

超硬エンドミル

ミスミ

XCP SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

XCPシリーズ超硬ボールエンドミル

●高硬度鋼加工用・2枚刃／レギュラータイプ -2 FLUTES/REGULAR TYPE FOR HARDENED STEEL-

製番及び
規格変更
英文字表示

XCP-HBEM2R

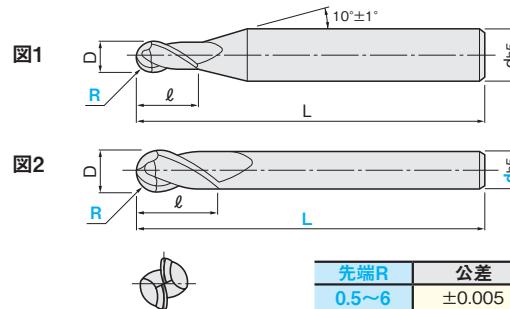


②SHC-HBEM2RはXCPシリーズに統合いたしました。
(同一規格品)

材質	XCP
仕様	

一般鋼・合金鋼 (S45C～S55C, SS, SCM)	調質鋼 (PX, NAK, HPM, STAVAX)	高硬度鋼 (SKD, DAC, DC, SKH)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	○	○	○	○	○	○	○				

○=最適 ○=適



先端R	公差
0.5～6	±0.005
8	±0.01

1本単位

型番	先端R	シャンク径d	全長L	刃径D	刃長l	全長L	シャンク径d	図	￥通常単価			
									1～4本	5～9本	10～29本	30本～
XCP-HBEM2R	0.5	—	—	1	3	50	4	1	1,760	1,670	1,620	1,500
	1	—	—	2	6	50	6	1	1,620	1,540	1,490	1,380
	1.5	—	—	3	8	60	6	1	1,940	1,840	1,780	1,650
	2	4	—	4	8	70	4	2	2,790	2,650	2,560	2,370
	2	—	—	4	8	70	6	1	2,340	2,220	2,150	1,990
	2.5	—	—	5	12	80	6	1	2,790	2,650	2,570	2,370
	3	—	—	6	12	90	6	2	2,790	2,650	2,570	2,370
	4	—	—	8	15	100	8	2	6,050	5,750	5,570	5,140
	4	—	120	8	15	120	8	2	6,050	5,740	5,560	5,140
	5	—	—	10	18	100	10	2	6,820	6,480	6,270	5,800
	5	—	120	10	18	120	10	2	6,820	6,470	6,270	5,790
	6	—	—	12	22	110	12	2	11,550	10,970	10,630	9,820
	8	—	—	16	30	140	16	2	23,650	22,470	21,760	20,100

③シャンク径(d)、全長(L)が青色文字で表記されている規格は先端(R)とシャンク径(d)または、全長(L)をご指定ください。

切削条件 P.339



注文例

XCP-HBEM2R 5-120

型番 先端(R) 全長(L)

Delivery
出荷日

在庫品



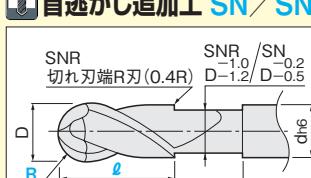
④ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

⑤ご注文数量により、納期調整をさせていただく場合がございます。

特長!

- 高硬度鋼扱い加工に最適な先端形状により圧倒的な高耐久を実現しました。
- 65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。

首逃がし追加工 SN/SNR



XCP-HBEM2R

先端	首下長l ₁	刃長l	¥/1コード	
			SN	SNR
R	1mm単位指定	SN 1mm単位指定	SN	SNR
3	17～60	12	5～12	890 2,000
4	20～70	15	5～15	890 2,000
5	23～70	18	5～18	890 2,250
6	27～74	22	5～22	1,190 2,250
8	35～80	30	10～30	1,190 2,500

⑥対象型番の本体価格に追加工単価が加算されます。

⑦上記追加工に数量スライド価格はございません。

1本単位



SN-XCP-HBEM2R 3-17-12

追加工型番 型番 先端(R) 首下長(l₁) 刃長(l)

SNR-XCP-HBEM2R 3-17-5

追加工型番 型番 先端(R) 首下長(l₁) 刃長(l)

出荷日 3 日自出荷

※ストoke不可