

幅広いサイズと多様な切削条件に柔軟に対応し、アーバー取付タイプもご用意

END MILL HOLDERS -THREE DESIGNATION INSERTS-

多機能カッター

● エンドミルタイプ -END MILL TYPE-

OCEM

■付属品 ネジ(刃数分)
レンチ(1個)
潤滑剤(1個)
①チップは付属していません。(P.761)

型番 OCEM

| 外径 D | シャンク径 d | 全長 L | 刃数 | 首下長 l ₁ | 切込み深さ | | | | 適合チップ (P.761) | 付属ネジ型式 (P.761) | 付属レンチ型式 (P.761) | ¥単価 1本 |
|---------|------------|---------|----|-----------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------------------------|------------------------|--------------------|-----------|
| | | | | | a ₁ | a ₂ | a ₃ | a ₄ | | | | |
| 32 | 25 | 126 | 2 | 45 | 3 | 7 | 6 | 10 | ODMT1205 RDMT1205 SDMT1205 | MMNJ-2097 MMTX-2099 | 29,600 | |
| 40 | 32 | 147.5 | 3 | 45 | 3 | 7 | 6 | 10 | | | 31,000 | |

①切込み深さa₁~a₄はP.761の特長をご参照ください。
②外径と全長はチップ取付時の寸法です。

OCEM

■付属品 ネジ(刃数分)
レンチ(1個)
潤滑剤(1個)
①チップは付属していません。(P.761)

型番 OCEM

| 外径 D | 穴径 d ₁ | 全長 L | 刃数 | 切込み深さ | | | | 適合チップ (P.761) | 付属ネジ型式 (P.761) | 付属レンチ型式 (P.761) | ¥単価 1本 |
|---------|----------------------|---------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|-------------------|--------------------|-----------|
| | | | | a ₁ | a ₂ | a ₃ | a ₄ | | | | |
| 63 | 22 | 40 | 4 | 3 | 7 | 6 | 10 | ODMT1205 | | | 39,800 |
| 80 | 27 | 50 | 4 | 3 | 7 | 6 | 10 | RDMT1205 | MMNJ-2097 | MMTX-2099 | 47,100 |
| 100 | 32 | 50 | 5 | 3 | 7 | 6 | 10 | | | | 55,900 |
| 125 | 40 | 63 | 6 | 3 | 7 | 6 | 10 | SDMT1205 | | | 59,000 |

①切込み深さa₁~a₄はP.761の特長をご参照ください。
②外径と全長はチップ取付時の寸法です。

切削条件 P.761

Order 注文例 **OCEM - 32** Price 価格
型番 外径(D)
Delivery 出荷日 **在庫品** P.12
①ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

■数量スライド価格(①1円未満切捨て)

| 数量 | 1 | 2 | 3,4 | 5~9 | 10~ |
|-----|---|---|-----|-----|-----|
| 値引率 | | | 3% | 5% | 10% |

お見積り

● アクセサリー -ACCESSORIES-

| 型番 | 部品名 | ¥単価 1~4個 |
|-----------|-----|-------------|
| MMNJ-2097 | ネジ | 380 |
| MMTX-2099 | レンチ | 1,700 |

Order 注文例 **MMNJ-2097** Price 価格
型番
Delivery 出荷日 **在庫品** P.12
①ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

■数量スライド価格(①1円未満切捨て)

| 数量 | 1~4 | 5~9 | 10~19 | 20~29 | 30~ |
|-----|-----|-----|-------|-------|-----|
| 値引率 | | | 3% | 5% | 10% |

お見積り

● チップ -INSERTS-

ODMT (八角形) **RDMT (丸)** **SDMT (四角形)**

| 型番 | 材質 超硬コート | チップ形状 | 寸法 | | | | | | ¥単価 300個以上お見積り | | | |
|----------|-------------|-------|------|------|----------------|------|------|-----|----------------|--------|--------|----------|
| | | | d | s | d ₁ | m | b | r | 1~9個 | 10~49個 | 50~99個 | 100~299個 |
| ODMT1205 | OR5000 | 八角形 | 12.7 | 5.56 | 5.5 | 0.01 | 5.26 | — | 1,000 | 840 | 800 | 760 |
| RDMT1205 | | 丸 | 12.7 | 5.56 | 5.5 | — | — | — | 900 | 790 | 750 | 710 |
| SDMT1205 | | 四角形 | 12.7 | 5.56 | 5.5 | 2.3 | — | 0.8 | 1,000 | 840 | 800 | 760 |

Order 注文例 **ODMT1205 - OR5000** Price 価格
型番 材質
Delivery 出荷日 **在庫品** P.12
①ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

● 推奨切削条件

| 被削材 | 硬度 | ODMT1205 | | RDMT1205 | | SDMT1205 | |
|-----------|--------|-------------------|----------------|-------------------|----------------|-------------------|----------------|
| | | 切削速度 V (m/min) | 送り/刃 f (mm) | 切削速度 V (m/min) | 送り/刃 f (mm) | 切削速度 V (m/min) | 送り/刃 f (mm) |
| P 炭素鋼・合金鋼 | ~20HRC | 120~250 | 0.08~0.25 | 120~250 | 0.15~0.4 | 100~250 | 0.15~0.4 |
| | 20HRC~ | 100~160 | | 50~140 | | 50~140 | |
| M ステンレス鋼 | — | 160~220 | | 160~220 | | 160~220 | |
| S 耐熱合金 | — | 20~50 | | 20~50 | | 20~50 | |

①回転数 (min⁻¹) の求め方: 切削速度 (V) × 1000 ÷ 3.14 ÷ 外径 (D)
テーブル送り (mm/min) の求め方: 回転数 × 送り/刃 (f) × 刃数

■チップ形状と送り量の関係
ご使用になるチップの形状により、同じ送り量でも切りくずの厚みが異なります。
チップ形状を替えてご使用される場合は、送り量を上表の範囲以内で調整してください。
切りくずの厚みと送り量の関係は、下図をご参照ください。

● 切込み深さと使用可能コーナー数

| 使用できるコーナー数は切込み深さによって異なります。例えばODMT使用で切込み深さ3mmの場合8コーナーの使用が可能です。 | ODMT | | RDMT | | SDMT |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | a ₁ | a ₂ | a ₁ | a ₃ | a ₄ |
| 切込み深さ (a) | 3 | 7 | 3 | 6 | 10 |
| 使用可能コーナー数 | 8 | 4 | 6 | 4 | 4 |

超硬エンドミル

ハイスエンドミル

自由指定直刃
エンドミル

専用カッター

ドリル

面取り・
センタリング工具

リーマ

タップ

フライス用
チップ・カッター

旋削工具

加工治具

ツーリング

放電工具

研削・研磨用品

手作業工具

電動・空圧工具

測定工具

化学製品

工場雑貨