

ミスミ

MISUMI VALUE

生爪

SEN
SENT 標準

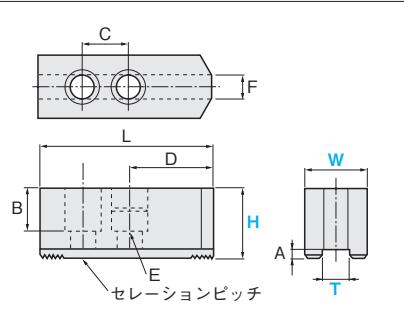
幅爪

高爪

先端タイプ A

先端タイプ B

先端タイプ C



●材質 S45C

1パック単位 3個入

型式	チャック寸法	高さH	幅W	先端タイプ (選択)	T (選択)	種類	L	A	B	C	D	E	F	セレーションピッチ	￥通常単価 1~4パック
超硬 エンドミル	4	23				標準	51		13		27		3		2,760
		27	23	C	10			4	17						1,950
	5	36					62		26			M8	3		2,380
		48							38						3,290
			31	B											2,030
			31	C											2,040
		30	48												3,490
			60												4,800
			80												6,190
		36	31			幅爪	73								2,270
ハイス エンドミル	48	48													5,100
	50	50													3,280
	60	60													3,680
	80	80													4,740
	100	100													5,890
	130	130													8,740
			48												3,840
		36	63												5,820
			80												6,550
		37	35			標準	95								2,240
自由指定直刃 エンドミル	48	48													2,280
	50	35													5,230
	60	35													3,640
	80	35													4,040
	100	35													5,220
	120	35													6,740
	150	35													8,040
			40												11,600
		42	63												2,970
			100												3,000
専用 カッター	48	73				幅爪	110								6,550
	50	73													7,110
	60	73													8,210
	80	73													4,140
	100	73													4,910
	120	73													6,750
	150	73													8,580
			40												9,040
		42	63												12,420
			100												5,190
面取り・ センタリング工具	48	18				標準	129								5,390
	21	21													5,390
	18	21													7,020
	21	21													7,450
	18	21													8,700
	18	21													9,490
	18	21													10,540
	21	21													10,980
	18	21													11,470
	18	21													12,540
ドリル	18	21				幅爪									14,770
	21	21													10,850
	18	21													9,500
	21	21													12,870
	18	21													13,020
	21	21													5,200
	18	21													6,000
	21	21													18,120
	18	21													16,990
	21	21													
リーマ	48	18				標準	165	8(T=22) 5(T=25.5)	37 55	43	85	M20	—		
	21	25.5													
	22	25.5													
	22	25.5													
	22	25.5													
	22	25.5													
	22	25.5													
	22	25.5													
	22	25.5													
	22	25.5													
タップ・ ねじ穴工具	62	62				標準	110	6	26	30	50	M12	17		
	62	62					129	6	28	38	59	M14	22		
	62	62					165	9	37	60	66	M20	—		
	62	62					180	9	45	80	80	—			
	62	62													
	62	62													
	62	62													
	62	62													
	62	62													
	62	62													
旋削工具	10	42	40			幅爪	129	6	26	30	50	M12	17		
	12	48	48				165	9	37	60	66	M14	22		
	15	62	62				180	9	45	80	80	M20	—		
	21	70	63												
	21	70	63												
	21	70	63												
	21	70	63												
	21	70	63												
	21	70	63												
	21	70	63												
ツーリング	48	18				標準	129	5	30	40	60	M14 (T=18) M16 (T=21)	22		
	21	21													
	18	21													
	21	21													
	18	21													
	21	21													
	18	21													
	21	21													
	18	21													
	21	21													
加工治具	48	18				幅爪	129	5	30	40	60	M14 (T=18) M16 (T=21)	22		
	21	21													
	18	21													
	21	21													
	18	21													
	21	21													
	18	21													
	21	21													
	18	21													
	21	21													
測定工具・ 計測機器	48	18				標準	129	5	30	40	60	M14 (T=18) M16 (T=21)	22		
	21	21													
	18	21													
	21	21													
	18	21													
	21	21													
	18	21													
	21	21													
	18	21													
	21	21													
放電工具	48	18				標準	129	5	30	40	60	M14 (T=18) M16 (T=21)	22		
	21	21													
	18	21						</							