

大好評のセンタードリルのTiA₂Nコートタイプ

TiA₂N COATED HSS CENTER DRILLS

TiA₂Nコートハイス鋼センタードリル

●レギュラータイプ -REGULAR TYPE-

TA-CTDA

材質	HSS	TiA ₂ N						
一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)
○	○			○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番 TA-CTDA

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 50本以上お見積り		
				1~4本	5~9本	10~49本
1	1.3~1.7	35	4	1,370	980	930
2	2.5~3.1	45	6	1,220	870	830
3	3.9~4.6	51	8	1,880	1,340	1,270
4	5.0~5.9	58	10	2,060	1,470	1,400

Order 注文例 **TA-CTDA 3** 型番 直径(D) 切削条件 P.655

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12
 ◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

●ロングタイプ -LONG TYPE-

TA-CTDAL

材質	HSS	TiA ₂ N
----	-----	--------------------

型番 TA-CTDAL

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 50本以上お見積り		
				1~4本	5~9本	10~49本
1	1.3~1.7	100	4	3,000	2,910	2,850
2	2.5~3.1	100	6	2,000	1,940	1,900
3	3.9~4.6	100	8	2,440	2,370	2,320
4	5.0~5.9	100	10	3,370	3,260	3,200

Order 注文例 **TA-CTDAL 3** 型番 直径(D) 切削条件 P.655

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12
 ◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

EBが特長!
 ●耐摩耗性に優れたTiA₂Nコーティングの採用により、長寿命・高速切削が可能です。

面取りも同時加工できる90°タイプ、精密加工に最適なR形タイプ

TiA₂N COATED HSS CENTER DRILLS

TiA₂Nコートハイス鋼センタードリル

●面取り90°タイプ -90° ANGLE-

TA-CTDACW

材質	HSS	TiA ₂ N	
直径D	公差(k12)	シャンク径d	公差(h7)
1~3	+0.10 0	4・6	0 -0.018
4	+0.12 0	8・10	0 -0.022

一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)
○	◎			○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番 TA-CTDACW

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 50本以上お見積り		
				1~4本	5~9本	10~49本
1	1.3~1.7	35	4	1,370	1,330	1,300
2	2.5~3.1	45	6	1,220	1,180	1,160
3	3.9~4.6	50	8	1,880	1,820	1,790
4	5.0~5.9	55	10	2,060	2,000	1,960

EBが特長! 切削条件 P.655

●センタリングと90°面取りを一度に加工可能です。
 ●耐摩耗性に優れたTiA₂Nコーティングの採用により、長寿命・高速切削が可能です。

●Rタイプ -R TYPE-

TA-CTDAR

材質	HSS	TiA ₂ N	
直径D	公差(k12)	シャンク径d	公差(h7)
1~3	+0.10 0	4・6	0 -0.018
4	+0.12 0	8・10	0 -0.022

型番 TA-CTDAR

直径 D	ラジアス R	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 50本以上お見積り		
					1~4本	5~9本	10~49本
1	4.8(3.9)	3.7~4.0(3.3~3.6)	37(35)	4	1,370	1,330	1,300
2	5.8	5.0~ 5.4	42	5	1,220	1,180	1,160
3	9.6	8.0~ 8.5	56	8	1,880	1,820	1,790
4	10	10.0~10.6	60	10	2,060	2,000	1,960

◎緑文字部分の規格を変更しましたが、しばらくの間()内寸法の旧規格品を発送させていただきます。 切削条件 P.655

Order 注文例 **TA-CTDAR 3** 型番 直径(D) Delivery 出荷日 **在庫品** P.12
 ◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

EBが特長!
 ●センタ穴と当たりが線接触となるため、センタ穴とセンタ角度が異なる場合や精密加工に最適です。
 ●耐摩耗性に優れたTiA₂Nコーティングの採用により、長寿命・高速切削が可能です。

面取り・V溝
 センタリング・穴面取り
 インナーR