

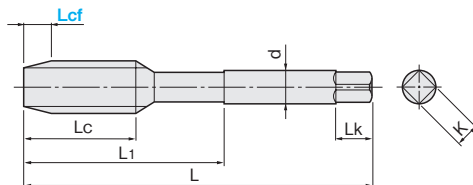
ミスミ

MISUMI
C-VALUE

SOLID CARBIDE HAND TAP

超硬ハンドタップ

SEC-HT



材質



一般鋼
(SS・SC材)

合金鋼
(SCM)

調質鋼
(～45HRC)

高硬度鋼
(50HRC～)

工具鋼
(SKD・SKS)

ステンレス鋼
(SUS)

鋳鉄
(FC・FCD)

アルミ
(Al)

銅
(Cu)

○＝適

型番 SEC-HT

1本単位

呼び M×P	食付 Lcf (選択)	精度	全長 L	ねじ長 Lc	首下長 L1	シャンク径 d	溝数	四角部長さ Lk	四角部幅 K	※通常単価 1～4本
M3	0.5	LM3	46	11	20	4	3	6	3.2	2,800
M4	0.7		52	13	22	5	3	7	4	2,960
M5	0.8		60	16	25	5.5	3	7	4.5	3,110
M6	1		62	19	30	6	3	7	4.5	3,370
M8	1.25		70	22	35	6.2	4	8	5	4,360
M10	1.5		75	24	39	7	4	8	5.5	6,070

① M6以下は突き出しセンタとなります。

② 切削タップの精度LMの詳細につきましては技術情報(P.749)をご参照ください。

切削条件 P.752

技術情報 P.749



Order
注文例

SEC-HT - M3 - 0.5 - 1.5

型番

呼び (M×P)

食付 (Lcf)



Delivery
出荷日



在庫品

巻末-7

① ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。



Price
価格

■数量スライド価格(①1円未満切捨て)

数量	1～4	5～9	10～19	20～49	50～
値引率	価格表	3%	5%	7%	

お見積り

コが特長!

- 止り穴、通り穴兼用で使用できます。
- 各種鋳鉄の量産タッピングに最適です。



WEBならスペック指定で簡単検索

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ タップ



超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

自由指定直刃
エンドミル

専用
カッター

面取り・
センタリング工具

ドリル

リーマ

タップ・
ねじ穴工具

再研磨
サービス

フライス用
チップ・カッター

旋削工具

ツーリング

加工工具

測定工具・
計測機器

放電工具

研削研磨
用品

切断・
溶接用品

手作業工具

電動・
空圧工具

化学製品

安全保護・
環境衛生用品

梱包・物流
保管用品