

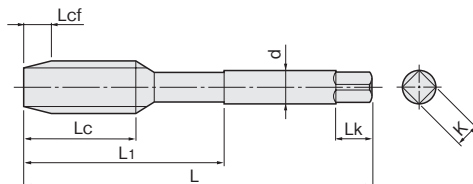
ミスミ



HSSE SPIRAL FLUTED TAP

ハイス鋼スパイラルタップ

SPFT



| 材質 | HSSE | ホモ処理 | 仕様 | 40° | | | | | | |
|--------------|-----------|--------------|---------------|---------------|--------------|-------------|----------|--------|--|--|
| 一般鋼 (SS・SC材) | 合金鋼 (SCM) | 調質鋼 (~45HRC) | 高硬度鋼 (50HRC~) | 工具鋼 (SKD、SKS) | ステンレス鋼 (SUS) | 鋳鉄 (FC、FCD) | アルミ (Al) | 銅 (Cu) | | |
| ○ | ○ | | | | | ○ | ○ | ○ | | |

○=適

※ホモ処理：水蒸気処理により四三酸化鉄皮膜をつくることで、耐溶着性を向上させます。

型番 **SPFT** **1パック 10本入**

| 呼び M×P | 食付 Lcf | 精度 | 全長 L | ねじ長 Lc | 首下長 L1 | シャンク径 d | 溝数 | 四角部長さ Lk | 四角部幅 K | バック入数 | ¥通常単価 (1本単価) |
|----------|--------|-----|------|--------|--------|---------|----|----------|--------|-------|--------------|
| M2 0.4 | | LM1 | 40 | 9.5 | 15 | 3 | 2 | 5 | 2.5 | 10本 | 5,700 (570) |
| M3 0.5 | | LM2 | 46 | 11 | 18 | 4 | 3 | 6 | 3.2 | | 3,200 (320) |
| M4 0.7 | | LM2 | 52 | 13 | 20 | 5 | 3 | 7 | 4 | | 3,000 (300) |
| M5 0.8 | | LM2 | 60 | 16 | 25 | 5.5 | 3 | 7 | 4.5 | | 3,100 (310) |
| M6 1 | | LM2 | 62 | 19 | 28 | 6 | 3 | 7 | 4.5 | | 3,300 (330) |
| M8 1.25 | | LM2 | 70 | 22 | 35 | 6.2 | 3 | 8 | 5 | | 3,850 (385) |
| M10 1.5 | | LM2 | 75 | 24 | 39 | 7 | 3 | 8 | 5.5 | | 5,750 (575) |
| M12 1.75 | | LM2 | 82 | 29 | 42 | 8.5 | 3 | 9 | 6.5 | | 6,600 (660) |

- ① この商品はバック単位での販売となります。
- ② M8以下は突き出しセンチとなります。
- ③ 切削タップの精度LMの詳細につきましては技術情報(P.749)をご参照ください。

切削条件 P.752

技術情報 P.749



Order 注文例

SPFT - M3 - 0.5

型番

呼び (M×P)



Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切捨て)

| 数量 | 1~4 | 5~9 | 10~19 | 20~49 | 50~ |
|-----|-----|-----|-------|-------|-----|
| 値引率 | 価格表 | 3% | 5% | 7% | |

お見積り



Delivery 出荷日



在庫品

巻末-7

① ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EJが特長!

- 止り穴加工に用います。
- 炭素鋼、合金鋼など切りくずが連続する被削材に適しています。



WEBなら切削関連110メーカー取扱い

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ エンドミル



超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

自由指定直刃
エンドミル

専用
カッター

面取り・
センタリング工具

ドリル

リーマ

タップ・
ねじ穴工具

再研磨
サービス

フライス用
チップカッター

旋削工具

ツーリング

加工治具

測定工具・
計測機器

放電工具

研削研磨
用品

切断・
溶接用品

手作業工具

電動・
空圧工具

化学製品

安全保護・
環境衛生用品

梱包・物流
保管用品