

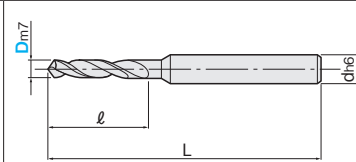
直径プラス公差の高速高送り加工用ドリル

TiAlN COATED SOLID CARBIDE DRILLS FOR HIGH SPEED HIGH FEED

TiAlNコート超硬高速高送り加工用ドリル

スタブ -STUB LENGTH-

TAC-RESDBA (プラス公差)



R形シンニング/円錐/ウェーブ切刃



| 材質        | MG 超硬     | TiAlN            |               |                |              |              |          |        |    |
|-----------|-----------|------------------|---------------|----------------|--------------|--------------|----------|--------|----|
|           | 先鋭角 140°  | スタブ              | 30°           | 再研磨            |              |              |          |        |    |
| 仕様        | 直径D       | 公差 (m7)          | シャンク径d        | 公差 (h6)        |              |              |          |        |    |
|           | 3         | +0.012<br>+0.002 | 6             | 0<br>-0.008    |              |              |          |        |    |
|           | 3.1~6     | +0.016<br>+0.004 | 8             | 0<br>-0.009    |              |              |          |        |    |
|           | 6.5~8     | +0.021<br>+0.006 |               |                |              |              |          |        |    |
| 一般鋼 (SS材) | 合金鋼 (SCM) | 調質鋼 (~45HRC)     | 高硬度鋼 (50HRC~) | 工具鋼 (SKD, SKS) | ステンレス鋼 (SUS) | 鋳鉄 (FC, FCD) | アルミ (Al) | 銅 (Cu) | 樹脂 |
| ◎         | ◎         | ○                | ○             | ○              | ○            | ○            | ○        | ○      | ○  |

◎=最適 ○=適

| 型番         | 直径 D | 溝長 ℓ | 全長 L | シャンク径 d | ¥単価 30本以上はお見積り |       |        |
|------------|------|------|------|---------|----------------|-------|--------|
|            |      |      |      |         | 1~4本           | 5~9本  | 10~29本 |
| TAC-RESDBA | 3    | 20   | 62   | 6       | 2,360          | 2,240 | 2,120  |
|            | 3.1  | 20   | 62   | 6       | 2,880          | 2,740 | 2,590  |
|            | 3.2  | 20   | 62   | 6       | 2,880          | 2,740 | 2,590  |
|            | 3.3  | 20   | 62   | 6       | 2,880          | 2,740 | 2,590  |
|            | 3.4  | 20   | 62   | 6       | 2,880          | 2,740 | 2,590  |
|            | 3.5  | 20   | 62   | 6       | 2,670          | 2,540 | 2,400  |
|            | 3.8  | 20   | 62   | 6       | 3,040          | 2,890 | 2,740  |
|            | 4    | 24   | 66   | 6       | 2,680          | 2,550 | 2,410  |
|            | 4.1  | 24   | 66   | 6       | 3,250          | 3,090 | 2,930  |
|            | 4.2  | 24   | 66   | 6       | 3,250          | 3,090 | 2,930  |
|            | 4.3  | 24   | 66   | 6       | 3,250          | 3,090 | 2,930  |
|            | 4.5  | 24   | 66   | 6       | 3,010          | 2,860 | 2,710  |
|            | 4.8  | 28   | 66   | 6       | 3,470          | 3,300 | 3,120  |
|            | 5    | 28   | 66   | 6       | 3,060          | 2,910 | 2,750  |
|            | 5.1  | 28   | 66   | 6       | 3,680          | 3,500 | 3,310  |
|            | 5.2  | 28   | 66   | 6       | 3,680          | 3,500 | 3,310  |
|            | 5.3  | 28   | 66   | 6       | 3,680          | 3,500 | 3,310  |
|            | 5.5  | 28   | 66   | 6       | 3,410          | 3,240 | 3,070  |
|            | 5.8  | 28   | 66   | 6       | 3,850          | 3,660 | 3,470  |
|            | 6    | 28   | 66   | 6       | 3,400          | 3,230 | 3,060  |
| 6.5        | 34   | 79   | 8    | 3,570   | 3,390          | 3,210 |        |
| 6.8        | 34   | 79   | 8    | 4,090   | 3,890          | 3,680 |        |
| 7          | 34   | 79   | 8    | 4,090   | 3,890          | 3,680 |        |
| 7.8        | 41   | 79   | 8    | 4,220   | 4,010          | 3,800 |        |
| 8          | 41   | 79   | 8    | 4,020   | 3,820          | 3,620 |        |

