

ミスマ

MRC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

MRCシリーズ超硬ボールエンドミル

● 調質鋼加工用・2枚刃／ショートタイプ -2 FLUTES / SHORT TYPE FOR HARDENED STEEL-

MRC-HBEM2S



材質	SMG 超硬	MR
仕様	ショート	30°

図1

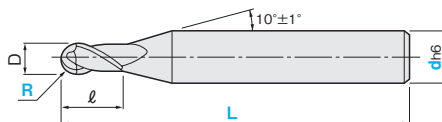
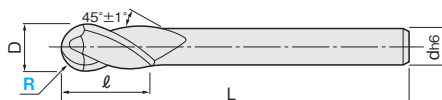


図2



図3



先端R	精度
0.1~6	±0.005
7~10	±0.01

一般鋼・合金鋼 (S45C~S55C, SS, SCM)	調質鋼 (PX, NAK, HPM, STAVAX)	高硬度鋼 (SKD, DAC, DC, SKH)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	◎	◎	○	○	○	◎			○		

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端 R	シャンク径 d	全長 L	シャンク径 d	全長 L	刃長 ℓ	刃径 D	図	¥通常単価			
									1~4本	5~9本	10~29本	30本~
MRC-HBEM2S	0.1	—	—	4	50	0.4	0.2	1	2,560	2,430	2,350	2,170
	0.1	6	—	6	50	0.4	0.2	1	2,950	2,800	2,710	2,500
	0.15	—	—	4	50	0.6	0.3	1	2,090	1,980	1,920	1,770
	0.2	—	—	4	50	0.8	0.4	1	1,410	1,330	1,290	1,190
	0.2	6	—	6	50	0.8	0.4	1	1,840	1,740	1,690	1,560
	0.25	—	—	4	50	1	0.5	1	1,300	1,230	1,190	1,100
	0.3	—	—	4	50	1.2	0.6	1	1,260	1,190	1,150	1,070
	0.3	6	—	6	50	1.2	0.6	1	1,660	1,570	1,520	1,410
	0.4	—	—	4	50	1.6	0.8	1	1,260	1,190	1,150	1,070
	0.4	6	—	6	50	1.6	0.8	1	1,660	1,570	1,520	1,410
	0.5	—	—	4	50	2	1	1	1,150	1,090	1,050	970
	0.5	6	—	6	50	2	1	1	1,470	1,390	1,350	1,240
	0.6	—	—	4	50	2.4	1.2	1	1,620	1,530	1,490	1,370
	0.65	—	—	4	50	2.6	1.3	1	2,810	2,660	2,580	2,380
	0.7	—	—	4	50	2.8	1.4	1	1,620	1,530	1,490	1,370
	0.75	—	—	4	50	3	1.5	1	1,410	1,330	1,290	1,190
	0.75	6	—	6	50	3	1.5	1	1,800	1,710	1,650	1,530
	0.8	—	—	4	50	3	1.6	1	1,620	1,530	1,490	1,370
	0.9	—	—	4	50	3	1.8	1	2,810	2,660	2,580	2,380
	1	—	—	4	50	3	2	1	1,050	990	960	890
	1	6	—	6	50	3	2	1	1,330	1,260	1,220	1,130
	1.1	—	—	4	50	3	2.2	1	2,810	2,660	2,580	2,380
	1.2	—	—	4	50	3	2.4	1	2,810	2,660	2,580	2,380
	1.25	—	—	6	60	3.5	2.5	1	2,130	2,020	1,950	1,810
	1.3	—	—	4	50	3.5	2.6	1	2,810	2,660	2,580	2,380
	1.4	—	—	4	50	3.5	2.8	1	2,810	2,660	2,580	2,380

① シャンク径 (d) が青色文字で表記されている規格は先端 (R) とシャンク径 (d) をご指定ください。

次頁に続く



WEBなら切削工具20万点当日出荷可能

● 通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスマVONAをご参照ください。

ミスマ 切削工具

