

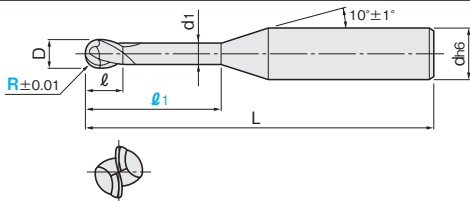
ミスミ

DIA COATED SOLID CARBIDE BALL END MILLS FOR GRAPHITE CUTTING

グラファイト加工用ダイヤモンドコート超硬ボールエンドミル

●2枚刃/スタブ・ロングネックタイプ(深リブ用) -2 FLUTES / SHORT TYPE WITH LONG NECK FOR RIB-

DAC-GRBEM2LB



材質 **MG 超硬** **DIA** 仕様 **スタブ** **30°** **再研磨**

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~40HRC ~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC		◎		○	◎	○

◎=最適 ○=適

型番 DAC-GRBEM2LB

1本単位

先端 R	首下長 L1	シャンク径 d	刃長 L	首下径 d1	全長 L	ワーク勾配角に対する実有効長				¥通常単価 100本以上お見積り			
						30°	1°	2°	3°	1~2本	3~4本	5~9本	10~99本
0.2	2	4	0.6	0.37	50	2.08	2.17	2.35	2.53	4,680	4,540	4,450	4,210
	3					3.13	3.26	3.53	3.80	4,680	4,540	4,450	4,210
	4					4.17	4.35	4.71	5.06	4,680	4,540	4,450	4,210
	5					5.22	5.44	5.88	6.33	4,680	4,540	4,450	4,210
	12					12.53	13.06	14.13	15.20	4,680	4,540	4,450	4,210
0.25	2	4	0.75	0.45	50	2.08	2.17	2.35	2.53	4,680	4,540	4,450	4,210
	3					3.13	3.26	3.53	3.80	4,680	4,540	4,450	4,210
	6					6.26	6.53	7.06	7.60	4,680	4,540	4,450	4,210
	10					10.44	10.88	11.77	12.66	4,680	4,540	4,450	4,210
	16					16.71	17.42	18.84	20.26	4,680	4,540	4,450	4,210
0.3	4	4	0.9	0.55	50	4.17	4.35	4.71	5.06	4,680	4,540	4,450	4,210
	6					6.26	6.53	7.06	7.60	4,680	4,540	4,450	4,210
	9					9.40	9.80	10.60	11.40	4,680	4,540	4,450	4,210
	16					16.71	17.42	18.84	20.26	4,680	4,540	4,450	4,210
	20					20.88	21.77	23.55	25.33	4,680	4,540	4,450	4,210
0.5	2.5	4	1.5	0.95	50	2.61	2.72	2.94	3.16	4,680	4,540	4,450	4,210
	4					4.17	4.35	4.71	5.06	4,680	4,540	4,450	4,210
	6					6.26	6.53	7.06	7.60	4,680	4,540	4,450	4,210
	8					8.35	8.71	9.42	10.13	4,680	4,540	4,450	4,210
	10					10.44	10.88	11.77	12.66	4,680	4,540	4,450	4,210
0.75	12	4	2.3	1.45	50	12.53	13.06	14.13	15.20	4,680	4,540	4,450	4,210
	16					16.71	17.42	18.84	20.26	4,680	4,540	4,450	4,210
	20					20.88	21.77	23.55	25.33	4,680	4,540	4,450	4,210
	30					31.33	32.66	35.33	38.00	4,680	4,540	4,450	4,210
	40					41.77	43.55	47.11	干渉なし	4,680	4,540	4,450	4,210
1	4	4	3	1.95	70	4.17	4.35	4.71	5.06	4,680	4,540	4,450	4,210
	8					8.35	8.71	9.42	10.13	4,680	4,540	4,450	4,210
	12					12.53	13.06	14.13	15.20	4,680	4,540	4,450	4,210
	14					14.62	15.24	16.48	17.73	4,680	4,540	4,450	4,210
	16					16.71	17.42	18.84	20.26	4,680	4,540	4,450	4,210
1.5	20	6	2.9	2.9	70	20.88	21.77	23.55	25.33	4,680	4,540	4,450	4,210
	25					26.11	27.22	29.44	31.66	6,120	5,940	5,810	5,510
	30					31.33	32.66	35.33	38.00	4,680	4,540	4,450	4,210
	40					41.77	43.55	47.11	干渉なし	6,660	6,460	6,330	5,990
	60					62.66	65.33	干渉なし	干渉なし	6,660	6,460	6,330	5,990
2	8	6	3.85	3.85	50	8.35	8.71	9.42	10.13	5,940	5,760	5,640	5,350
	10					10.44	10.88	11.77	12.66	5,940	5,760	5,640	5,350
	20					20.88	21.77	23.55	25.33	5,940	5,760	5,640	5,350
	30					31.33	32.66	35.33	干渉なし	5,940	5,760	5,640	5,350
	40					41.77	43.55	干渉なし	干渉なし	6,660	6,460	6,330	5,990
2.5	50	6	7.5	4.9	70	52.22	54.44	干渉なし	干渉なし	6,840	6,630	6,500	6,160
	60					62.66	65.33	干渉なし	干渉なし	6,840	6,630	6,500	6,160
	20					20.88	21.77	干渉なし	干渉なし	5,940	5,760	5,640	5,350
	30					31.33	32.66	干渉なし	干渉なし	6,120	5,940	5,810	5,510
	50					52.22	干渉なし	干渉なし	干渉なし	6,120	5,940	5,810	5,510
3	20	6	6	5.85	70	—	干渉なし	干渉なし	干渉なし	6,120	5,940	5,810	5,510
	30					—	干渉なし	干渉なし	干渉なし	6,120	5,940	5,810	5,510
	40					—	干渉なし	干渉なし	干渉なし	6,660	6,460	6,330	5,990
	50					—	干渉なし	干渉なし	干渉なし	7,120	6,910	6,760	6,410

Eが特長!

切削条件 P.359

- 天然ダイヤモンドに匹敵する表面硬度を持つダイヤモンドコートにより、グラファイト、樹脂、アルミ、銅等に驚異的な耐久性を発揮します。
- ロングネックにより深彫加工時の工具干渉を避けることができます。

Order
注文例

DAC-GRBEM2LB 1-10

型番

先端(R) 首下長(L1)

Delivery
出荷日

在庫品



巻末-7

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。