

ミスミ

MRC SERIES SOLID CARBIDE LONG NECK BALL NOSE END MILLS

MRCシリーズ超硬ロングネックボールエンドミル



●調質鋼加工用・4枚刃／ロングネックタイプ 4 FLUTES / LONG NECK-

MRC-HBEM4LB(在庫品)



LN-MRC-HBEM4S(製作品)／首下長自由指定タイプ



材質



仕様



(在庫品)

(製作品)

一般鋼
(S45C~S55C, SS400, SCM)調質鋼
(NAK55, NAK80, HPM1)高硬度鋼
(SKD, SKS, SKH51, DC53)ステンレス鋼
(SUS303, SUS304)鋳鉄
(FC, FCD)アルミ
合金チタン
合金グラ
ファイト

~40HRC

~45HRC

~55HRC

~60HRC

~65HRC

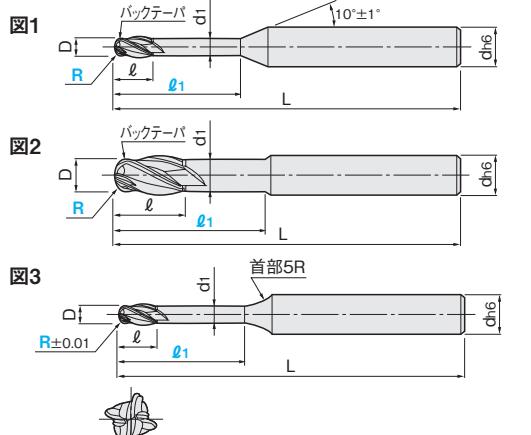
~35HRC

チタン
合金

樹脂

○=最適

○=適

① D = RX2
② 製作品の先端R精度は±0.01です。

先端R 精度

1~2 ± 0.005

型番	先端R	首下長 d_1	シャンク径 d	刃長 l	首下径 d_1	全長 L	ワーク勾配角に対する実有効長				図	￥通常単価 1~4本
							30°	1°	2°	3°		
MRC-HBEM4LB (在庫品)	1	6	4	1.6	1.95	50	6.24	6.49	7.08	7.78	1	2,590
		8					8.31	8.66	9.44	10.38		2,770
		10					10.39	10.82	11.80	12.97		2,770
		12					12.47	12.99	14.16	15.57		2,770
		16					16.63	17.31	18.87	干涉なし		2,770
	1.5	20	6	2.4	2.9	70	20.79	21.64	23.59	干涉なし	1	3,670
		16					16.63	17.31	18.87	20.76		3,670
	2	25	6	3.2	3.85	70	25.98	27.05	29.49	干涉なし	1	3,820
		16					16.63	17.31	18.87	干涉なし		3,780
		20					20.79	21.64	23.59	干涉なし		3,780
		30					31.18	32.46	干涉なし	干涉なし		3,960

切削条件 P.342

型番 LN-MRC-HBEM4S(製作品)

先端R	首下長 d_1 1mm単位指定	シャンク径 d	刃長 l	首下径 d_1	全長 L	図	￥通常単価 1~4本
1	8~24	6	3	1.95	50	3	3,740
1.5	9~26	6	4	2.9	50	3	3,900
2	11~28	6	6	3.8	50	3	3,900

③ 在庫品と製作品の型番は異なりますので、ご注文の際にはご注意ください。

切削条件 P.342

●在庫品 MRC-HBEM4LB 1~10
□製作品 LN-MRC-HBEM4S 2~18

型番 先端(R) 首下長(d_1) 型番 先端(R) 首下長(d_1)

●在庫品 在庫品 巻末-7
□製作品 3 日目出荷 ◉ストーク不可

④ ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷付致します。

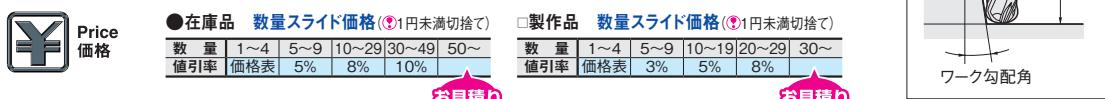
●在庫品 数量スライド価格(③1円未満切捨て)
□製作品 数量スライド価格(③1円未満切捨て)

数量	1~4	5~9	10~29	30~49	50~
値引率	5%	8%	10%		

数量	1~4	5~9	10~19	20~29	30~
値引率	3%	5%	8%		

お見積り

お見積り



⑤ 実有効長は目安です。ワークとの干渉が心配な際には必ず実測して確認してください。

Order
注文例

●在庫品 MRC-HBEM4LB 1~10

□製作品 LN-MRC-HBEM4S 2~18

型番 先端(R) 首下長(d_1)Delivery
出荷日

●在庫品 在庫品 巻末-7

□製作品 3 日目出荷 ◉ストーク不可

Price
価格

●在庫品 数量スライド価格(③1円未満切捨て)

□製作品 数量スライド価格(③1円未満切捨て)

