

ミスミ

XCP SERIES SOLID CARBIDE TAPER NECK BALL NOSE END MILLS

XCPシリーズ超硬テーパネックボールエンドミル

●高硬度鋼加工用・2枚刃／テーパネックタイプ -2 FLUTES/TAPER NECK FOR HARDENED STEEL-

XCP-HBEM2PB(在庫品)



TN-XCP-HBEM2S(製作品)／寸法自由指定タイプ



②TSC-HBEM2PB・TN-TSC-HBEM2Sは
XCPシリーズに統合いたしました。

材質	SMG 超硬	XCP	先端R	R精度
仕様	スタンダード (在庫品)	ショート (製作品)	30°	0.1~2 3.5
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	アルミ 合金
~65HRC	~35HRC	~35HRC	~35HRC	チタン 合金
○	○	○	○	銅合金
○=最適	○=適			グラ ファイト
				樹脂

③D=R×2

図1

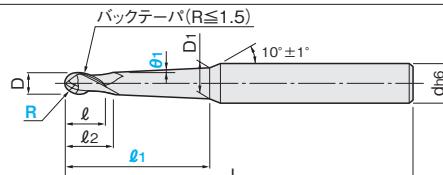
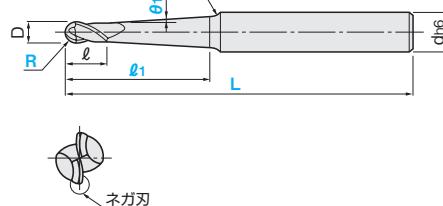


図2



型番 XCP-HBEM2PB(在庫品)

1本単位

先端 R	首下部勾配 θ1	首下長 l1	首元径 D1	刃長 l	有効長 l2	全長 L	シャンク径 d	図	￥通常単価 1~4本
0.1	3°	1.5	0.32	0.15	0.4	50	4	1	3,840
	5°	2	0.48						4,040
0.15	2°	3	0.47	0.2	0.6	50	4	1	4,040
	5°	2	0.54						4,040
0.2	0.5°	3	0.44	0.3	0.8	50	4	1	2,960
	2°	3	0.55						2,960
	3°	4	0.74						2,960
0.25	2°	4	0.71	0.35	1	50	4	1	2,800
	3°	4	0.81						2,800
	5°	6	1.37						2,880
0.3	0.5°	6	0.68	0.45	1.2	50	4	1	2,760
		8	0.72						2,840
		10	0.75						3,110
	1°	4	0.70						2,640
		6	0.77						2,760
		8	0.84						2,840
		2°	6						2,760
0.4	3°	6	1.10						2,760
	5°	8	1.79						2,840
	0.5°	10	0.95	0.6	1.6	50	4	1	3,120
		10	1.14						2,520
	0.5°	15	1.23						2,640
		20	1.31						3,200

次頁に続く



WEBならスペック指定で簡単検索

●通常単価・数量・単位・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ 切削工具

