
 (同一サイズ3本以上は一律1,350円)

Alterations追加加工 **EHB - VC19 - HC9 - LC75 - VKC**
 型番 V(VC) H(HC) L(LC)
3 日日出荷 ⊗ ストック不可

■ブロック電極 (EHB) の精度基準

基準項目	概要	許容範囲
シャンク部の直角度	V面を基準として、H面の垂直方向に対する直角度。 	EHB $a \leq 0.02$ (*1... $a \leq 0.03$) (*2... $a \leq 0.2$)
シャンク部の平行度	V面、又はH面を基準としてL方向に対する平行度。 	$b \leq 0.02$ EHB *2... $b \leq 0.2$
シャンク部のソリ	V面を基準として、L方向に対するH面のソリ。 	$c \leq 0.02$ EHB *2... $c \leq 0.2$

選択	コード	仕様	¥/1コード
	LC	全長変更 LC=指定5mm単位 50 \leq LC<L EHBのみ適用	200
	VKC	シャンク部公差変更 EHB $V \cdot H \begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow \pm 0.01$ (*1... $V \cdot H \leq 30$ に適用) EHB $V \cdot H \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow \pm 0.01$	1,500
	VC	V寸法、H寸法変更 指定単位 $5 < \frac{VC}{HC} < 30 \dots 1\text{mm単位}$	500
	HC	$30 < \frac{VC}{HC} \dots 10\text{mm単位}$ $5 < VC < V$ $5 < HC < H$	500

- 超硬 エンドミル
- ハイス エンドミル
- 自由指定直刃 エンドミル
- 専用 カッター
- 面取り・センタリング工具
- ドリル
- リーマ
- タップ・ねじ穴工具
- 再研磨 サービス
- フライス用 チップカッター
- 旋削工具
- ツーリング
- 加工工具
- 測定工具・計測機器
- 放電工具
- 研削研磨用品
- 切断・溶接用品
- 手作業工具
- 電動・空圧工具
- 化学製品
- 安全保護・環境衛生用品
- 梱包・物流保管用品

