

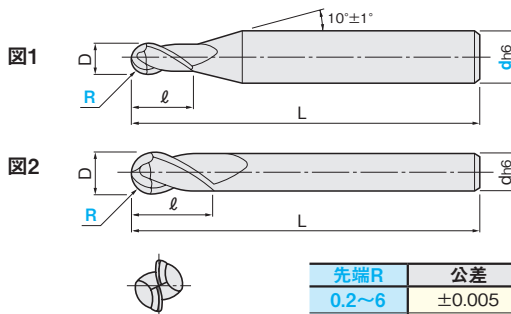
## ミスマ









MRC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

## MRCシリーズ超硬ボールエンドミル

● 調質鋼加工用・2枚刃／レギュラータイプ -2 FLUTES／REGULAR TYPE FOR HARDENED STEEL-

## MRC-HBEM2R



材質	 										
仕様	   				<table border="1"><thead><tr><th>先端R</th><th>公差</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.2~6</td><td>±0.005</td></tr><tr><td>8</td><td>±0.01</td></tr></tbody></table>	先端R	公差	0.2~6	±0.005	8	±0.01
先端R	公差										
0.2~6	±0.005										
8	±0.01										
一般鋼・合金鋼 (S45C~S55C, SS, SCM)	調質鋼 (PX, NAK, HPM, STAVAX)	高硬度鋼 (SKD, DAC, DC, SKH)		ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂	
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	◎	◎	○	○	○	◎		○			

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端R	シャンク径d	シャンク径d	刃長ℓ	刃径D	全長L	図	¥通常単価			
								1~4本	5~9本	10~29本	30本~
MRC-HBEM2R	0.2	—	4	1.5	0.4	50	1	1,410	1,330	1,290	1,190
	0.3	—	4	1.8	0.6	50	1	1,260	1,190	1,150	1,070
	0.4	—	4	2.4	0.8	50	1	1,260	1,190	1,150	1,070
	0.5	—	4	3	1	50	1	1,150	1,090	1,050	970
	0.5	6	6	3	1	50	1	1,550	1,470	1,420	1,310
	0.6	—	4	3.6	1.2	50	1	1,620	1,530	1,490	1,370
	0.75	—	4	4.5	1.5	50	1	1,410	1,330	1,290	1,190
	1	—	4	6	2	50	1	1,050	990	960	890
	1	6	6	6	2	50	1	1,410	1,330	1,290	1,190
	1.25	—	4	6	2.5	50	1	1,800	1,710	1,650	1,530
	1.5	—	4	8	3	60	1	1,260	1,190	1,150	1,070
	1.5	6	6	8	3	60	1	1,260	1,190	1,150	1,070
	2	—	6	8	4	70	1	1,440	1,360	1,320	1,220
	2.5	—	6	12	5	80	1	1,730	1,640	1,590	1,470
	3	—	6	12	6	90	2	1,800	1,710	1,650	1,530
	4	—	8	15	8	100	2	3,170	3,010	2,910	2,690
	5	—	10	18	10	100	2	4,140	3,930	3,800	3,510
	6	—	12	22	12	110	2	6,980	6,630	6,420	5,930
	8	—	16	30	16	140	2	20,740	19,700	19,080	17,620

① シャンク径(d)が青色文字で表記されている規格は先端(R)とシャンク径(d)をご指定ください。

切削条件 P.338

Order  
注文例

MRC-HBEM2R 1

型番

先端(R)

Delivery  
出荷日

在庫品

巻末-7

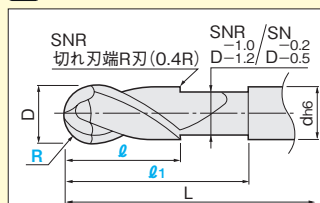
- ① ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。  
② ご注文数量により、納期調整をさせていただく場合がございます。

MRC-HBEM2R 1 - 6

型番

先端(R) シャンク径(d)

## U 首逃し追加工 SN/SNR



- SN……標準首逃し  
● SNR……切れ刃端R加工

## MRC-HBEM2R

先端R	首下長ℓ1 1mm単位指定	刃長ℓ SNR 1mm単位指定	SN	SNR	¥/1コード
3	17~72	12	5~12	890	2,000
4	20~76	15	5~15	890	2,000
5	23~70	18	5~18	890	2,250
6	27~74	22	5~22	1,190	2,250
8	35~92	30	10~30	1,190	2,500

- ① 対象型番の本体価格に追加工単価が加算されます。  
② 上記追加工に数量スライド価格はございません。

1本単位



SN-MRC-HBEM2R 3-17-12

追加工型番 型番 先端(R) 首下長(ℓ1) 刃長(ℓ)



SNR-MRC-HBEM2R 3-17-5

追加工型番 型番 先端(R) 首下長(ℓ1) 刃長(ℓ)



出荷日 3 日目出荷 ⊗ ストック不可