

ミスマ

XCP SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

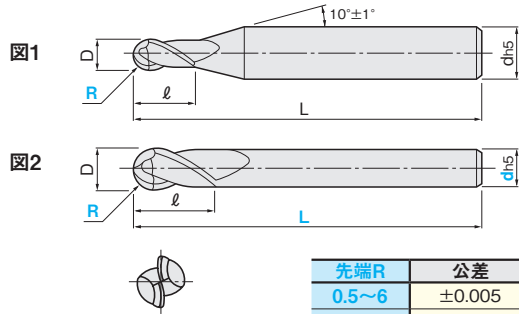
XCPシリーズ超硬ボールエンドミル

● 高硬度鋼加工用・2枚刃／レギュラータイプ -2 FLUTES／REGULAR TYPE FOR HARDENED STEEL-

XCP-HBEM2R

● SHC-HBEM2RはXCPシリーズに統合いたしました。
(同一規格品)

材質	SMG 超硬	XCP
仕様	レギュラー	30°



先端R	公差
0.5~6	±0.005
8	±0.01

一般鋼・合金鋼 (S45C~S55C, SS, SCM)	調質鋼 (PX, NAK, HPM, STAVAX)	高硬度鋼 (SKD, DAC, DC, SKH)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	○	◎	◎	◎	○	○					

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端 R	シャンク径 d	全長 L	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価			
									1~4本	5~9本	10~29本	30本~
XCP-HBEM2R	0.5	—	—	1	3	50	4	1	1,760	1,670	1,620	1,500
	1	—	—	2	6	50	6	1	1,620	1,540	1,490	1,380
	1.5	—	—	3	8	60	6	1	1,940	1,840	1,780	1,650
	2	4	—	4	8	70	4	2	2,790	2,650	2,560	2,370
	2	—	—	4	8	70	6	1	2,340	2,220	2,150	1,990
	2.5	—	—	5	12	80	6	1	2,790	2,650	2,570	2,370
	3	—	—	6	12	90	6	2	2,790	2,650	2,570	2,370
	4	—	—	8	15	100	8	2	6,050	5,750	5,570	5,140
	4	—	120	8	15	120	8	2	6,050	5,740	5,560	5,140
	5	—	—	10	18	100	10	2	6,820	6,480	6,270	5,800
	5	—	120	10	18	120	10	2	6,820	6,470	6,270	5,790
	6	—	—	12	22	110	12	2	11,550	10,970	10,630	9,820
	8	—	—	16	30	140	16	2	23,650	22,470	21,760	20,100

● シャンク径 (d)、全長 (L) が青色文字で表記されている規格は先端 (R) とシャンク径 (d) または、全長 (L) をご指定ください。

切削条件 P.339

Order
注文例

XCP-HBEM2R 5 - 120

型番

先端 (R) 全長 (L)

Delivery
出荷日

在庫品

巻末-7

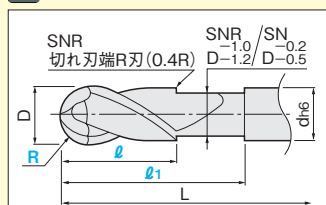
● ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

● ご注文数量により、納期調整をさせていただく場合がございます。

EJが特長!

- 高硬度鋼削加工に最適な先端形状により圧倒的な高耐久を実現しました。
- 65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。

U 首逃し追加工 SN/SNR



- SN……標準首逃し
- SNR……切れ刃端R加工

XCP-HBEM2R

先端 R	首下長 ℓ ₁ 1mm単位指定	刃長 ℓ ₂ SNR 1mm単位指定	¥/1コード	
			SN	SNR
3	17~60	12 5~12	890	2,000
4	20~70	15 5~15	890	2,000
5	23~70	18 5~18	890	2,250
6	27~74	22 5~22	1,190	2,250
8	35~80	30 10~30	1,190	2,500

● 対象型番の本体価格に追加工単価が加算されます。

● 上記追加工に数量スライド価格はございません。

1本単位



SN-XCP-HBEM2R 3 - 17 - 12

追加工型番 型番 先端 (R) 首下長 (ℓ₁) 刃長 (ℓ₂)

SNR-XCP-HBEM2R 3 - 17 - 5

追加工型番 型番 先端 (R) 首下長 (ℓ₁) 刃長 (ℓ₂)

出荷日 3 日日出荷

⊗ ストック不可