

ミスミ

MRC SERIES SOLID CARBIDE LONG NECK BALL NOSE END MILLS

MRCシリーズ超硬ロングネックボールエンドミル

●調質鋼加工用・2枚刃／ロングネックタイプ -2 FLUTES／LONG NECK-

MRC-HBEM2LB



材質



仕様



一般鋼・合金鋼 (S45C~S55C, SS, SCM)	調質鋼 (PX, NAK, HPM, STAVAX)	高硬度鋼 (SKD, DAC, DC, SKH)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC				
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○=最適 ○=適

型番 MRC-HBEM2LB

1本単位

先端 R	首下長 ℓ_1	シャンク径 d	シャンク径 d	刃長 ℓ	首下径 d ₁	全長 L	首下角 θ	ワーカー勾配角に対する実有効長					図	¥通常単価			
								30'	1°	1° 30'	2°	3°		1~4本	5~9本	10~29本	30本~
0.05	0.2	4	0.07	0.085	50	10°	10°	0.20	0.21	0.22	0.23	0.25	1	4,550	4,320	4,180	3,860
	0.3							0.31	0.32	0.33	0.35	0.37	1	3,670	3,480	3,370	3,110
	0.5							0.52	0.54	0.56	0.58	0.63	1	3,960	3,760	3,640	3,360
	0.3							0.31	0.32	0.33	0.35	0.37	1	3,680	3,490	3,380	3,120
	0.5							0.52	0.54	0.56	0.58	0.63	1	2,560	2,430	2,350	2,170
	0.5							0.51	0.52	0.54	0.55	0.58	1	3,570	3,390	3,280	3,030
	0.75							0.78	0.81	0.84	0.88	0.94	1	2,560	2,430	2,350	2,170
	1							1.04	1.08	1.13	1.17	1.26	1	2,560	2,430	2,350	2,170
	1							1.02	1.05	1.08	1.11	1.16	1	3,570	3,390	3,280	3,030
	1.25							1.30	1.36	1.41	1.47	1.58	1	2,780	2,640	2,550	2,360
0.1	1.5	6	0.15	0.18	50	10°	10°	1.56	1.63	1.69	1.76	1.89	1	2,780	2,640	2,550	2,360
	1.5							1.54	1.58	1.62	1.66	1.75	1	3,860	3,660	3,550	3,280
	1.75							1.82	1.90	1.98	2.05	2.21	1	3,060	2,900	2,810	2,600
	2							2.08	2.17	2.26	2.35	2.52	1	3,060	2,900	2,810	2,600
	2							2.05	2.11	2.16	2.22	2.33	1	4,180	3,970	3,840	3,550
	2.5							2.61	2.72	2.83	2.94	3.16	1	3,350	3,180	3,080	2,840
	3							3.13	3.26	3.39	3.52	3.79	1	3,600	3,420	3,310	3,060
	0.5							0.52	0.54	0.56	0.58	0.63	1	2,520	2,390	2,310	2,140
	0.6							0.62	0.65	0.67	0.70	0.75	1	2,520	2,390	2,310	2,140
	0.75							0.78	0.81	0.84	0.88	0.94	1	2,520	2,390	2,310	2,140
0.15	1	6	0.2	0.28	50	10°	10°	1.04	1.08	1.13	1.17	1.26	1	2,520	2,390	2,310	2,140
	1.25							1.02	1.05	1.08	1.11	1.16	1	3,420	3,240	3,140	2,900
	1.5							1.30	1.36	1.41	1.47	1.58	1	2,700	2,560	2,480	2,290
	1.5							1.56	1.63	1.69	1.76	1.89	1	2,700	2,560	2,480	2,290
	1.75							1.54	1.58	1.62	1.66	1.75	1	3,740	3,550	3,440	3,170
	2							1.82	1.90	1.98	2.05	2.21	1	2,700	2,560	2,480	2,290
	2							2.08	2.17	2.26	2.35	2.52	1	2,700	2,560	2,480	2,290
	2.25							2.05	2.11	2.16	2.22	2.33	1	3,740	3,550	3,440	3,170
	2.5							2.34	2.44	2.54	2.64	2.84	1	2,780	2,640	2,550	2,360
	2.75							2.61	2.72	2.83	2.94	3.16	1	2,780	2,640	2,550	2,360
0.2	3	6	0.3	0.37	50	10°	10°	2.87	2.99	3.11	3.23	3.47	1	2,780	2,640	2,550	2,360
	3							3.13	3.26	3.39	3.52	3.79	1	2,780	2,640	2,550	2,360
	3							3.08	3.16	3.25	3.33	3.50	1	4,710	4,470	4,330	4,000
	3.5							3.65	3.80	3.96	4.11	4.42	1	2,780	2,640	2,550	2,360
	4							4.17	4.35	4.52	4.70	5.05	1	2,880	2,730	2,640	2,440
	4.5							4.69	4.89	5.09	5.29	5.69	1	2,880	2,730	2,640	2,440
	5							5.22	5.44	5.66	5.88	6.32	1	3,240	3,070	2,980	2,750
	0.5							0.52	0.54	0.56	0.58	0.63	1	1,730	1,640	1,590	1,470
	0.75							0.78	0.81	0.84	0.88	0.94	1	1,730	1,640	1,590	1,470

④シャンク径(d)が青色文字で表記されている規格は先端(R)、首下長(ℓ₁)とシャンク径(d)をご指定ください。

次頁に続く

