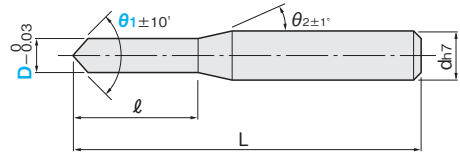






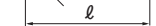
ミスマ

HIGH SPEED STEEL END MILLS FOR CHAMFERING

ハイス鋼面取り用エンドミル

●2枚刃／ショート -2 FLUTES／SHORT-



材質			V-MEM2Sのみ			仕様						
	一般鋼 (S45C～S55C、 SS400、SCM)	調質鋼 (NAK55、NAK80、HPM1)	高硬度鋼 (SKD、SKS、SKH51、DC53)			ステンレス鋼 (SUS303、SUS304)		鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
	～40HRC	～40HRC	～45HRC	～55HRC	～60HRC	～65HRC	～35HRC					
MEM2S	○							○	○	○		
V-MEM2S	○	○						○	○	○		

○=適

1本単位

型番	刃径 D	面取り角度 θ_1 1°単位指定	刃長 l	首下角 θ_2	全長 L	シャフト径 d	¥通常単価 1〜4本					
							MEM2S			V-MEM2S		
							〜90°	〜120°	〜160°	〜90°	〜120°	〜160°
MEM2S (ノンコートタイプ)	10	60°〜160°	18	—	70	10	4,550	4,190	3,820	5,450	5,110	4,770
	11	60°〜160°	22	15°	80	12	6,170	5,440	4,730	7,040	6,360	5,710
	12	60°〜160°	22	—	80	12	6,170	5,440	4,730	7,040	6,360	5,710
	13	60°〜160°	26	—	85	12	6,810	6,070	5,360	8,970	8,300	7,650
	14	60°〜160°	26	15°	90	16	6,810	6,070	5,360	8,970	8,300	7,650
V-MEM2S (TiCNコートタイプ)	15	60°〜160°	30	15°	95	16	7,910	6,820	6,120	9,980	8,990	8,340
	16	60°〜160°	30	—	95	16	8,190	7,110	6,390	10,250	9,260	8,590
	18	60°〜160°	34	—	95	16	8,950	7,870	7,150	11,900	10,910	10,270
	20	60°〜160°	38	—	110	20	10,250	9,170	8,430	14,190	13,200	12,520
	22	60°〜160°	45	—	110	20	12,120	10,680	9,600	16,610	15,270	14,280
	25	60°〜160°	50	—	120	25	14,250	12,440	11,000	18,550	16,900	15,580

●MEM2Sから追加加工するため、刃長 (l) ・全長 (L) は表記寸法より多少短くなります。



Order
注文例

MEM2S 10 - 120° (*)

型番 刃径 (D) 面取り角度 (θ_1)



Delivery
出荷日

●MEM2S

3

日目出荷



ストーク A 500円/1本

巻末-5

①同一サイズ3本以上は一律1,350円

●V-MEM2S

10

日目出荷

※ストーク不可



Price
価格

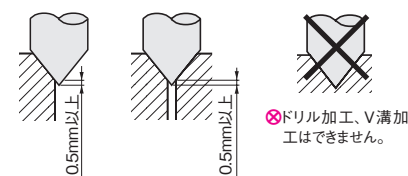
■数量スライド価格 (①1円未満切捨て)

数量	1〜4	5〜9	10〜29	30〜99	100〜
値引率	価格表	3%	5%	10%	

お見積り

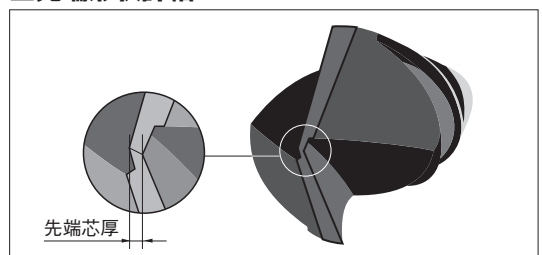


Example
使用例



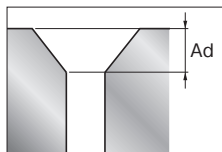
※ドリル加工、V溝加工はできません。

■先端形状詳細



①先端芯厚0.5mm以下

●推奨切削条件



- Ad (切込み深さ) は0.5D〜1.0Dを基準としています。
- V-MEM2Sは送り速度・回転速度ともに下記条件の×150%まで上げることができます。
- 機械、チャックは剛性のある精度の高いものをご使用ください。
- 切削油は被削材に適したものを選定してください。
- ご使用の機械で回転速度が上がらない場合は、送り速度と回転速度を同じ比率で下げてご使用ください。

型番 MEM2S

被削材 切削条件	機械構造用炭素鋼 (S45C〜S55C)		合金工具鋼 (SKD, SUS, SCM)		調質鋼 (35〜40HRC) (HPM, NAK)		アルミニウム合金	
	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)
刃径 D								
10	90	850	40	490	30	390	260	2,400
12	90	720	40	410	30	310	260	1,910
14	90	610	40	340	30	270	240	1,710
16	90	550	40	310	30	250	230	1,530
20	90	430	40	250	30	190	200	1,220
25	70	340	30	200	30	140	200	1,070