

## ミスミ

SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

## アルミ加工用超硬スクエアエンドミル

●3枚刃／スタブタイプ -3 FLUTES／STUB TYPE-

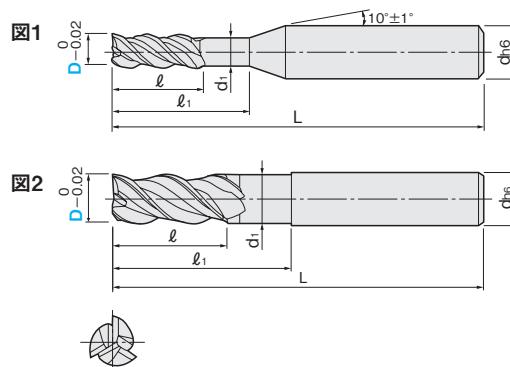
## SEC-ALHEM3B



材質	MG 超硬
仕様	スタブ 45° 再研磨

一般鋼 (S45C～S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	(FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC		◎		○	○	○

◎=最適 ○=適



1本単位

型番	刃径 D	刃長 l	首下径 d1	首下長 l1	全長 L	シャンク径 d	図	￥通常単価 100本以上お見積り			
								1～4本	5～9本	10～29本	30～99本
SEC-ALHEM3B	1	1.5	0.95	3	40	4	1	1,960	1,860	1,800	1,670
	2	3	1.94	6	40	4	1	1,960	1,860	1,800	1,670
	3	4.5	2.85	9	50	6	1	2,360	2,240	2,170	2,010
	4	6	3.8	12	50	6	1	2,440	2,320	2,240	2,070
	5	7.5	4.8	15	55	6	1	2,640	2,510	2,430	2,240
	6	9	5.8	18	55	6	2	2,760	2,620	2,540	2,350
	8	12	7.8	24	65	8	2	3,680	3,500	3,390	3,130
	10	15	9.8	30	75	10	2	4,640	4,410	4,270	3,940
	12	18	11.8	36	80	12	2	6,520	6,190	6,000	5,540

Order  
注文例

## SEC-ALHEM3B 10

型番

刃径(D)

切削条件 P.355

Delivery  
出荷日

在庫品 卷末-7

①ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

## が特長!

- Z方向への突っ込み加工を意識し、他のミスミアルミ用エンドミルとは違う刃形状となっています。3枚刃形状と剛性の高い外周刃、切りくず排出性の高い溝形状により、突っ込みから横走り、繰り広げ連続加工、重切削に最適です。
- シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並みの切り込み深さで切削できます。

