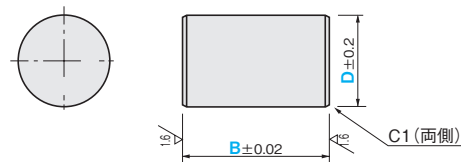
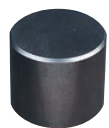


## CIRCULAR WASHER

## 丸座

## ●フラットタイプ

RBA-SC



■材質 S45C(生材)

①B寸公差±0.02ですが、8個以内のご注文の場合はロットのバラツキを0.01以内に仕上げます。

型番	D	B 5mm単位指定	¥単価 1~4個
	30	10~50	350
	40	10~50	530
	50	55~100	800
		10~50	720
	60	55~100	1,150
		10~50	980
		55~100	1,600
		105~150	2,230

Order  
注文例RBA-SC 50 - 50  
型番 D BDelivery  
出荷日

5 日目発送

Price  
価格

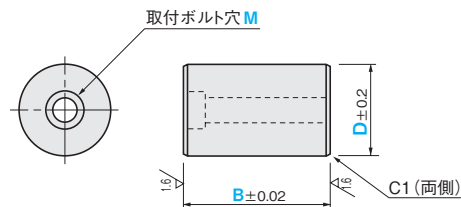
■数量スライド価格(①1円未満切捨て)

数量	1~4	5~9	10~19	20~29	30~
値引率	価格表	3%	5%	10%	

お見積り

## ●ザグリ穴付タイプ

RBC-SC



■材質 S45C(生材)

①B寸公差±0.02ですが、8個以内のご注文の場合はロットのバラツキを0.01以内に仕上げます。

型番	D	B 5mm単位指定	取付ボルト穴 M(選択)		¥単価 1~4個
			RBC-SC (ザグリ穴付)	20	
	30	15~50	M 8	490	
	40	15~50	M10	670	
		55~100	M10	1,050	
	50	20~50	M12 M16	890	
		55~100	M12 M16	1,440	
		20~50	M12 M16	1,150	
	60	55~100	M12 M16	1,890	
		105~150	M12 M16	2,660	

Order  
注文例RBC-SC 50 - 50 - M12  
型番 D B 取付ボルトMDelivery  
出荷日

5 日目発送

Price  
価格

■数量スライド価格(①1円未満切捨て)

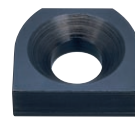
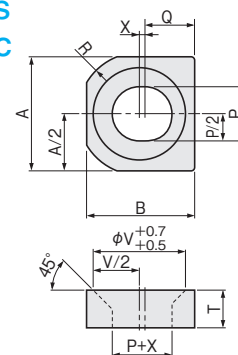
数量	1~4	5~9	10~19	20~29	30~
値引率	価格表	3%	5%	10%	

お見積り

ボルトを締めるだけで簡単にクランプ。小物で多数個取りの加工に

## TAK CLAMPS

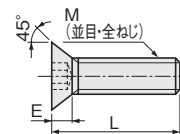
## TAKクランプ(偏心ワッシャカムクランプ)

TAKPS  
TAKPC

①写真はTAKPSです。

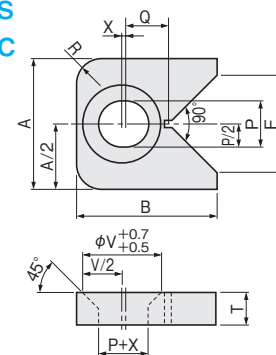
■付属ボルト 六角穴付皿ボルトが1本付属します。

No.	M	L	Emax.
8	M 8	15	4.4
10	M10	20	5.5
12	M12	25	6.5



■付属品 六角穴付皿ボルト(1本 左表)

型番	材質	表面処理
TAKPS	S45C	四三酸化鉄皮膜
TAKPC	黄銅(C3604)	-

TAKVS  
TAKVC

■付属品 六角穴付皿ボルト(1本 左表)

型番	材質	表面処理
TAKVS	S45C	四三酸化鉄皮膜
TAKVC	黄銅(C3604)	-

型番	No.	適合ボルト M	クランプ移動量 X	A	B	F	T	V	R	Q	ボルト挿入部 (長円)	
											P	P+X
TAKPS (S45Cタイプ) TAKPC (黄銅タイプ)	8	M 8	0.8	22	20.5	-	6	16	R12	10.3	9	9.8
	10	M10	1.0	26	24	-	8	20	R14	12	10.6	11.6
	12	M12	1.2	30	28	-	10	24	R16	14.2	14	15.2
TAKVS (S45Cタイプ) TAKVC (黄銅タイプ)	8	M 8	0.8	25	30	19	6	16	R5	10.3	9	9.8
	10	M10	1.0	30	35	22	8	20	R6	12	10.6	11.6
	12	M12	1.2	40	43	30	10	24	R8	14.2	14	15.2

①当商品は、「六角穴付皿ボルト」に適合するよう規格化されたものです。

Order  
注文例TAKPS 8  
型番 No.Price  
価格

■数量スライド価格(①1円未満切捨て)

数量	1~4	5~9	10~19	20~29	30~
値引率	価格表	3%	5%	10%	

Delivery  
出荷日

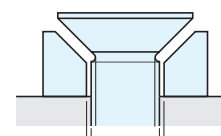
在庫品 P.12

①ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

No.	¥単価 1~4個			
	TAKPS	TAKPC	TAKVS	TAKVC
8	830	1,060	1,250	1,620
10	910	1,200	1,490	1,960
12	1,270	1,760	2,070	3,250

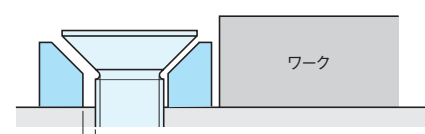
## ■TAKクランプのしくみ

通常のワッシャ



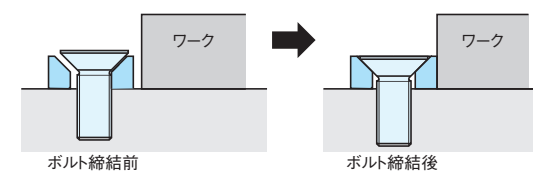
ザグリ穴とボルト軸とのクリアランスが小さいためボルトを締めてもワッシャは横に動きません。

TAKクランプ

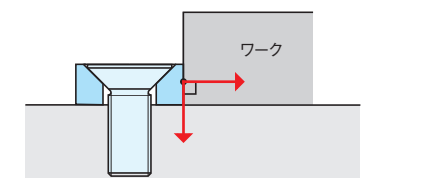


ザグリ穴を長円にすることにより、ザグリ穴とボルト軸のクリアランスが大きくなるため、ボルトを締めるとクランプが移動してワークを締結することができます。

## EJが特長!



●ボルトを締めつけるだけでワークのクランプができますので、段取り時間低減が可能です。



●ワッシャのテーパ面の作用でワークにテーブル方向の荷重がかかるため、ワークの浮き上がりを防止できます。

①穴加工例/ボルト締結力についての情報は、eカタログ(<http://jp.misumi-ec.com/tool/>)をご覧ください。

手締め用治具

バイス用治具

ネジ、小物

治具ベース

旋盤用治具

バイス