

ミスミ

TS COATED SOLID CARBIDE DRILLS FOR HARDENED STEEL CUTTING

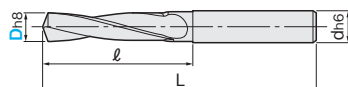
TSコート高硬度鋼加工用超硬ドリル

●スタブ・レギュラー -STUB・REGULAR LENGTH-

TSC-XESDR (スタブ)



TSC-XESDM (レギュラー)



X形シンニング/スリーレーキ/直線切刃



材質	仕様	直径D	公差(h8)	シャンク径d	公差(h6)
MG 超硬	TS	3	0 -0.014	6	0 -0.008
		3.2~6	0 -0.018	8・10	0 -0.009
		6.3~10	0 -0.022	12・14	0 -0.011
		10.3~13	0 -0.027		

材質	一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD、SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
◎=最適 ○=適			○	◎	○					

◎=最適 ○=適

型番 TSC-XESDR (スタブ)

1本単位

直径D	溝長l	全長L	シャンク径d	半通常単価 30本以上はお見積り
				1~4本 5~9本 10~29本
3	20	62	6	3,180 3,080 3,020
3.2	20	62	6	4,060 3,940 3,860
3.3	20	62	6	4,060 3,940 3,860
3.5	20	62	6	3,840 3,720 3,650
3.8	22	62	6	4,280 4,150 4,070
4	24	66	6	3,600 3,490 3,420
4.2	24	66	6	4,850 4,700 4,610
4.5	24	66	6	4,590 4,450 4,360
5	28	66	6	4,620 4,480 4,390
5.3	28	66	6	6,120 5,940 5,810
5.5	28	66	6	5,800 5,630 5,510
6	28	66	6	5,540 5,370 5,260
6.3	30	79	8	6,580 6,380 6,250
6.5	30	79	8	6,240 6,050 5,930
6.8	34	79	8	6,900 6,690 6,560
7	34	79	8	5,810 5,640 5,520
7.3	34	79	8	7,210 6,990 6,850
7.5	34	79	8	6,830 6,630 6,490
7.8	41	79	8	7,630 7,400 7,250
8	41	79	8	6,420 6,230 6,100
8.3	47	89	10	7,940 7,700 7,540
8.5	47	89	10	7,520 7,290 7,140
8.8	47	89	10	8,260 8,010 7,850
9	47	89	10	6,950 6,740 6,600
9.3	47	89	10	8,940 8,670 8,490
9.5	47	89	10	8,470 8,220 8,050
10	47	89	10	7,740 7,510 7,350
10.3	50	102	12	9,610 9,320 9,130
10.5	50	102	12	9,110 8,840 8,650
10.8	50	102	12	9,930 9,630 9,430
11	50	102	12	8,360 8,110 7,940
11.5	55	102	12	9,800 9,510 9,310
12	55	102	12	8,980 8,710 8,530
12.5	55	112	14	10,100 9,800 9,600
13	60	112	14	8,980 8,710 8,530

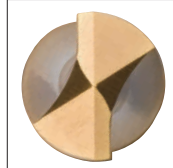
型番 TSC-XESDM (レギュラー)

1本単位

直径D	溝長l	全長L	シャンク径d	半通常単価 30本以上はお見積り
				1~4本 5~9本 10~29本
3	28	66	6	4,130 4,010 3,920
3.3	28	66	6	4,870 4,720 4,630
3.5	28	66	6	4,990 4,840 4,740
4	36	74	6	4,680 4,540 4,450
4.2	36	74	6	5,820 5,650 5,530
4.5	36	74	6	5,510 5,340 5,230
5	44	82	6	5,540 5,370 5,260
5.5	44	82	6	7,540 7,310 7,160
6	44	82	6	6,650 6,450 6,320
6.5	53	91	8	8,110 7,870 7,700
6.8	53	91	8	8,970 8,700 8,520
7	53	91	8	6,970 6,760 6,620
8	53	91	8	7,700 7,470 7,320
8.5	61	103	10	9,020 8,750 8,570
9	61	103	10	8,340 8,090 7,920
10	61	103	10	9,290 9,010 8,830
10.3	71	118	12	11,530 11,180 10,950
11	71	118	12	10,030 9,730 9,530
12	71	118	12	10,780 10,460 10,240
13	77	124	14	10,780 10,460 10,240

切削条件 P.646

切刃形状



先端形状



コが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコートにより長寿命を実現、高速切削に最適です。
- 弱ネジレと高い芯厚により工具の剛性を高めています。
- 直線切刃の採用により、抜群の強度を実現します。
- HRC40~60の高硬度鋼加工に最適です。



Order  
注文例

TSC-XESDR 5

型番

直径(D)



Delivery  
出荷日



在庫品

巻末-7

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。



WEBなら切削関連110メーカー取扱い

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ 再研磨サービス

