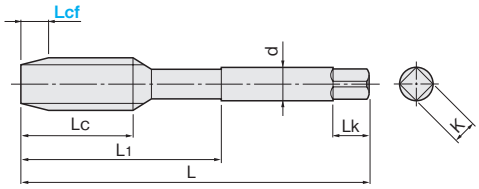
ミスミ

MT SERIES HSSE SPIRAL FLUTED TAP

MTシリーズ ハイス鋼スパイラルタップ

MT−SPFT



材質	HSSE	仕様	40°

一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (～45HRC)	高硬度鋼 (50HRC～)	工具鋼 (SKD・SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)
◎	◎	◎		◎	○	◎	◎	◎

◎＝最適　○＝適

型番 **MT−SPFT** 1本単位

呼び M×P		食付 Lcf	精度	全長 L	ねじ長 Lc	首下長 L1	シャンク径 d	溝数	四角部長さ Lk	四角部幅 K	¥通常単価 30本以上はお見積り 1～4本	5～29本
M2	0.4	2.5P	LM1	40	9.5	15	3	2	5	2.5	940	660
M2.5	0.45	2.5P	LM1	44	9.5	16	3	2	5	2.5	820	580
M2.6	0.45	2.5P	LM1	44	9.5	16	3	2	5	2.5	770	540
M3	0.5	2.5P	LM2	46	11	18	4	3	6	3.2	650	460
M4	0.7	2.5P	LM2	52	13	20	5	3	7	4	640	450
M5	0.8	2.5P	LM2	60	16	25	5.5	3	7	4.5	650	460
M6	1	2.5P	LM2	62	19	28	6	3	7	4.5	670	470
M8	1.25	2.5P	LM2	70	22	35	6.2	3	8	5	870	610
M8	1	2.5P	LM2	70	22	35	6.2	3	8	5	1,020	720
M10	1.5	2.5P	LM2	75	24	39	7	3	8	5.5	1,050	740
M10	1.25	2.5P	LM2	75	24	39	7	3	8	5.5	1,050	740
M12	1.75	2.5P	LM2	82	29	42	8.5	3	9	6.5	1,370	960
M12	1.5	2.5P	LM2	82	29	42	8.5	3	9	6.5	1,370	960
M12	1.25	2.5P	LM2	82	29	42	8.5	3	9	6.5	1,370	960
M14	2	2.5P	LM2	88	30	46	10.5	3	11	8	1,570	1,380
M14	1.5	2.5P	LM2	88	30	46	10.5	3	11	8	1,570	1,380
M16	2	2.5P	LM2	95	32	50	12.5	3	13	10	2,030	1,780
M16	1.5	2.5P	LM2	95	32	50	12.5	3	13	10	2,030	1,780
M20	2.5	2.5P	LM3	105	37	56	15	4	15	12	3,320	2,900
M24	3	2.5P	LM3	120	45	72	19	4	18	15	5,360	4,700

M8以下は突き出しセンタとなります。
切削タップの精度LMの詳細につきましては技術情報(P.749)をご参照ください。

切削条件 P.752
技術情報 P.749

Order 注文例

MT−SPFT − M3−0.5 − 2.5P
型番　呼び(M×P)　食付(Lcf)

Delivery 出荷日

在庫品　巻末-7

ご希望によりPM 6：00迄、当日出荷受付致します。

ココが特長!

- 一般鋼からアルミ、ステンレス鋼まで幅広い被削材に対応可能な万能型タップです。
- 独自の刃先形状により、めねじ山のつぶれを抑え、ねじ立て加工のトラブルを解消します。