

## ミスミ

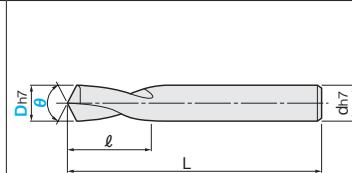
TiN／NON COATED HSS SPOTTING DRILLS

## TiNコート／ノンコートハイス鋼NC用スポットドリル

## G-NCSPD (TiNコート)



## NCSPD (ノンコート)



材質	HSS Co5%	TiN
G-NCSPD		
仕様	再研磨	
型番	一般鋼 (SS-SC材)	合金鋼 (SCM)
G-NCSPD	○	○
NCSPD	○	○

公差	
D, d	h7
θ	±2°

○=最適 ○=適

1本単位

ドリル	型番	直徑 D	両角 θ	芯厚	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	￥通常単価 50本以上お見積り					
								G-NCSPD (TiNコート)			NCSPD (ノンコート)		
								1~4本	5~9本	10~49本	1~4本	5~9本	10~49本
リーマ	G-NCSPD (TiNコート)	2	90°	0.15~0.30	8	49	2	660	640	610	550	500	390
		3		0.20~0.40	10	50	3	590	580	570	550	500	390
		4		0.50~0.70	12	52	4	620	610	590	600	560	440
		5		0.60~0.80	15	60	5	800	780	760	770	690	540
		6		0.70~0.90	20	66	6	800	780	760	770	690	540
		8		0.80~1.20	25	79	8	1,020	980	960	930	840	650
		10		1.10~1.50	25	89	10	1,480	1,430	1,400	1,380	1,240	970
		12		1.40~1.80	30	102	12	2,140	2,070	2,030	1,980	1,780	1,390
		16		1.80~2.20	35	115	16	2,970	2,880	2,820	2,580	2,320	1,810
		20		2.20~2.60	40	131	20	4,590	4,450	4,230	3,690	3,320	2,580
ツーリング	NCSPD (ノンコート)	2	120°	0.21~0.26	8	49	2	660	640	610	550	500	390
		3		0.33~0.39	10	50	3	600	580	570	550	500	390
		4		0.44~0.52	12	52	4	630	610	590	640	580	440
		5		0.55~0.65	15	60	5	810	780	760	770	690	540
		6		0.66~0.78	20	66	6	810	780	760	770	690	540
		8		0.88~1.04	25	79	8	1,020	980	960	930	840	650
		10		1.10~1.31	25	89	10	1,480	1,430	1,400	1,380	1,240	970
		12		1.32~1.57	30	102	12	2,140	2,070	2,030	1,980	1,780	1,390
		16		1.76~2.09	35	115	16	2,970	2,880	2,820	2,580	2,320	1,810
		20		2.20~2.61	40	131	20	4,590	4,450	4,230	3,690	3,320	2,580

Order  
注文例

## G-NCSPD 6-120

型番 直径(D) 両角(θ)

切削条件 P.572

Delivery  
出荷日

在庫品



卷末-7

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

## が特長!

●TiNコートの採用により、高速加工・長寿命が可能になります。(G-NCSPD)