


センタリングから面取り、V溝加工まで1本のツールで高効率化を実現します

TiAlN COATED HSS NC SPOTTING DRILLS

TiAlNコートハイス鋼NC用スポットドリル

●多機能タイプ -MULTI TYPE-

TC-HNCSPD



直径D、シャンク径d	公差 (h7)
3	0 -0.010
4・6	0 -0.012
8・10	0 -0.015
12	0 -0.018

材質	HSS Co5%	TiAlN
仕様	再研磨	

一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)
○	○	○	○	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番 TC-HNCSPD

先端径 D	両角 θ	芯厚	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 50本以上お見積り		
						1~4本	5~9本	10~49本
3	90°	0.3	6	50	3	2,160	2,100	2,050
4		0.4	8	52	4	2,160	2,100	2,050
6		0.6	12	66	6	2,640	2,560	2,510
8		0.8	14	79	8	2,990	2,900	2,840
10		1.0	16	89	10	3,500	3,400	3,330
12	1.2	18	102	102	12	4,860	4,710	4,620

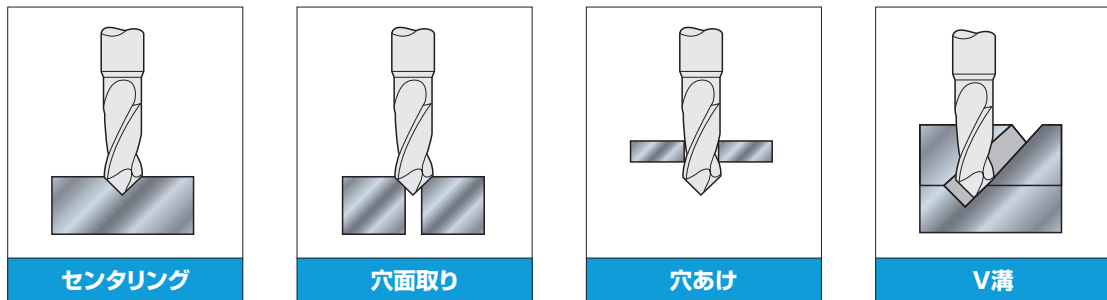
Order 注文例 **TC-HNCSPD 4-90** 型番 先端径(D) 両角(θ) **切削条件 P.655**

Delivery 出荷日 **在庫品 P.12**
 ◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

EJが特長!

- センタリングから穴面取り、V溝加工も可能な多機能タイプです。

ex Example 使用例



大好評のスポットドリルのTiAlNコートタイプ

TiAlN COATED HSS NC SPOTTING DRILLS

TiAlNコートハイス鋼NC用スポットドリル

●レギュラー・ロングシャンク -REGULAR・LONG SHANK-

TA-NCSPD (レギュラー)

直径D	公差 (h7)
2・3	0 -0.010
4・6	0 -0.012
8・10	0 -0.015
12	0 -0.018

TA-LS-NCSPD (ロングシャンク)

直径D	公差 (h7)
2・3	0 -0.010
4・6	0 -0.012
8・10	0 -0.015
12	0 -0.018

材質	HSS Co5%	TiAlN
仕様	再研磨	

一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)
○	○	○	○	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番 TA-NCSPD (レギュラー)

先端径 D	両角 θ	芯厚	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 50本以上お見積り		
						1~4本	5~9本	10~49本
2	90°	0.15~0.3	8	49	2	1,350	1,040	990
3		0.2~0.4	10	50	3	1,350	1,040	990
4		0.5~0.7	12	52	4	1,350	1,040	990
6		0.7~0.9	20	66	6	1,650	1,270	1,210
8		0.8~1.2	25	79	8	1,870	1,560	1,480
10		1.1~1.5	25	89	10	2,690	2,240	2,130
12		1.4~1.8	30	102	102	3,740	3,120	2,960

型番 TA-LS-NCSPD (ロングシャンク)

先端径 D	両角 θ	芯厚	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 50本以上お見積り		
						1~4本	5~9本	10~49本
3	90°	0.2~0.4	10	80	3	1,890	1,830	1,800
4		0.5~0.7	12	100	4	1,890	1,830	1,800
6		0.7~0.9	20	140	6	2,310	2,240	2,190
8		0.8~1.2	25	140	8	2,620	2,540	2,490
10		1.1~1.5	25	170	10	3,230	3,130	3,070
12		1.4~1.8	30	170	170	12	4,490	4,360

Order 注文例 **TA-NCSPD 4-90** 型番 先端径(D) 両角(θ) **切削条件 P.655**

Delivery 出荷日 **在庫品 P.12**
 ◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

EJが特長!

- 耐摩耗性に優れたTiAlNコーティングの採用により、長寿命・高速切削が可能です。
- ワーク深部のセンタリング・穴面取りが可能です。(TA-LS-NCSPD)

