
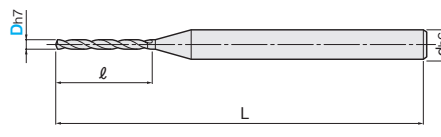


TiAlN COATED SOLID CARBIDE DRILLS

TiAlNコート超硬ドリル

●小径/直径0.01mm・0.05mm単位指定タイプ

TAC-MS-ESDR

材質 **MG 超硬** **TiAlN**

仕様 **先端角 140°** **レキユラ** **25°**

直径D	公差 (h7)
0.31~2.95	0 -0.010
シャンク径d	公差 (h6)
3	0 -0.006

X形シンニング/スリーレーキ/直線切刃

◎φ0.79以下はシンニングを施していません。

一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
◎	◎			○	○	○			

◎=最適 ○=適

型番	直径 D 0.01mm単位指定	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 50本以上はお見積り			
					1~4本	5~9本	10~29本	30~49本
TAC-MS-ESDR	0.31~0.34	5	38	3	2,810	2,160	2,050	1,940
	0.35~0.39	6	38	3	2,810	2,160	2,050	1,940
	0.41~0.49	7	38	3	2,810	2,160	2,050	1,940
	0.51~0.59	7	38	3	2,550	1,960	1,860	1,760
	0.61~0.69	7	38	3	2,550	1,960	1,860	1,760
	0.71~0.79	8	38	3	2,550	1,960	1,860	1,760
	0.81~0.89	10	38	3	2,550	1,960	1,860	1,760
	0.91~0.99	10	38	3	2,550	1,960	1,860	1,760
	1.01~1.09	10	38	3	2,030	1,560	1,480	1,400
	1.11~1.19	10	38	3	2,030	1,560	1,480	1,400
	1.21~1.29	10	38	3	2,030	1,560	1,480	1,400
	1.31~1.39	10	38	3	2,030	1,560	1,480	1,400
	1.41~1.49	10	38	3	2,030	1,560	1,480	1,400
	1.51~1.59	10	38	3	2,030	1,560	1,480	1,400
	1.61~1.69	12	38	3	2,160	1,660	1,580	1,490
	1.71~1.79	12	38	3	2,160	1,660	1,580	1,490
1.81~1.89	12	38	3	2,160	1,660	1,580	1,490	
1.91~1.99	12	38	3	2,160	1,660	1,580	1,490	
2.05~2.95 (0.05mm単位指定)	12	38	3	2,280	1,750	1,660	1,580	

◎直径正寸・0.1mm単位指定サイズはTAC-ESDB・TAC-ESDR(P.545・546)からお選びください。
◎直径2.05~2.95mmは0.05mm単位指定となります。

切削条件 P.586

Order 注文例 **TAC-MS-ESDR 1.51**
型番 直径(D)

Delivery 出荷日 **3** 日目発送

EBが特長!

- 高精度な小径穴加工に最適です。
- シャンク径を3mmに統一し、高精度チャッキングが可能となります。
- 超微粒子超硬合金+TiAlNコートとの組み合わせにより耐摩耗性に優れ、高速加工が可能です。


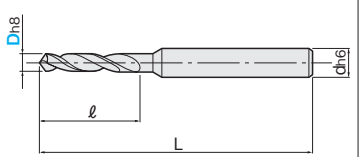
汎用性の高い超硬ドリルを驚きの価格でご提供

TiAlN COATED SOLID CARBIDE DRILLS

TiAlNコート超硬ドリル

●スタブ -STUB LENGTH-

TAC-ESDB (D0.3~D1.9)
TAC-ESDBA (D2~D6)

材質 **MG 超硬** **TiAlN**

仕様 **先端角 140°** **スタブ** **30°** **再研磨**

直径D	公差 (h8)
0.3~3	0 -0.014
3.2~6	0 -0.018
シャンク径d	公差 (h6)
3	0 -0.006
6	0 -0.008

X形シンニング/スリーレーキ/直線切刃

◎TAC-ESDBはシンニングは施していません。

一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
◎	○				○	○	◎	◎	

◎=最適 ○=適

型番 TAC-ESDB

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 30本以上はお見積り		
				1~4本	5~9本	10~29本
0.3	2	38	3	2,050	1,580	1,500
0.4	3	38	3	2,050	1,580	1,500
0.5	3	38	3	2,040	1,570	1,490
0.6	4	38	3	1,590	1,220	1,160
0.7	5	38	3	1,590	1,220	1,160
0.8	5	38	3	1,590	1,220	1,160
0.9	6	38	3	1,590	1,220	1,160
1	6	38	3	1,630	1,250	1,190
1.1	7	42	3	1,630	1,250	1,190
1.2	8	42	3	1,820	1,400	1,330
1.3	8	42	3	1,820	1,400	1,330
1.4	9	42	3	1,820	1,400	1,330
1.5	9	42	3	1,820	1,400	1,330
1.6	10	42	3	1,420	1,090	1,040
1.7	10	42	3	1,590	1,220	1,160
1.8	11	42	3	1,590	1,220	1,160
1.9	11	42	3	1,590	1,220	1,160

型番 TAC-ESDBA

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 30本以上はお見積り		
				1~4本	5~9本	10~29本
2	12	46	3	1,420	1,090	1,040
2.1	12	46	3	1,700	1,310	1,240
2.2	13	47	3	1,700	1,310	1,240
2.3	13	47	3	1,700	1,310	1,240
2.4	14	48	3	1,700	1,310	1,240
2.5	14	48	3	1,700	1,310	1,240
2.6	14	48	3	1,700	1,310	1,240
2.7	16	50	3	1,700	1,310	1,240
2.8	16	50	3	1,700	1,310	1,240
2.9	16	50	3	1,700	1,310	1,240
3	20	62	6	1,510	1,160	1,100
3.2	20	62	6	2,580	2,500	2,370
3.3	20	62	6	2,580	2,500	2,370
3.4	20	62	6	2,580	2,500	2,370
3.5	20	62	6	2,380	2,310	2,190
3.6	20	62	6	2,720	2,640	2,500
3.8	24	66	6	2,720	2,640	2,500
4	24	66	6	2,380	2,310	2,190
4.2	24	66	6	2,920	2,830	2,690
4.3	24	66	6	2,920	2,830	2,690
4.5	24	66	6	2,690	2,610	2,470
4.8	28	66	6	3,110	3,020	2,860
5	28	66	6	2,720	2,640	2,500
5.2	28	66	6	3,290	3,190	3,030
5.5	28	66	6	3,030	2,940	2,790
5.8	28	66	6	3,450	3,350	3,170
6	28	66	6	3,010	2,920	2,770

切削条件 P.586

Order 注文例 **TAC-ESDBA 5**
型番 直径(D)

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12
◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

EBが特長!

- 切りくずの排出性を高めるため、芯厚を小さくしています。
- 超微粒子超硬合金+TiAlNコートとの組み合わせにより耐摩耗性に優れ、高速加工が可能です。

超硬

ハイス