

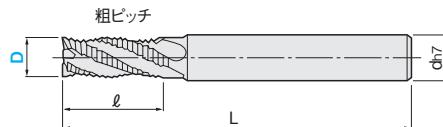
ミスミ

TiAlN COATED HIGH SPEED STEEL ROUGHING END MILLS

TiAlNコートハイス鋼ラフィングエンドミル

ショート・センターカット -SHORT · CENTER CUT-

XA-RFEMS



材質	HSS Co8%	TiAlN	刃径D	公差			
仕様	ショート 30°	粗削り 再研磨	3枚刃	4枚刃	5枚刃	6枚刃	5、6 ±0.060
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	銅合金	グラ ファイト
~40HRC	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	17~10 ±0.075
○	○					○	11~18 ±0.090
						○	19~30 ±0.105
							樹脂

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃長 <i>l</i>	全長 <i>L</i>	シャンク径 <i>d</i>	刃数 <i>Z</i>	￥通常単価 100本以上お見積り			
					1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
XA-RFEMS 5	13	57	6	3	1,470	1,430	1,400	1,320
XA-RFEMS 6	13	57	6	4	1,470	1,430	1,400	1,320
XA-RFEMS 7	16	66	10	4	1,750	1,700	1,660	1,580
XA-RFEMS 8	19	69	10	4	1,710	1,660	1,620	1,540
XA-RFEMS 9	19	69	10	4	1,740	1,690	1,650	1,570
XA-RFEMS 10	22	72	10	4	1,740	1,690	1,650	1,570
XA-RFEMS 11	22	79	12	4	1,990	1,930	1,890	1,790
XA-RFEMS 12	26	83	12	4	1,990	1,930	1,890	1,790
XA-RFEMS 13	26	83	12	4	2,480	2,410	2,360	2,230
XA-RFEMS 14	26	83	12	4	2,510	2,430	2,380	2,260
XA-RFEMS 15	26	83	12	4	2,690	2,610	2,560	2,420
XA-RFEMS 16	32	92	16	4	2,680	2,600	2,550	2,410
XA-RFEMS 17	32	92	16	4	2,860	2,770	2,720	2,570
XA-RFEMS 18	32	92	16	4	2,900	2,810	2,760	2,610
XA-RFEMS 19	32	92	16	4	3,250	3,150	3,090	2,930
XA-RFEMS 20	38	104	20	4	3,380	3,280	3,210	3,040
XA-RFEMS 22	38	104	20	5	4,100	3,980	3,900	3,690
XA-RFEMS 25	45	121	25	5	4,980	4,830	4,730	4,480
XA-RFEMS 28	45	121	25	6	6,340	6,150	6,020	5,710
XA-RFEMS 30	45	121	25	6	6,930	6,720	6,580	6,240



XA-RFEMS 10

型番 削り (D)



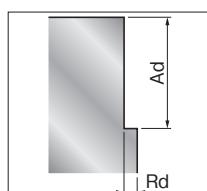
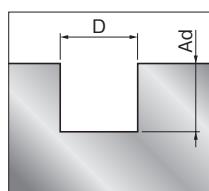
Delivery

在庫品 卷末-7

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

XA-RFEMS

ミスミ 推奨切削条件表



- 機械、チャックは剛性のある精度の高いものをご使用ください。
- 切削油は被削材に適したものを選定してください。
- ご使用の機械で回転速度が上がらない場合は、送り速度と回転速度を同じ比率で下げてご使用ください。

型番 XA-RFEMS

②D>dのサイズは、下記条件の×80%でご使用ください。

刃径 <i>D</i>	被削材 切削 条件	機械構造用炭素鋼 (S45C~S55C)		合金工具鋼 (SKD, SUS, SCM)		調質鋼 (35~40HRC) (HPM, NAK)		アルミニウム合金	
		送り速度 (mm/min)	回転速度 (min⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min⁻¹)
				溝	側面	溝	側面	溝	側面
5		60	105	2670	35	70	2290	20	40
6		60	105	2230	40	90	1910	25	50
8		80	140	1670	70	120	1430	40	70
10		120	210	1340	80	140	1150	50	80
12		120	210	1110	90	150	950	55	90
14		120	210	950	90	150	820	55	90
16		110	180	840	80	140	720	50	85
18		110	180	740	80	140	640	50	85
20		110	180	670	80	140	570	50	85
22		100	175	610	75	130	520	50	85
25		95	170	530	70	125	460	45	80
28		95	165	480	70	125	410	45	75
30		90	160	450	70	120	380	40	70

