

## ミスミ

XCP SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

## XCPシリーズ超硬ボールエンドミル

●高硬度鋼加工用・3枚刃／ショートタイプ -3 FLUTES / SHORT TYPE FOR HARDENED STEEL-

## XCP-HBEM3S



●TSC-HBEM3SはXCPシリーズに統合いたしました。  
(同一規格品)

材質	SMG 超硬 XCP
仕様	ショート 30° 4 再研磨

一般鋼 (S45C~S55C、SS400、SCM)	調質鋼 (NAK55、NAK80、HPM1)	高硬度鋼 (SKD、SKS、SKH51、DC53)	ステンレス鋼 (SUS303、SUS304)	鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC						
○	○	◎ ◎ ◎	○	◎					

◎=最適 ○=適

図1

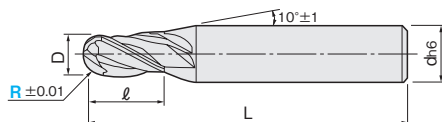
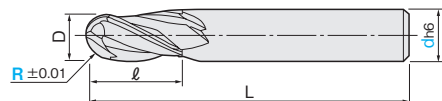


図2



ネガ刃

## 1本単位

型番	先端 R	シャンク径 d	刃長 ℓ	刃径 D	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
								1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
XCP-HBEM3S	0.5	—	1.5	1	50	4	1	2,070	1,970	1,900	1,760
	1	—	3	2	50	6	1	2,540	2,410	2,340	2,160
	1.5	—	4.5	3	60	6	1	2,270	2,160	2,090	1,930
	2	4	6	4	50	4	2	2,600	2,470	2,390	2,210
	2	—	6	4	70	6	1	2,600	2,470	2,390	2,210
	2.5	—	7.5	5	80	6	1	3,110	2,950	2,860	2,640
	3	—	9	6	90	6	2	3,240	3,080	2,980	2,750
	4	—	12	8	100	8	2	5,060	4,810	4,660	4,300
	5	—	15	10	100	10	2	6,620	6,290	6,090	5,630
	6	—	18	12	110	12	2	10,890	10,350	10,020	9,260

●シャンク径 (d) が青色文字で表記されている規格は先端 (R) とシャンク径 (d) をご指定ください。

切削条件 P.339

Order  
注文例

XCP-HBEM3S 5

型番

先端 (R)

Delivery  
出荷日

在庫品

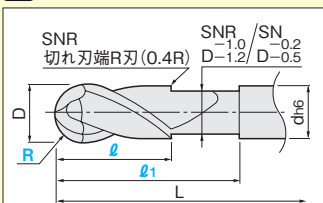
巻末-7

●ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

## EJが特長!

- 高耐酸化性・高硬度コーティングにより、調質鋼・高硬度鋼加工における高速加工・ドライ加工に最適です。
- 3枚刃形状の採用によりビビリに強く、高送りが可能です。
- 65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。

## U 首逃がし追加工 SN/ SNR



- SN……標準首逃がし
- SNR……切れ刃端R加工

## XCP-HBEM3S

先 端 R	首下長 ℓ <sub>1</sub> 1mm単位指定	刃長 ℓ	¥/1コード	
			SN	SNR
3	14~60	9 5~9	890	2,000
4	17~36	12 5~12	890	2,000
5	20~40	15 5~15	890	2,250
6	23~74	18 5~18	1,190	2,250

- 対象型番の本体価格に追加工単価が加算されます。
- 上記追加工に数量スライド価格はありません。

## 1本単位



SN-XCP-HBEM3S 3-14-9

追加工型番 型番 先端 (R) 首下長 (ℓ<sub>1</sub>) 刃長 (ℓ)

SNR-XCP-HBEM3S 3-14-5

追加工型番 型番 先端 (R) 首下長 (ℓ<sub>1</sub>) 刃長 (ℓ)

出荷日 3 日目出荷

●ストック不可

スクエア



多機能スクエア



スクエア

ハイヘリカル



ラフィング



ロングネック



ボール



ボール

ロングネック



ラジアス



ラジアス

ロングネック



テーパ



追加工・寸法指定

一般鋼

調質鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト