

## ミスミ

## INSERTS FOR MILLING CUTTERS

## フライスカッター用チップ

型番	材質(選択)					b 寸法	切れ刃 形状	形状	メートル呼称	¥ 通常単価 200個以上お見積り		
	サー メット	超 硬 (M種)	超 硬 (K種)	超 硬 コー ト	PCD					1～ 9個	10～ 49個	50～ 199個
	NXR50	UXR25	GXR15	SM225	TA325	MDM20						
SPCN42EDR	●	●					R型		SPCN1203EDR	930	880	830
			●				C型			490	460	430
SPEN42EDSR				●			R型		SPEN1203EDSR	710	660	620
					●					710	660	620
SDCN42AENR	●	●					R型		SDCN1203AENR	400	380	360
			●							400	380	360
SDKN42AEN	●						C型		SDKN1203AEN	330	310	260
SDCN42AEN	●	●					C型		SDCN1203AEN	400	380	360
SDEN42AESN				●	●		R型		SDEN1203AESN	540	500	470
SDKN42AEN					●		—		SDKN1203AEN	5,360	5,200	5,090
SDCN53AEN	●						C型		SDCN1504AEN	750	710	660
		●	●							750	710	660
SDKN53AEN	●						C型		SDKN1504AEN	850	800	740
SDEN53AESN				●			R型		SDEN1504AESN	970	920	850
SECN42AFNR	●	●					R型		SECN1203AFNR	400	380	360
			●							490	460	430
SEKN42AFN	●						C型		SEKN1203AFN	460	430	400
SECN42AFN	●	●					C型		SECN1203AFN	400	380	360
SEEN42AFSN				●	●		R型		SEEN1203AFSN	550	510	480
SEKN42AEN					●		—		SEKN1203AEN	5,360	5,200	5,090
SECN53AFN	●						R型		SECN1504AFN	770	730	670
		●	●							770	730	670
SEKN53AFN	●						C型		SEKN1504AFN	1,020	960	890
SEEN53AFSN				●			R型		SEEN1504AFSN	1,000	950	880

## ■切れ刃形状

形状	特長
R型	コーナー部のR研磨後に45°面を付けています 耐久性重視
C型	コーナー45°部の両面をカットしています 切れ味重視

## ■被削材別推奨チップ材質

被削材	推奨チップ材質	
	材質	材質
一般鋼 (低炭素鋼・合金鋼)	サーメット	NXR50
	超硬	UXR25
	超硬コート	TA325
ステンレス鋼	超硬コート	SM225
铸铁・非鉄金属	超硬	GXR15
非鉄金属	PCD(ダイヤ)	MDM20

1個単位

Order  
注文例

SDKN42AEN — NXR50

型番

材質

TEEN43PER — UXR25

型番

材質

Delivery  
出荷日

在庫品

☑ 巻末-7

📍ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。



WEBならスペック指定で簡単検索

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ ドリル

