

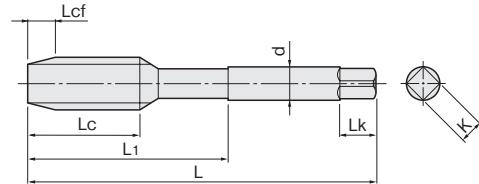
ミスミ C VALUE
TIN COATED HSSE POINTED TAP

TiNコートハイス鋼ポイントタップ

G-POT



G-LS-POT(ロングシャンクタイプ)



①M8以下は突き出しセンタとなります。

②切削タップの精度LMの詳細につきましては技術情報(P.749)をご参照ください。



材質	HSSE	TiN							
一般鋼 (SS・SC材)	○	○	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD、SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ (Al)
○	○	○					○	○	○

○=適

型番 G-POT 1パック 5本入

呼び M×P		食付 Lcf	精度	全長 L	ねじ長 Lc	首下長 L1	シャンク径 d	溝数	四角部長さ Lk	四角部幅 K	パック 入数	￥通常単価 1~4パック (1本単価)
M3	0.5	5P	LM2	46	11	18	4	3	6	3.2	5本	3,200 (640)
M4	0.7		LM2	52	13	20	5		7	4		3,100 (620)
M5	0.8		LM2	60	16	25	5.5		7	4.5		3,150 (630)
M6	1		LM2	62	19	28	6		7	4.5		3,200 (640)
M8	1.25		LM3	70	22	35	6.2		8	5		4,100 (820)
M10	1.5		LM3	75	24	39	7		8	5.5		4,900 (980)

③この商品はパック単位での販売になります。

型番 G-LS-POT(ロングシャンクタイプ) 1本単位

呼び M×P		食付 Lcf	精度	全長 L	ねじ長 Lc	首下長 L1	シャンク径 d	溝数	四角部長さ Lk	四角部幅 K	￥通常単価 1~4本
M3	0.5	5P	LM2	100	11	18	4	3	6	3.2	1,250
M4	0.7		LM2	100	13	21	5	3	7	4	1,160
M5	0.8		LM2	100	16	25	5.5	3	7	4.5	1,070
M6	1		LM2	100	19	30	6	3	7	4.5	1,130
M8	1.25		LM3	150	22	35	6.2	4	8	5	1,370
M10	1.5		LM3	150	24	39	7	4	8	5.5	1,660

切削条件 P.752

技術情報 P.749



注文例

G-POT - M3 - 0.5

型番

呼び(M×P)

Delivery
出荷日在庫品
卷末-7

④ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

G-LS-POT - M6 - 1

型番

呼び(M×P)

Price
価格

■数量スライド価格(⑤1円未満切捨て)

数量	1~4	5~9	10~19	20~49	50~
値引率	3%	5%	7%		

お見積り

□が特長!

- 通り穴加工に用います。
- 幅広い被削材に対応できますが、特に合金鋼やステンレス鋼などのタッピングに適しています。
- TiNコートにより耐摩耗性、耐溶着性に優れています。
- ロングシャンクタイプにより深い位置にあるねじ穴加工に最適です。(G-LS-POT)



WEBなら切削工具60万点の品揃え

⑥通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ リーマ

