

## ミスミ

XCP SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

## XCPシリーズ超硬ポールエンドミル

●高硬度鋼加工用・3枚刃／ショートタイプ 3 FLUTES / SHORT TYPE FOR HARDENED STEEL-

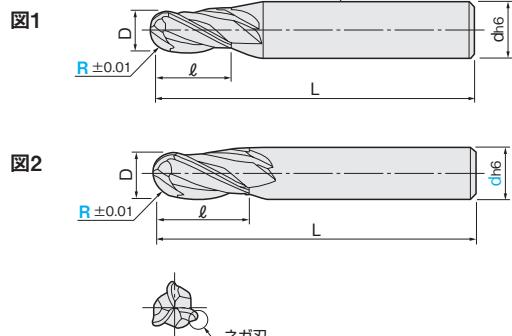
型番及び  
規格変更  
英文字表示

## XCP-HBEM3S



●TSC-HBEM3SはXCPシリーズに統合いたしました。  
(同一規格品)

材質	SMG 超硬	XCP
仕様	ショート 	30° 
		再研磨 
一般鋼 (S45C～S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)
～40HRC	～45HRC	～55HRC ～60HRC ～65HRC
○	○	○ ○ ○
○=最適 ○=適		



○=最適 ○=適

## 1本単位

型番	先端 R	シャンク径 d	刃長 l	刃径 D	全長 L	シャンク径 d	図	￥通常単価 100本以上お見積り			
								1～4本	5～9本	10～29本	30～99本
XCP-HBEM3S	0.5	—	1.5	1	50	4	1	2,070	1,970	1,900	1,760
	1	—	3	2	50	6	1	2,540	2,410	2,340	2,160
	1.5	—	4.5	3	60	6	1	2,270	2,160	2,090	1,930
	2	4	6	4	50	4	2	2,600	2,470	2,390	2,210
	2	—	6	4	70	6	1	2,600	2,470	2,390	2,210
	2.5	—	7.5	5	80	6	1	3,110	2,950	2,860	2,640
	3	—	9	6	90	6	2	3,240	3,080	2,980	2,750
	4	—	12	8	100	8	2	5,060	4,810	4,660	4,300
	5	—	15	10	100	10	2	6,620	6,290	6,090	5,630
	6	—	18	12	110	12	2	10,890	10,350	10,020	9,260

●シャンク径(d)が青色文字で表記されている規格は先端(R)とシャンク径(d)をご指定ください。

切削条件 P.339

Order  
注文例

XCP-HBEM3S 5

型番 先端(R)

Delivery  
出荷日

在庫品

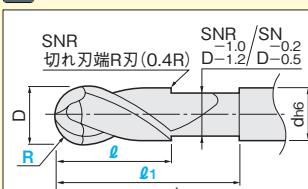
卷末-7

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

## これが特長!

- 高耐酸化性・高硬度コーティングにより、調質鋼・高硬度鋼加工における高速加工・ドライ加工に最適です。
- 3枚刃形状の採用によりビビリに強く、高送りが可能です。
- 65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。

## 首逃がし追加工 SN/SNR



- SN……標準首逃がし
- SNR ……切削刃端R加工

先端	首下長 l	刃長 l	¥/1コード		
			SNR	SN	SNR
R 1mm単位指定	SN 1mm単位指定	SNR 1mm単位指定			
3 14～60	9	5～9	890	2,000	
4 17～36	12	5～12	890	2,000	
5 20～40	15	5～15	890	2,250	
6 23～74	18	5～18	1,190	2,250	

●対象型番の本体価格に追加工単価が加算されます。

●上記追加工に数量スライド価格はございません。

## 1本単位

SN-XCP-HBEM3S 3-14-9

追加工型番 型番 先端 (R) 首下長 (l) 刃長 (l)

SNR-XCP-HBEM3S 3-14-5

追加工型番 型番 先端 (R) 首下長 (l) 刃長 (l)

出荷日 3 日目出荷

※ストーク不可

## 超硬エンドミル

スクエア



多機能スクエア



ハイヘリカル



スクエア



ラフィング



ロングネック



ボール



ボール



ラジアス



ラジアス



テーパ



テーパ

追加工・寸法指定

一般鋼

調質鋼

高硬度鋼

SUS・チタン

アルミ・銅

樹脂

グラファイト