直径プラス公差のメリットに関してはP.585をご覧ください。

切削条件 P.586

Order 注文例 **TAC-RESDBA 5**  
型番 直径 (D)

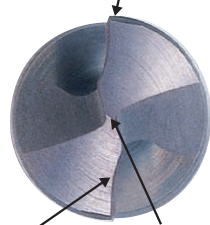
Delivery 出荷日 **在庫品** P.12  
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Eコが特長!

- 一般鋼からステンレス鋼まで高送り、高速切削が可能です。
- ウェーブ切刃の採用により、抜群の切れ味と強度を実現し、切りくず排出も促進させます。
- 円錐形状+R形シンニングを施すことにより、抜群の強度と安定性を保つことで高速切削を実現します。
- 肩部C面処理を施すことでチッピングを防止します。
- 直径プラス公差を採用することで、より穴公差に近い高精度な穴が仕上がります。再研磨後の穴径マイナス値も少なくなります。

■先端切刃形状

ヒール部分を丸くした事により、切りくず排出性が大幅に向上!!



ウェーブ刃による抜群の切れ味!!

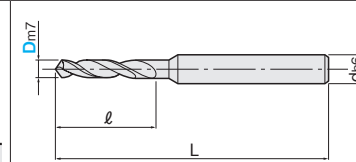
R形シンニングにより優れた求心性と高い穴位置精度を実現!!

TiAlN COATED SOLID CARBIDE DRILLS FOR HIGH SPEED HIGH FEED

TiAlNコート超硬高速高送り加工用ドリル

レギュラー -REGULAR LENGTH-

TAC-RESDRA (プラス公差)



R形シンニング/円錐/ウェーブ切刃



| 材質        | MG 超硬     | TiAlN            |               |                |              |              |          |        |    |
|-----------|-----------|------------------|---------------|----------------|--------------|--------------|----------|--------|----|
|           | 先鋭角 140°  | レギュラー            | 30°           | 再研磨            |              |              |          |        |    |
| 仕様        | 直径D       | 公差 (m7)          | シャンク径d        | 公差 (h6)        |              |              |          |        |    |
|           | 3         | +0.012<br>+0.002 | 6             | 0<br>-0.008    |              |              |          |        |    |
|           | 3.1~6     | +0.016<br>+0.004 | 8・10          | 0<br>-0.009    |              |              |          |        |    |
|           | 6.1~10    | +0.021<br>+0.006 | 12・14         | 0<br>-0.011    |              |              |          |        |    |
|           | 10.3~13   | +0.025<br>+0.007 |               |                |              |              |          |        |    |
| 一般鋼 (SS材) | 合金鋼 (SCM) | 調質鋼 (~45HRC)     | 高硬度鋼 (50HRC~) | 工具鋼 (SKD, SKS) | ステンレス鋼 (SUS) | 鋳鉄 (FC, FCD) | アルミ (Al) | 銅 (Cu) | 樹脂 |
| ◎         | ◎         | ○                | ○             | ○              | ○            | ○            | ○        | ○      | ○  |

