

## ミスミ

MRC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

## MRCシリーズ超硬ボールエンドミル

●調質鋼加工用・3枚刃／レギュラータイプ -3 FLUTES／REGULAR TYPE-



## MRC-HBEM3R



材質		
仕様		

一般鋼 (S45C～S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
～40HRC	～45HRC	～55HRC	～60HRC	～65HRC	～35HRC				

◎=最適 ○=適

図1

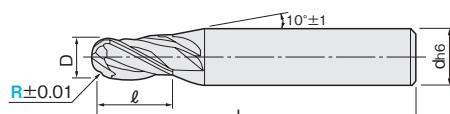
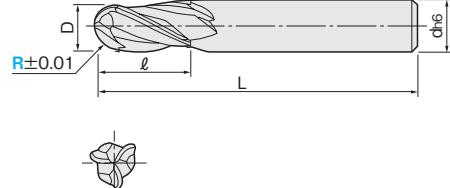


図2



## 1本単位

型番	先端 R	刃長 l	刃径 D	全長 L	シャンク径 d	図	￥通常単価 50本以上お見積り			
							1～4本	5～9本	10～29本	30～49本
MRC-HBEM3R	1	6	2	50	6	1	2,010	1,910	1,850	1,810
	1.5	8	3	60	6	1	2,770	2,630	2,550	2,490
	2	8	4	70	6	1	2,670	2,530	2,450	2,400
	3	12	6	90	6	2	3,390	3,220	3,120	3,050
	4	15	8	100	8	2	5,200	4,940	4,780	4,680
	5	18	10	100	10	2	6,850	6,510	6,300	6,160
	6	22	12	110	12	2	9,200	8,740	8,470	8,280



注文例

## MRC-HBEM3R 5

型番 先端(R)

Delivery  
出荷日

在庫品 巻末-7

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

切削条件 P.338

旋削工具

ツーリング

加工工具

測定工具・  
計測機器

放電工具

研削研磨  
用品切断・  
溶接用品

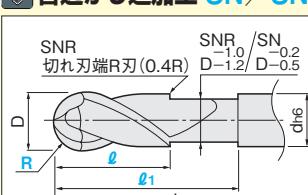
手作業工具

電動・  
空圧工具

化学製品

安全保護・  
環境衛生用品梱包・物流  
保管用品

## 首逃がし追加工 SN/SNR



- SN……標準首逃がし
- SNR ……切れ刃端R加工

## MRC-HBEM3R

先端 R	首下長 l	刃長 l	￥/1コード	
			SN	SNR
3	17～60	12	5～12	890 2,000
4	20～70	15	5～15	890 2,000
5	23～70	18	5～18	890 2,250
6	27～74	22	5～22	1,190 2,250

①対象型番の本体価格に追加工単価が加算されます。

②上記追加工に数量スライド価格はございません。

## 1本単位

SN-MRC-HBEM3R 3-17-12

追加工型番 型番 先端(R) 首下長(l) 刃長(l)

SNR-MRC-HBEM3R 3-17-5

追加工型番 型番 先端(R) 首下長(l) 刃長(l)

出荷日 3 日自出荷

⊗ストーク不可