

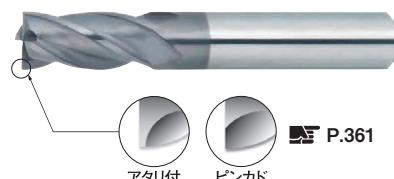
超硬エンドミル

ミスミ C-MISUMI VALUE

XAL SERIES SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS



XALシリーズ超硬スクエアエンドミル

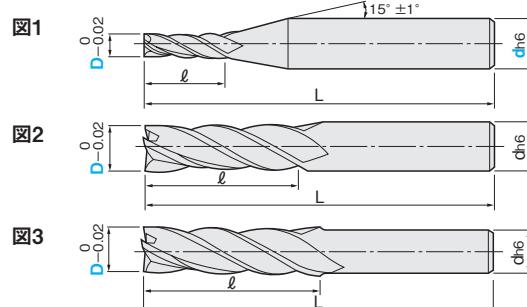
4枚刃／刃長2D(ショート)タイプ -4 FLUTES／ \varnothing /D=2(SHORT) TYPE-XAL-EM4S(アタリ付)
XAL-PEM4S(ピンカド)

刃径指定・ラジアス・首下長指定等の追加工 P.296

材質	超硬		仕様				
----	----	--	----	--	--	--	--

一般鋼・合金鋼 (S45C~S55C, SS, SCM)	調質鋼 (PX, NAK, HPM, STAVAX)	高硬度鋼 (SKD, DAC, DC, SKH)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合 金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC				
○	○				○	○	○	○	○

○=最適 ○=適



型番 XAL-EM4S(アタリ付) / XAL-PEM4S(ピンカド)

1本単位

刃径 D	シャンク径 d	シャンク径 d	刃長 l	全長 L	図	規格有無		￥通常単価 1~2本
						アタリ付	ピンカド	
1	—	4	2	40	1	●	●	890
1.5	—	4	3	40	1	●	●	890
2	—	4	4	40	1	●	●	660
2	6	6	4	45	1	●	規格なし	1,620
2.5	—	4	5	40	1	●	●	740
3	—	6	6	45	1	●	●	670
3.5	—	6	6	45	1	●	規格なし	1,420
4	—	6	8	45	1	●	●	710
4.5	—	6	9	45	1	●	規格なし	2,590
5	—	6	10	45	1	●	●	740
5.5	—	6	11	45	1	●	●	2,650
6	—	6	12	45	2	●	●	800

①シャンク径(d)が青色文字で表記されている規格は刃径(D)とシャンク径(d)をご指定ください。

②XALコーティングは通電性を持っておりません。通電方式のツールセッターは使用できません。

切削条件 P.312

ツーリング



注文例

XAL-PEM4S 10

型番 刃径(D)



出荷日

在庫品

卷末-7

③ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

④ご注文数量により、納期調整をさせていただく場合がございます。



価格

■数量スライド価格(①円未満切捨て)

数 量	1~2	3~9	10~29	30~
値引率	価格表	5%	8%	15%

首逃がし追加工 SN / SNR

XAL-EM4S(アタリ付) / XAL-PEM4S(ピンカド)

刃径首下長 ℓ_1 D 1mm単位指定 SN SNR 1mm単位指定

アタリ付	ピンカド	SN	SNR
●	●	890	2,000
規格なし	●	890	2,000
●	規格なし	890	2,000
●	●	890	2,000
●	●	890	2,250
●	●	1,190	2,250
●	●	1,190	2,500
●	●	1,280	2,670

SN……標準首逃がし
SNR……切れ刃端R加工

1本単位

出荷日 3 日目出荷

※ストック不可

③対象型番の本体価格に追加工単価が加算されます。

④左記追加工に数量スライド価格はございません。

XALシリーズ追加工 P.296

SN-XAL-EM4S 6-17-12

追加工型番 型番 刃径(D) 首下長(ℓ_1) 刃長(ℓ)

SNR-XAL-EM4S 6-17-5

追加工型番 型番 刃径(D) 首下長(ℓ_1) 刃長(ℓ)