

ミスミ

C VALUE

XAL SERIES SOLID CARBIDE ROUGHING END MILLS

XALシリーズ超硬ラフィングエンドミル

●ファインピッチ／レギュラータイプ -FINE PITCH／REGULAR TYPE-

XAL-RFPR



ラジス・首下長指定等の追加工 P.300

材質



仕様



図1

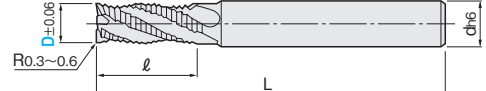


図2

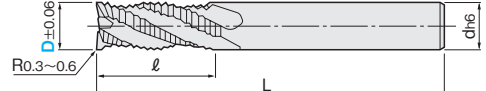
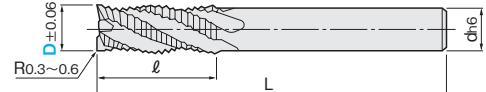


図3



D3~6

D8~20

一般鋼・合金鋼 (S45C~S55C, SS, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	刃数	図	¥通常単価			
							1~4本	5~9本	10~29本	30本~
XAL-RFPR	3	15	60	6	3	1	7,090	6,730	6,520	6,380
	4	15	60	6	3	1	7,090	6,730	6,520	6,380
	5	15	60	6	3	1	5,230	4,960	4,810	4,700
	6	15	60	6	3	2	3,600	3,420	3,310	3,240
	8	20	75	8	4	2	4,660	4,420	4,280	4,190
	9	20	75	10	4	1	6,800	6,460	6,250	6,120
	10	25	75	10	4	2	4,950	4,700	4,550	4,450
	11	25	75	12	4	1	7,450	7,070	6,850	6,700
	12	30	100	12	4	2	5,710	5,420	5,250	5,130
	14	35	100	12	4	3	8,740	8,300	8,040	7,860
	16	40	110	16	4	2	9,840	9,340	9,050	8,850
	18	45	110	16	4	3	13,600	12,920	12,510	12,240
	20	45	130	20	4	2	14,460	13,730	13,300	13,010



Order
注文例

XAL-RFPR 10

型番

刃径(D)



Delivery
出荷日



在庫品

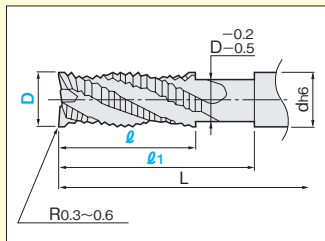
巻末-7

切削条件 P.334

が特長!

- 潤滑性に優れたコーティング。特に生材加工において安定した耐摩耗性を発揮し、加工物の形状精度の向上が期待できます。
- ファインピッチニットの採用により、加工後の面粗さも良好に仕上がります。
- XALコーティングは通電性を持っておりません。通電方式のツールセッターは使用できません。

首逃がし追加工 SN



XAL-RFPR

刃径 D	首下長ℓ, 1mm単位指定	刃長ℓ SN	¥/1コード SN
6	20~42	15	890
8	25~51	20	890
9	25~45	20	890
10	30~45	25	890
11	30~39	25	1,190
12	35~64	30	1,190
16	45~62	40	1,190
20	50~70	45	1,280

1本単位



SN-XAL-RFPR 6-20-15

追加工型番 型番 刃径(D) 首下長(ℓ) 刃長(ℓ)



出荷日 3 日目出荷

※ ストック不可

- 対象型番の本体価格に追加工単価が加算されます。
- 左記追加工に数量スライド価格はございません。

XALシリーズ追加工 P.300