

ミスミ

XCP SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

XCPシリーズ超硬ボールエンドミル

●調質鋼・高硬度鋼加工用 / 2枚刃・スタブタイプ 2FLUTES/STUB TYPE FOR HARDENED STEEL

XCP-HBEM2B



刃径D=先端R×2

材質



仕様



図1

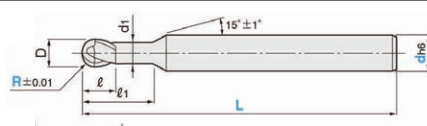


図2



図3



| 一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM) | 調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1) | 高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53) | | | ステンレス鋼 (SUS303, SUS304) | 鋳鉄 (FC, FCD) | アルミ 合金 | チタン 合金 | 銅合金 | グラ ファイト | 樹脂 |
|--------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|--------|--------|----------------------------|-----------------|-----------|-----------|-----|------------|----|
| ~40HRC | ~45HRC | ~55HRC | ~60HRC | ~65HRC | ~35HRC | | | | | | |
| ○ | ◎ | ◎ | ◎ | ◎ | ○ | ◎ | | | | | |

◎=最適 ○=適

型番 XCP-HBEM2B

1本単位

| 先端 R | 首下径 d1 | シャンク径 d | 全長 L | 刃長 ℓ | 首下径 d1 | 首下長 ℓ1 | 全長 L | シャンク径 d | 図 | ¥通常単価 | | | |
|---------|-----------|------------|---------|---------|-----------|-----------|---------|------------|---|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | | | 1~4本 | 5~9本 | 10~29本 | 30本~ |
| 0.5 | — | — | — | 1 | 0.95 | 2.2 | 50 | 4 | 1 | 1,650 | 1,560 | 1,510 | 1,480 |
| 0.6 | — | — | — | 1.2 | 1.1 | 2.6 | 50 | 4 | 1 | 2,330 | 2,210 | 2,140 | 2,090 |
| 0.75 | — | — | — | 1.5 | 1.4 | 3 | 50 | 4 | 1 | 2,320 | 2,200 | 2,130 | 2,080 |
| 1 | — | 4 | 40 | 2 | 1.9 | 4 | 40 | 4 | 1 | 1,710 | 1,620 | 1,570 | 1,530 |
| 1 | — | — | — | 2 | 1.9 | 4 | 50 | 6 | 1 | 1,700 | 1,610 | 1,560 | 1,530 |
| 1.5 | — | — | — | 3 | 2.9 | 6 | 60 | 6 | 1 | 1,810 | 1,710 | 1,660 | 1,620 |
| 2 | N | 4 | 50 | 4 | — | — | 50 | 4 | 3 | 2,080 | 1,970 | 1,910 | 1,870 |
| 2 | — | 4 | 50 | 4 | 3.9 | 8 | 50 | 4 | 2 | 2,080 | 1,970 | 1,910 | 1,870 |
| 2 | — | — | — | 4 | 3.9 | 8 | 70 | 6 | 1 | 2,080 | 1,970 | 1,910 | 1,870 |
| 2.5 | — | — | — | 5 | 4.9 | 10 | 80 | 6 | 1 | 2,490 | 2,360 | 2,290 | 2,240 |
| 3 | N | — | 60 | 6 | — | — | 60 | 6 | 3 | 2,600 | 2,470 | 2,390 | 2,340 |
| 3 | — | — | 60 | 6 | 5.9 | 12 | 60 | 6 | 2 | 2,600 | 2,470 | 2,390 | 2,340 |
| 3 | — | — | — | 6 | 5.9 | 12 | 90 | 6 | 2 | 2,600 | 2,470 | 2,390 | 2,340 |
| 3.5 | — | — | — | 7 | 6.9 | 14 | 90 | 8 | 1 | 2,600 | 2,470 | 2,390 | 2,340 |
| 4 | N | — | 60 | 8 | — | — | 60 | 8 | 3 | 4,050 | 3,840 | 3,720 | 3,640 |
| 4 | — | — | 60 | 8 | 7.9 | 16 | 60 | 8 | 2 | 4,050 | 3,840 | 3,720 | 3,640 |
| 4 | — | — | — | 8 | 7.9 | 16 | 100 | 8 | 2 | 4,050 | 3,840 | 3,720 | 3,640 |
| 5 | N | — | 75 | 10 | — | — | 75 | 10 | 3 | 5,300 | 5,030 | 4,870 | 4,770 |
| 5 | — | — | 75 | 10 | 9.9 | 20 | 75 | 10 | 2 | 5,300 | 5,030 | 4,870 | 4,770 |
| 5 | — | — | — | 10 | 9.9 | 20 | 100 | 10 | 2 | 5,300 | 5,030 | 4,870 | 4,770 |
| 6 | — | — | — | 12 | 11.9 | 24 | 110 | 12 | 2 | 7,110 | 6,750 | 6,540 | 6,390 |
| 8 | — | — | — | 16 | — | 32 | 140 | 16 | 2 | 24,890 | 23,640 | 22,890 | 22,400 |
| 10 | — | — | — | 20 | — | 40 | 160 | 20 | 2 | 38,670 | 36,730 | 35,570 | 34,800 |
| 12.5 | — | — | — | 25 | — | 50 | 180 | 25 | 2 | 48,330 | 45,910 | 44,460 | 43,490 |

●首下径(d1)・シャンク径(d)・全長(L)が青文字表記されている規格は、先端(R)と首下径(d1)・シャンク径(d)・全長(L)をご指定ください。

切削条件 P.339



Order
注文例

XCP-HBEM2B 5
型番 先端(R)

XCP-HBEM2B 3 - N - 60
型番 先端(R) 首下径(d1) 全長(L)

XCP-HBEM2B 4 - 60
型番 先端(R) 全長(L)

XCP-HBEM2B 1 - 4 - 40
型番 先端(R) シャンク径(d) 全長(L)

XCP-HBEM2B 2 - N - 4 - 50
型番 先端(R) 首下径(d1) シャンク径(d) 全長(L)



Delivery
出荷日



在庫品

巻末-7

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

ミスマが特長!

- 剛性の高い刃先形状と高硬度コーティングにより、調質鋼・高硬度鋼加工に威力を発揮。
- きめ細かいサイズバリエーションから選択可能。



WEBなら切削関連110メーカー取扱い

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ ドリル

