

超硬エンドミル

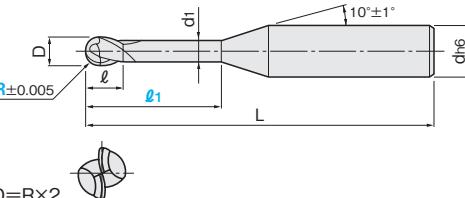
ミスミ

CrN COATED SOLID CARBIDE LONG NECK BALL END MILLS FOR COPPER ALLOY ELECTRODE CUTTING

CrNコート銅電極加工用超硬ロングネックボールエンドミル

●2枚刃／スタブ・ロングネックタイプ -2 FLUTES / STUB TYPE WITH LONG NECK-

CRN-CUBEM2LB



◎=最適 ○=適

型番 CRN-CUBEM2LB

1 本单位

先端 R	首下長 d1	刃長 ℓ	首下径 d1	全長 L	シャンク径 d	ワーカー勾配角に対する実有効長				￥通常単価 100本以上お見積り			
						30°	1°	2°	3°	1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
0.2	2	0.4	0.37	50	4	2.08	2.16	2.36	2.59	3,110	2,950	2,860	2,640
	4					4.16	4.33	4.72	5.19	3,700	3,520	3,400	3,150
0.3	4	0.6	0.56	50	4	4.16	4.33	4.72	5.19	2,430	2,310	2,240	2,070
	6					6.24	6.49	7.08	7.78	2,430	2,310	2,240	2,070
0.4	8	0.8	0.76	50	4	8.31	8.66	9.44	10.38	3,220	3,060	2,960	2,740
	10					6.24	6.49	7.08	7.78	2,430	2,310	2,240	2,070
0.5	6	1	0.95	50	4	10.39	10.82	11.80	12.97	2,430	2,310	2,240	2,070
	8					4.16	4.33	4.72	5.19	2,170	2,060	2,000	1,840
	10					6.24	6.49	7.08	7.78	2,320	2,200	2,130	1,970
	12					8.31	8.66	9.44	10.38	2,320	2,200	2,130	1,970
	14					10.39	10.82	11.80	12.97	2,320	2,200	2,130	1,970
	16					12.47	12.99	14.16	15.57	2,320	2,200	2,130	1,970
	20					14.55	15.15	16.52	18.16	2,750	2,610	2,530	2,340
	20					16.63	17.31	18.87	20.76	3,220	3,060	2,960	2,740
	20					20.79	21.64	23.59	25.95	4,220	4,010	3,880	3,590
	20					10.39	10.82	11.80	12.97	2,530	2,400	2,330	2,150
0.75	10	1.45	50	4	4	12.47	12.99	14.16	15.57	2,750	2,610	2,530	2,340
	12					6.24	6.49	7.08	7.78	2,170	2,060	2,000	1,840
1	6	2	1.95	50	4	8.31	8.66	9.44	10.38	2,320	2,200	2,130	1,970
	8					10.39	10.82	11.80	12.97	2,320	2,200	2,130	1,970
	10					12.47	12.99	14.16	15.57	2,320	2,200	2,130	1,970
	12					16.63	17.31	18.87	干涉なし	2,320	2,200	2,130	1,970
	16					18.71	19.48	21.23	干涉なし	2,320	2,200	2,130	1,970
	18					20.79	21.64	23.59	干涉なし	2,320	2,200	2,130	1,970
	20					25.98	27.05	29.49	干涉なし	3,280	3,120	3,020	2,790
	25					31.18	32.46	35.39	干涉なし	3,750	3,560	3,450	3,190
	30					10.39	10.82	11.80	12.97	2,700	2,570	2,480	2,300
	30					12.47	12.99	14.16	15.57	2,790	2,650	2,570	2,370
1.5	10	3	2.9	50	6	14.55	15.15	16.52	18.16	3,170	3,010	2,920	2,690
	12					16.63	17.31	18.87	20.76	3,170	3,010	2,920	2,690
	14					20.79	21.64	23.59	25.95	3,060	2,910	2,820	2,600
	16					25.98	27.05	29.49	干涉なし	3,060	2,910	2,820	2,600
	20					31.18	32.46	35.39	干涉なし	3,290	3,130	3,030	2,800
	25					50				2,790	2,650	2,570	2,370
2	30	4	3.85	70	6	16.63	17.31	18.87	干涉なし	3,230	3,070	2,970	2,750
	30					20.79	21.64	23.59	干涉なし	3,170	3,010	2,920	2,690
	30					31.18	32.46	干涉なし	干涉なし	3,170	3,010	2,920	2,690
	40					41.57	42.99	44.16	干涉なし	2,960	2,670	2,550	2,280
	40					50							

切割条件 R 258



Order

CBN-CUBEM2LB 1 - 10

1

— 80000 100000



Delivery



卷末-7

正解品

6月 特展

- 潤滑性にすぐれるCrNコーティングにより銅電極加工に最適です。

