

ミスミ

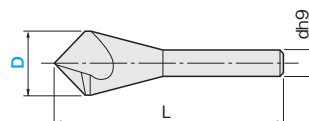
## TiAコートハイス鋼カウンタシンク

● 1枚刃 / 90° -1 FLUTES / 90° ANGLE-

TA-CS1M



直径D	公差
10~25	+0.3 0
シャンク径d	公差(h9)
6	-0.030 0
8・10	-0.036 0
12	-0.043 0



材質	HSS Co5%	TiA	仕様	再研磨
一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)
ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	

○=最適 ○=適 (該当型番: TA-CS1M / TA-CSHM / G-CSHM)

型番 TA-CS1M

1本単位

直径D	面取り穴径範囲	全長L	シャンク径d	¥通常単価 (30本以上お見積り)
				1~4本 5~9本 10~29本
10	1~10	45	6	2,260 2,190 2,150
15	2~15	55	8	2,820 2,740 2,680
20	2~20	63	10	3,180 3,080 3,020
25	3~25	67	12	3,600 3,490 3,420



Order 注文例 TA-CS1M 10



Delivery 出荷日 在庫品 巻末-7

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

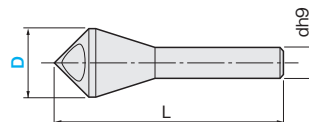
切削条件 P.572

● 穴付 / 90° -WITH HOLE / 90° ANGLE-

TA-CSHM



直径D	公差
10~25	+0.3 0
シャンク径d	公差(h9)
6	-0.030 0
8・10	-0.036 0
12	-0.043 0



材質	HSS Co5%	TiA	仕様	再研磨
一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)
ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	

型番 TA-CSHM

1本単位

直径D	面取り穴径範囲	全長L	シャンク径d	¥通常単価 (30本以上お見積り)
				1~4本 5~9本 10~29本
10	2~5	45	6	2,120 2,060 2,010
15	6~14	55	8	2,640 2,560 2,510
20	8~18	63	10	2,980 2,890 2,830
25	10~23	72	12	3,400 3,300 3,230



Order 注文例 TA-CSHM 10



Delivery 出荷日 在庫品 巻末-7

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

切削条件 P.572

ミスミ

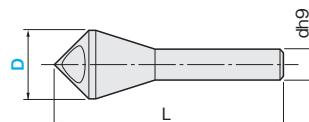
## TiNコートハイス鋼カウンタシンク

● 穴付 / 90° / TiNコート -TiN COATED HSS COUNTERSINKS-

G-CSHM



直径D	公差
10~35	+0.3 0
シャンク径d	公差(h9)
6	-0.030 0
8・10	-0.036 0
12・16	-0.043 0



材質	HSS Co5%	TiN	仕様	再研磨
一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)
ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	

型番 G-CSHM

1本単位

直径D	面取り穴径範囲	全長L	シャンク径d	¥通常単価
10	4~9	45	6	1,130
15	6~14	55	8	1,460
20	8~18	65	10	2,030
25	10~23	78	12	2,980
30	12~28	87	12	3,290
35	14~33	106	16	4,400



Order 注文例 G-CSHM 10



Delivery 出荷日 在庫品 巻末-7

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

切削条件 P.572



WEBならスペック指定で簡単検索

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ タップ