◎=最適 ○=適

| 型番         | 直径 D | 溝長 ℓ | 全長 L | シャンク径 d | ¥単価 30本以上はお見積り |       |        |
|------------|------|------|------|---------|----------------|-------|--------|
|            |      |      |      |         | 1~4本           | 5~9本  | 10~29本 |
| TAC-RESDRA | 3    | 28   | 66   | 6       | 2,790          | 2,650 | 2,510  |
|            | 3.1  | 28   | 66   | 6       | 3,160          | 3,000 | 2,840  |
|            | 3.2  | 28   | 66   | 6       | 3,400          | 3,230 | 3,060  |
|            | 3.3  | 28   | 66   | 6       | 3,400          | 3,230 | 3,060  |
|            | 3.4  | 28   | 66   | 6       | 3,400          | 3,230 | 3,060  |
|            | 3.5  | 28   | 66   | 6       | 3,150          | 2,990 | 2,840  |
|            | 3.8  | 36   | 74   | 6       | 3,580          | 3,400 | 3,220  |
|            | 4    | 36   | 74   | 6       | 3,160          | 3,000 | 2,840  |
|            | 4.1  | 36   | 74   | 6       | 3,850          | 3,660 | 3,470  |
|            | 4.2  | 36   | 74   | 6       | 3,850          | 3,660 | 3,470  |
|            | 4.3  | 36   | 74   | 6       | 3,850          | 3,660 | 3,470  |
|            | 4.5  | 36   | 74   | 6       | 3,560          | 3,380 | 3,200  |
|            | 4.8  | 44   | 82   | 6       | 4,080          | 3,880 | 3,670  |
|            | 5    | 44   | 82   | 6       | 3,600          | 3,420 | 3,240  |
|            | 5.1  | 44   | 82   | 6       | 4,320          | 4,100 | 3,890  |
|            | 5.2  | 44   | 82   | 6       | 4,320          | 4,100 | 3,890  |
|            | 5.3  | 44   | 82   | 6       | 4,320          | 4,100 | 3,890  |
|            | 5.5  | 44   | 82   | 6       | 4,000          | 3,800 | 3,600  |
|            | 5.8  | 44   | 82   | 6       | 4,550          | 4,320 | 4,100  |
|            | 6    | 44   | 82   | 6       | 4,020          | 3,820 | 3,620  |
| 6.1        | 53   | 91   | 8    | 4,550   | 4,320          | 4,100 |        |
| 6.5        | 53   | 91   | 8    | 4,460   | 4,240          | 4,010 |        |
| 6.8        | 53   | 91   | 8    | 4,820   | 4,580          | 4,340 |        |
| 6.9        | 53   | 91   | 8    | 4,820   | 4,580          | 4,340 |        |
| 7          | 53   | 91   | 8    | 4,250   | 4,040          | 3,830 |        |
| 7.5        | 53   | 91   | 8    | 4,750   | 4,510          | 4,280 |        |
| 7.8        | 53   | 91   | 8    | 5,390   | 5,120          | 4,850 |        |
| 8          | 53   | 91   | 8    | 4,760   | 4,520          | 4,280 |        |
| 8.3        | 61   | 103  | 10   | 5,700   | 5,420          | 5,130 |        |
| 8.5        | 61   | 103  | 10   | 5,280   | 5,020          | 4,750 |        |
| 8.6        | 61   | 103  | 10   | 5,920   | 5,620          | 5,330 |        |
| 8.8        | 61   | 103  | 10   | 5,920   | 5,620          | 5,330 |        |
| 9          | 61   | 103  | 10   | 5,230   | 4,970          | 4,710 |        |
| 9.5        | 61   | 103  | 10   | 6,270   | 5,960          | 5,640 |        |
| 10         | 61   | 103  | 10   | 5,690   | 5,410          | 5,120 |        |
| 10.3       | 71   | 118  | 12   | 6,760   | 6,420          | 6,080 |        |
| 10.5       | 71   | 118  | 12   | 6,270   | 5,960          | 5,640 |        |
| 11         | 71   | 118  | 12   | 6,240   | 5,930          | 5,620 |        |
| 12         | 71   | 118  | 12   | 6,710   | 6,370          | 6,040 |        |
| 12.5       | 77   | 124  | 14   | 7,250   | 6,890          | 6,530 |        |
| 13         | 77   | 124  | 14   | 7,180   | 6,820          | 6,460 |        |

直径プラス公差のメリットに関してはP.585をご覧ください。

切削条件 P.586

Order 注文例 **TAC-RESDRA 5**  
型番 直径 (D)

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12  
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。