

定番サイズに限定して特別価格でご提供

TiN COATED HSSE POINTED TAP

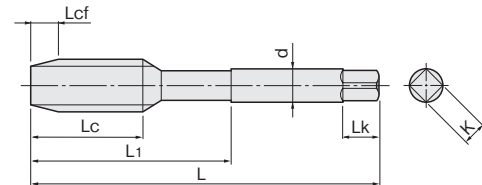
TiNコートハイス鋼ポイントタップ

G-POT

バック C-Value



G-LS-POT (ロングシャンクタイプ)



◎M8以下は突き出しセンチとなります。
◎切削タップの精度LMの詳細につきましては技術情報(☞P.718)をご参照ください。

材質	HSSE	TiN									
一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD、SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC、FGD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)			
○	○				○	○	○	○			

○=適

型番 G-POT

呼び M×P	食付 Lcf	精度	全長 L	ねじ長 Lc	首下長 L1	シャンク径 d	溝数	四角部長さ Lk	四角部幅 K	バック入数	¥単価 1~4バック (1本単価)
M3	0.5	LM2	46	11	18	4	3	6	3.2	5本	3,200 (640)
M4	0.7		52	13	20	5		4	3,100 (620)		
M5	0.8		60	16	25	5.5		4.5	3,150 (630)		
M6	1		62	19	28	6		4.5	3,200 (640)		
M8	1.25	LM3	70	22	35	6.2	8	5	4,100 (820)	10本	4,900 (980)
M10	1.5		75	24	39	7		5.5	4,900 (980)		

◎この商品はバック単位での販売になります。

1バック 5本入

型番 G-LS-POT (ロングシャンクタイプ)

呼び M×P	食付 Lcf	精度	全長 L	ねじ長 Lc	首下長 L1	シャンク径 d	溝数	四角部長さ Lk	四角部幅 K	¥単価 1~4本
M3	0.5	LM2	100	11	18	4	3	6	3.2	1,250
M4	0.7			13	21	5	3	7	4	1,160
M5	0.8			16	25	5.5	3	7	4.5	1,070
M6	1			19	30	6	3	7	4.5	1,130
M8	1.25	LM3	150	22	35	6.2	4	8	5	1,370
M10	1.5			24	39	7	4	8	5.5	1,660

切削条件 ☞ P.717

技術情報 ☞ P.718



Order 注文例
G-POT - M3 - 0.5
型番 呼び(M×P)



Delivery 出荷日
在庫品 ☞ P.12
◎ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。



Price 価格
数量スライド価格(◎1円未満切捨て)
数量 1~4 5~9 10~19 20~49 50~
値引率 価格表 3% 5% 7%

Eカが特長!

- 通り穴加工に用います。
- 幅広い被削材に対応できますが、特に合金鋼やステンレス鋼などのタッピングに適しています。
- TiNコートにより耐摩耗性、耐溶着性に優れています。
- ロングシャンクタイプにより深い位置にあるねじ穴加工に最適です。(G-LS-POT)

お見積り

定番サイズに限定して特別価格でご提供

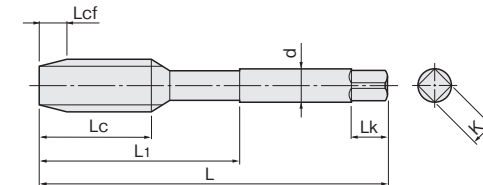
HSSE POINTED TAP

ハイス鋼ポイントタップ

POT

C-Value

バック



材質 HSSE ホモ処理

※ホモ処理：水蒸気処理により四三酸化鉄皮膜をつくることで、耐溶着性を向上させます。

材質	HSSE	ホモ処理									
一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD、SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC、FGD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)			
○	○			○		○	○	○			

○=適

型番 POT

呼び M×P	食付 Lcf	精度	全長 L	ねじ長 Lc	首下長 L1	シャンク径 d	溝数	四角部長さ Lk	四角部幅 K	バック入数	¥単価 1~4バック (1本単価)
M2	0.4	LM2	40	9.5	15	3	3	5	2.5	10本	5,500 (550)
M3	0.5		46	11	18	4		6	3.2		3,000 (300)
M4	0.7		52	13	20	5		4	2,800 (280)		
M5	0.8		60	16	25	5.5		4.5	2,900 (290)		
M6	1	LM3	62	19	28	6	8	5	4,200 (420)	10本	3,100 (310)
M8	1.25		70	22	35	6.2		5	4,200 (420)		
M10	1.5	LM4	75	24	39	7	9	5.5	4,400 (440)	10本	4,400 (440)
M12	1.75		82	29	42	8.5		6.5	7,700 (770)		

◎この商品はバック単位での販売となります。

1バック 10本入

◎M8以下は突き出しセンチとなります。

◎切削タップの精度LMの詳細につきましては技術情報(☞P.718)をご参照ください。

切削条件 ☞ P.717

技術情報 ☞ P.718



Order 注文例
POT - M3 - 0.5
型番 呼び(M×P)



Delivery 出荷日
在庫品 ☞ P.12
◎ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。



Price 価格
数量スライド価格(◎1円未満切捨て)
数量 1~4 5~9 10~19 20~49 50~
値引率 価格表 3% 5% 7%

お見積り

Eカが特長!

- 通り穴加工に用います。
- 炭素鋼、合金鋼など切りくずが連続する被削材に適しています。