

超硬エンドミル

ミスミ C-MISUMI VALUE

XAL SERIES SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS



XALシリーズ超硬スクエアエンドミル

●2枚刃／刃長2D(ショート)タイプ -2 FLUTES / l/D=2 (SHORT TYPE)

XAL-EM2S(アタリ付)
XAL-PEM2S(ピンカド)

P.361



□ 刃径指定・ラジアス・首下長指定等の追加工 P.295

材質	MG 超硬	XAL	仕様	ショート 30°	4 30°	再研磨
----	----------	-----	----	-------------	----------	-----

一般鋼・合金鋼 (S45C~S55C, SS, SCM)	調質鋼 (PX, NAK, HPM, STAVAX)	高硬度鋼 (SKD, DAC, DC, SKH)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	○	○	○

○=最適 ○=適

型番 XAL-EM2S(アタリ付) / XAL-PEM2S(ピンカド)

1本単位

刃径 D	シャンク径 d	全長 L	図	規格有無		¥通常単価 1~2本
				アタリ付	ピンカド	
0.1	—	3	0.2	40	1	● 1,930
0.2	—	3	0.4	40	1	● 1,160
0.3	—	3	0.6	40	1	● 1,010
0.4	—	3	0.8	40	1	● 1,120
0.5	—	3	1	40	1	● 560
0.6	—	3	1.2	40	1	● 860
0.7	—	3	1.4	40	1	● 950
0.8	—	3	1.6	40	1	● 560
0.9	—	3	1.8	40	1	● 1,160
1	—	4	2	40	1	● 440
1.1	—	4	2.2	40	1	● 2,200
1.2	—	4	2.4	40	1	● 560
1.3	—	4	2.6	40	1	● 1,070
1.4	—	4	2.8	40	1	● 2,200
1.5	—	4	3	40	1	● 440
1.6	—	4	3.2	40	1	規格なし ● 2,200
1.7	—	4	3.4	40	1	規格なし ● 2,200
1.8	—	4	3.6	40	1	● 560
1.9	—	4	3.8	40	1	規格なし ● 2,200
2	—	4	4	40	1	● 440
2	6	6	4	40	1	● 1,310
2.5	—	4	5	40	1	● 510
2.8	—	4	5.6	40	1	● 2,260
3	—	6	6	45	1	● 580
3.5	—	6	7	45	1	● 1,160
4	—	6	8	45	1	● 660
4.5	—	6	9	50	1	● 1,330
5	—	6	10	45	1	● 700
5.5	—	6	11	50	1	● 1,400
6	—	6	12	45	2	● 670
7	—	8	14	60	1	● 2,350
8	—	8	16	55	2	● 1,230
9	—	10	18	70	1	● 3,260
10	—	10	20	65	2	● 1,510
11	—	12	22	75	1	規格なし ● 4,620
12	—	12	24	75	2	● 2,050
14	—	12	28	80	1	● 規格なし 7,240
16	—	16	32	105	2	● 6,680
20	—	20	40	110	2	● 9,470

切削条件 P.311

⑨シャンク径(d)が青色文字で表記されている規格は刃径(D)とシャンク径(d)をご指定ください。



注文例

XAL-PEM2S 10

型番 刃径(D)

XAL-EM2S 2-6

型番 刃径(D) シャンク径(d)



出荷日

在庫品

卷末-7



価格

在庫品

卷末-7

手作業工具

電動・空圧工具

化学製品

安全保護・環境衛生用品

梱包・物流保管用品

手作業工具

電動・空圧工具

化学製品