

ミスマ

MRC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

MRCシリーズ超硬ボールエンドミル

● 調質鋼加工用・3枚刃／レギュラータイプ 3 FLUTES / REGULAR TYPE-

新商品

MRC-HBEM3R



図1

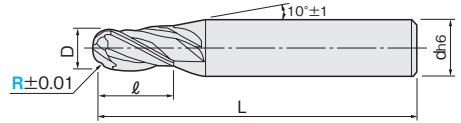
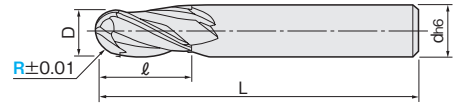


図2



材質



仕様



一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC				○		
○	◎	◎	○	○	○	◎					

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端 R	刃長 ℓ	刃径 D	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 50本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~49本
MRC-HBEM3R	1	6	2	50	6	1	2,010	1,910	1,850	1,810
	1.5	8	3	60	6	1	2,770	2,630	2,550	2,490
	2	8	4	70	6	1	2,670	2,530	2,450	2,400
	3	12	6	90	6	2	3,390	3,220	3,120	3,050
	4	15	8	100	8	2	5,200	4,940	4,780	4,680
	5	18	10	100	10	2	6,850	6,510	6,300	6,160
	6	22	12	110	12	2	9,200	8,740	8,470	8,280

Order
注文例

MRC-HBEM3R 5

型番

先端 (R)

Delivery
出荷日

在庫品

巻末-7

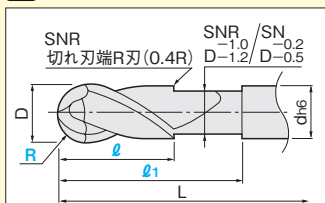
切削条件 P.338

◎ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EBCが特長!

- 独自の形状とコーティングにより圧倒的な加工面精度と高耐久を同時に実現しました。
- 特に調質鋼において抜群の面精度を発揮します。
- 3枚刃形状の採用によりビビリに強く、高送りが可能です。

U 首逃がし追加加工 SN / SNR



- SN……標準首逃がし
- SNR……切れ刃端R加工

MRC-HBEM3R

先端 R	首下長ℓ 1mm単位指定	刃長ℓ		¥/1コード	
		SN	SNR	SN	SNR
3	17~60	12	5~12	890	2,000
4	20~70	15	5~15	890	2,000
5	23~70	18	5~18	890	2,250
6	27~74	22	5~22	1,190	2,250

- ◎対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
- ◎上記追加加工に数量スライド価格はございません。

1本単位



SN-MRC-HBEM3R 3-17-12

追加加工型番 型番 先端 (R) 首下長 (ℓ) 刃長 (ℓ)

SNR-MRC-HBEM3R 3-17-5

追加加工型番 型番 先端 (R) 首下長 (ℓ) 刃長 (ℓ)



出荷日 3 日目出荷

◎ストック不可