

ミスミ

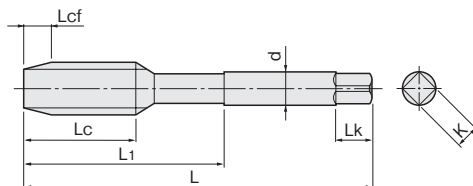
MISUMI  
C-VALUE

TiN COATED HSSE POINTED TAP

## TiNコートハイス鋼ポイントタップ

G-POT

G-LS-POT (ロングシャンクタイプ)



材質

HSSE

TiN

一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD、SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)
○	○				○	○	○	○

○=適

① M8以下は突き出しセンチとなります。

② 切削タップの精度LMの詳細につきましては技術情報 (P.749) をご参照ください。

型番 **G-POT** **1パック 5本入**

呼び M×P	食付 Lcf	精度	全長 L	ねじ長 Lc	首下長 L1	シャンク径 d	溝数	四角部長さ Lk	四角部幅 K	バック 入数	¥通常単価 1~4バック (1本単価)
M3	0.5	5P	LM2	46	11	18	4	6	3.2	5本	3,200 (640)
M4	0.7		LM2	52	13	20	5	7	4		3,100 (620)
M5	0.8		LM2	60	16	25	5.5	7	4.5		3,150 (630)
M6	1		LM2	62	19	28	6	7	4.5		3,200 (640)
M8	1.25		LM3	70	22	35	6.2	8	5		4,100 (820)
M10	1.5		LM3	75	24	39	7	8	5.5		4,900 (980)

③ この商品はバック単位での販売になります。

型番 **G-LS-POT (ロングシャンクタイプ)** **1本単位**

呼び M×P		食付 Lcf	精度	全長 L	ねじ長 Lc	首下長 L1	シャンク径 d	溝数	四角部長さ Lk	四角部幅 K	¥通常単価 1〜4本
M3	0.5	5P	LM2	100	11	18	4	3	6	3.2	1,250
M4	0.7		LM2	100	13	21	5	3	7	4	1,160
M5	0.8		LM2	100	16	25	5.5	3	7	4.5	1,070
M6	1		LM2	100	19	30	6	3	7	4.5	1,130
M8	1.25		LM3	150	22	35	6.2	4	8	5	1,370
M10	1.5		LM3	150	24	39	7	4	8	5.5	1,660

切削条件 P.752

技術情報 P.749



Order  
注文例

**G-POT - M3 - 0.5**

型番

呼び (M×P)

**G-LS-POT - M6 - 1**

型番

呼び (M×P)



Delivery  
出荷日



在庫品 巻末-7

④ ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。



Price  
価格

■数量スライド価格 (⑤ 1円未満切捨て)

数量	1~4	5~9	10~19	20~49	50~
値引率	価格表	3%	5%	7%	

**EJが特長!**

- 通り穴加工に用います。
- 幅広い被削材に対応できますが、特に合金鋼やステンレス鋼などのタッピングに適しています。
- TiNコートにより耐摩耗性、耐溶着性に優れています。
- ロングシャンクタイプにより深い位置にあるねじ穴加工に最適です。(G-LS-POT)

お見積り



WEBなら切削工具60万点の品揃え

● 通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ リーマ



超硬  
エンドミル

ハイス  
エンドミル

自由指定直刃  
エンドミル

専用  
カッター

面取り・  
センタリング工具

ドリル

リーマ

タップ・  
ねじ穴工具

再研磨  
サービス

フライス用  
チップ・カッター

旋削工具

ツーリング

加工治具

測定工具・  
計測機器

放電工具

研削研磨  
用品

切断・  
溶接用品

手作業工具

電動・  
空圧工具

化学製品

安全保護・  
環境衛生用品

梱包・物流  
保管用品