


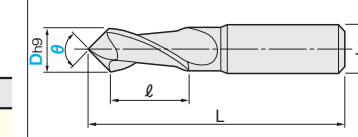
センタリングから面取り、V溝加工まで1本のツールで高能率化を実現

TiAlN COATED SOLID CARBIDE NC SPOTTING DRILLS

TiAlNコート超硬NC用スポットドリル

●小径・多機能タイプ -MINI SIZE・MULTI TYPE-

TAC-MS-HNCSPD

材質	MG 超硬	TiAlN							
直径D	0.5~2	公差(h9)	0 -0.025	シャンク径d	3	公差(h6)	0 -0.006		
一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂

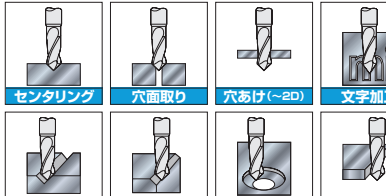
◎=最適 ○=適

型番	先端径 D	両角 θ	芯厚	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 30本以上お見積り		
							1~4本	5~9本	10~29本
TAC-MS-HNCSPD	0.5	90°	0.05	1	39	3	3,740	3,630	3,550
		60°	0.1	2			3,330	3,230	3,160
		120°					3,330	3,230	3,160
	1	60°	0.15	3			3,330	3,230	3,160
		90°					3,330	3,230	3,160
		120°					3,330	3,230	3,160
	1.5	60°	0.2	4			3,740	3,630	3,550
		90°					3,740	3,630	3,550
		120°					3,740	3,630	3,550

Order 注文例 TAC-MS-HNCSPD 1-90
型番 先端径(D) 両角(θ)

Delivery 出荷日 在庫品 P.12
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Ex Example 使用例 切削条件 P.654


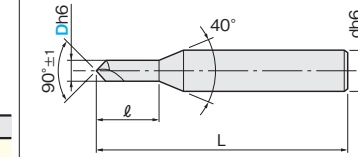


●センタリングから面取り、V溝加工も可能な多機能タイプです。

SOLID CARBIDE NC SPOTTING DRILLS

超硬NC用スポットドリル

SEC-NCSPD

材質	MG 超硬	再研磨							
直径D	0.3~2	公差(h6)	0 -0.006	シャンク径d	3	公差(h6)	0 -0.006		
一般鋼 (SS-SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂

◎=最適 ○=適

型番	先端径 D	芯厚	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 30本以上お見積り		
						1~4本	5~9本	10~29本
SEC-NCSPD	0.3	0.04	0.9	40	3	5,600	5,320	5,150
	0.6	0.04	1.8			5,430	5,150	4,990
	0.9	0.06	2.7			5,310	5,040	4,880
	1.2	0.1	3.6			5,180	4,920	4,760
	1.5	0.13	4.5			4,930	4,680	4,530
	2	0.25	6			4,930	4,680	4,530

Order 注文例 SEC-NCSPD 1.2
型番 先端径(D)

Delivery 出荷日 在庫品 P.12
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Ex Example 使用例 切削条件 P.654

●ノンコートにより先端部のエッジが立ち、高い食いつき性を実現します。
●精度の高いモミ付けに最適です。


面取り加工も高能率化させる超硬スポットドリル

TiAlN COATED SOLID CARBIDE NC SPOTTING DRILLS


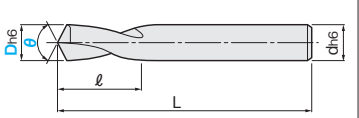
TiAlNコート超硬NC用スポットドリル

●レギュラー／ロングシャンク -REGULAR/ LONG SHANK-

TAC-NCSPD (レギュラー)



TAC-LS-NCSPD (ロングシャンク)

材質	MG 超硬	TiAlN	仕様	再研磨					
直径D、シャンク径d	公差(h6)								
2・3	0	-0.006							
4~6	0	-0.008							
8・10	0	-0.009							
12	0	-0.011							
一般鋼 (SS-SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂

◎=最適 ○=適

型番	先端径 D	両角 θ	芯厚	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 30本以上お見積り				
							1~4本	5~9本	10~29本		
TAC-NCSPD (レギュラー)	2	90°	0.15~0.30	8	40	2	2,700	2,620	2,570		
			0.20~0.40	10	45	3	3,130	3,040	2,970		
			0.50~0.70	12	50	4	3,560	3,450	3,380		
			0.60~0.80	15	50	5	4,510	4,370	4,280		
			0.70~0.90	18	50	6	4,510	4,370	4,280		
			0.80~1.20	23	60	8	5,390	5,230	5,120		
	10	120°	1.10~1.50	24	70	10	6,550	6,350	6,220		
			1.40~1.80	24	70	12	7,510	7,280	7,130		
			TAC-LS-NCSPD (ロングシャンク)	90°	0.50~0.70	12	100	4	4,750	4,610	4,510
					0.60~0.80	15	120	5	5,630	5,460	5,350
					0.70~0.90	20	140	6	6,510	6,310	6,180
					0.80~1.20	25	140	8	7,700	7,470	7,320
1.10~1.50	25	170			10	10,430	10,120	9,910			
1.40~1.80	30	170			12	11,750	11,400	11,160			

Order 注文例 TAC-NCSPD 5-120
型番 先端径(D) 両角(θ)

Delivery 出荷日 在庫品 P.12
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Ex Example 使用例 切削条件 P.654

Ex Example 使用例 特長!

●超硬素材を採用することで、穴面取りとセンタリング加工の高速・長寿命化を実現します。
●TiAlNコートにより高速切削が対応可能です。

面取り・V溝
センタリング・穴面取り
インナーP