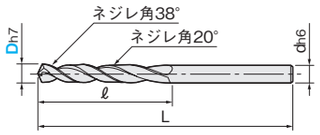
ステンレス鋼の穴加工に最適な高耐久性の複合ネジレドリル

TiAℓN COATED SOLID CARBIDE DRILLS FOR STAINLESS CUTTING

TiAℓNコートステンレス加工用超硬ドリル

●複合ネジレ／レギュラー -DUAL LEAD／REGULAR LENGTH-

TAC−DL−SESDR



X形シンニング／スリーレーキ／ウェーブ切刃

直径D	公差(h7)
3	0 −0.010
3.3〜 6	0 −0.012
7 〜10	0 −0.015
12・13	0 −0.018

シャンク径d	公差(h6)
4・ 6	0 −0.008
8・10	0 −0.009
12・14	0 −0.011

材質：MG 超硬　TiAℓN

仕様：先端角 125°　レギュラー　20°~38°　再研磨

一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (〜45HRC)	高硬度鋼 (50HRC〜)	工具鋼 (SKD、SKS)	ステンレス鋼 (SUS430)	鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
					◎				

◎=最適

型番	直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 30本以上はお見積り 1〜4本	5〜9本	10〜29本
TAC−DL−SESDR	3	28	60	4	5,200	4,940	4,780
	3.3	28	60	4	5,200	4,940	4,780
	3.5	28	60	4	5,200	4,940	4,780
	4	36	80	4	5,840	5,540	5,370
	5	44	90	6	6,240	5,920	5,740
	6	44	90	6	6,720	6,380	6,180
	7	53	110	8	8,160	7,750	7,500
	7.5	53	110	8	8,160	7,750	7,500
	7.8	53	110	8	8,160	7,750	7,500
	8	53	110	8	8,160	7,750	7,500
	10	61	120	10	10,400	9,880	9,560
	12	71	130	12	12,000	11,400	11,040
	13	77	140	14	14,400	13,680	13,240

切削条件 P.586

Order 注文例　TAC−DL−SESDR　5
型番　直径(D)

Delivery 出荷日　在庫品　P.12
ご希望によりPM5：00迄、当日出荷受付致します。

ココが特長!

- ●SUS430加工に最適なミスミオリジナル形状。
- ●ネジレ角が先端に近い部分は38°、シャンクに近い部分は20°になります。
- ●20°の部分は、芯厚が厚いため、工具の耐久性が高まります。
- ●超微粒子超硬合金により耐摩耗性に優れ、高速加工が可能です。
- ●125°の先端角と複合したねじれ角により切削性能が向上します。

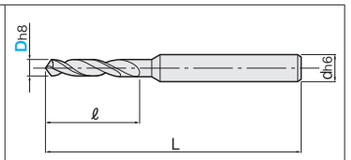
アルミ合金に専用化されたDLCコートドリル

DLC COATED SOLID CARBIDE DRILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

DLCコートアルミ加工用超硬ドリル

●レギュラー -REGULAR LENGTH-

DLC−ALESDR



X形シンニング／スリーレーキ／直線切刃

直径D	公差(h8)
3	0 −0.014
3.2〜 6	0 −0.018
6.3〜10	0 −0.022
10.3〜13	0 −0.027

シャンク径d	公差(h6)
6	0 −0.008
8・10	0 −0.009
12・14	0 −0.011

材質：MG 超硬　DLC

仕様：先端角 130°　レギュラー　35°　再研磨

一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (〜45HRC)	高硬度鋼 (50HRC〜)	工具鋼 (SKD、SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC、FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
						○	◎	○	

◎=最適　○=適

型番 DLC−ALESDR

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 1〜4本
3	19	51	3	2,630
3.2	21	53	4	3,000
3.3	21	53	4	3,000
3.5	24	56	4	2,910
3.66	27	59	4	3,470
3.68	27	59	4	3,470
3.8	27	59	4	3,360
4	27	59	4	2,900
4.2	27	71	6	3,750
4.5	31	75	6	3,630
4.62	38	82	6	4,470
4.64	38	82	6	4,470
5	38	82	6	3,350
5.3	38	82	6	4,620
5.5	38	82	6	4,470
5.52	41	85	6	5,340
5.54	41	85	6	5,340
6	41	85	6	4,350
6.3	41	85	8	5,510
6.5	41	85	8	5,340
6.8	43	87	8	5,830
7	43	87	8	5,030
7.3	45	89	8	6,180
7.36	45	89	8	7,150
7.38	45	89	8	7,150
7.5	45	89	8	5,980
7.52	48	92	8	7,540

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 1〜4本
7.54	48	92	8	7,540
7.8	48	92	8	6,490
8	48	92	8	5,600
8.3	53	103	10	6,860
8.5	53	103	10	6,640
8.8	55	105	10	7,160
9	55	105	10	6,180
9.24	58	108	10	8,710
9.26	58	108	10	8,710
9.3	58	108	10	7,530
9.5	58	108	10	7,300
9.52	60	110	10	7,300
9.54	60	110	10	7,300
10	60	110	10	6,720
10.3	66	123	12	8,150
10.5	66	123	12	7,890
10.8	68	125	12	8,520
11	68	125	12	8,250
11.22	71	128	12	10,200
11.24	71	128	12	10,200
11.36	71	128	12	10,200
11.38	71	128	12	10,200
11.5	71	128	12	8,560
12	73	130	12	8,850
12.5	76	135	14	8,850
13	78	137	14	8,850

切削条件 P.590

Order 注文例　DLC−ALESDR　5
型番　直径(D)

Delivery 出荷日　在庫品　P.12
ご希望によりPM5：00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格

■数量スライド価格(1円未満切捨て)

数量	1〜4	5〜9	10〜29	30〜
値引率	価格表	5%	8%	お見積り

ココが特長!

- ●耐摩耗性、耐溶着性に優れるDLCコートによりアルミ、銅などの非鉄金属加工に最適です。
- ●強ねじれ形状により抜群の切りくず排出性と切れ味を発揮します。

加工現場の改善に役立つ『ものづくりQ&A』
役立つ情報を今すぐ検索! ▶ ミスミ ものづくりQ&A 検索 http://tool.misumi.jp/
ミスミ製品の技術窓口 0120-343256
ミスミ製品をWEBで選定・購入!『eカタログ』 ▶ 工具 eカタログ 検索 http://jp.misumi-ec.com/tool/