

求心性抜群の3枚刃ドリル

TiAlN COATED SOLID CARBIDE 3 FLUTES DRILLS

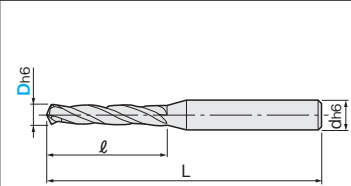
TiAlNコート超硬3枚刃ドリル

●スタブ・レギュラー -STUB・REGULAR LENGTH-

TAC-ESD3FB (スタブ)



TAC-ESD3FRA (レギュラー)



特殊S形シンニング / スリレーキ / ウェーブ切刃



直径D、シャンク径d	公差 (h6)
2 ~ 3	0 -0.006
3.3 ~ 6	0 -0.008
6.5 ~ 10	0 -0.009
10.3 ~ 14	0 -0.011

材質	MG 超硬	TiAlN
仕様	先端角 140°	スタブ レギュラー 30° 再研磨

一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番 TAC-ESD3FB (スタブ)

直径 D	溝長 l	全長 L	シャンク径 d	¥単価 30本以上はお見積り		
				1~4本	5~9本	10~29本
2	12	50	3	2,700	2,570	2,430
2.5	14	50	3	3,040	2,940	2,720
3	20	50	3	3,200	3,040	2,944
3.3	20	50	4	3,440	3,268	3,164
3.5	20	50	4	3,870	3,676	3,560
4	24	60	4	3,680	3,496	3,385
4.2	24	60	6	3,920	3,724	3,606
4.5	24	60	6	4,400	4,180	4,048
5	28	60	6	4,080	3,876	3,753
5.5	28	60	6	4,960	4,712	4,563
6	28	60	6	4,560	4,332	4,195
6.5	34	70	8	5,200	4,940	4,784
6.8	34	70	8	4,800	4,560	4,416
8	41	90	8	5,200	4,940	4,784
8.5	47	100	10	5,760	5,472	5,299
9	47	100	10	6,000	5,700	5,520
10	47	100	10	6,600	6,270	6,072
10.3	55	105	12	6,880	6,536	6,329
12	55	105	12	7,680	7,296	7,065

型番 TAC-ESD3FRA (レギュラー)

直径 D	溝長 l	全長 L	シャンク径 d	¥単価 30本以上はお見積り		
				1~4本	5~9本	10~29本
2	18	50	3	2,800	2,660	2,570
2.5	22	50	3	3,200	3,040	2,940
3	28	66	4	3,420	3,320	3,250
3.3	28	66	4	3,910	3,790	3,710
3.5	28	66	4	4,400	4,270	4,180
4	36	74	4	4,130	4,010	3,920
4.2	36	74	6	4,420	4,290	4,200
4.5	36	74	6	4,970	4,820	4,720
5	44	82	6	4,710	4,570	4,470
5.5	44	82	6	5,620	5,450	5,340
6	44	82	6	5,220	5,060	4,960
6.5	53	91	8	5,880	5,700	5,590
6.8	53	91	8	5,520	5,350	5,240
8	53	91	8	5,870	5,690	5,580
8.5	61	103	10	6,540	6,340	6,210
9	61	103	10	6,840	6,630	6,500
10	61	103	10	7,500	7,280	7,130
10.3	71	118	12	7,860	7,620	7,470
11	71	118	12	8,160	7,920	7,750
12	71	118	12	8,760	8,500	8,320
13	77	124	14	10,680	10,360	10,150

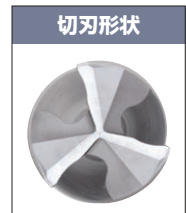
切削条件 P.588

Order 注文例 TAC-ESD3FB 5 型番 直径(D)

Delivery 出荷日 在庫品 P.12 ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Eコが特長!

- 3枚刃+特殊S形シンニングの採用によりピピリに強く求心性が向上することで、直進度および真円度の高い穴加工を実現します。
- 切削抵抗を3枚の切刃に分散することで長寿命を実現します。
- 一般鋼からステンレス鋼まで幅広い被削材に対応できます。
- 超微粒子超硬合金+TiAlNコートとの組み合わせにより耐摩耗性に優れ、高速加工が可能です。



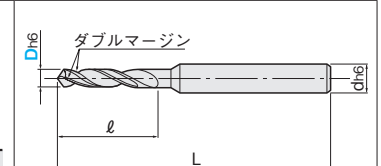
ダブルマージンで高精度かつ安定加工を実現

TiAlN COATED SOLID CARBIDE DOUBLE MARGIN DRILLS

TiAlNコート超硬ダブルマージンドリル

●レギュラー -REGULAR LENGTH-

TAC-WMESDRA



R形シンニング / スリレーキ / ウェーブ切刃



直径D、シャンク径d	公差 (h6)
1 ~ 3	0 -0.006
3.3 ~ 6	0 -0.008
6.8 ~ 10	0 -0.009
10.3 ~ 14	0 -0.011

材質	MG 超硬	TiAlN
仕様	先端角 140°	レギュラー 30° 再研磨

一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番	直径 D	溝長 l	全長 L	シャンク径 d	¥単価 30本以上はお見積り		
					1~4本	5~9本	10~29本
TAC-WMESDRA	1	12	45	3	4,000	3,800	3,680
	1.5	16	45	3	4,000	3,800	3,680
	2	20	50	3	4,000	3,800	3,680
	2.5	22	50	3	4,000	3,800	3,680
	3	28	66	4	3,420	3,320	3,250
	3.3	28	66	4	3,910	3,790	3,710
	3.5	28	66	4	4,400	4,270	4,180
	4	36	74	4	4,130	4,010	3,920
	4.2	36	74	6	4,420	4,290	4,200
	4.5	36	74	6	4,970	4,820	4,720
	5	44	82	6	4,710	4,570	4,470
	6	44	82	6	5,220	5,060	4,960
	6.8	53	91	8	5,520	5,350	5,240
	7	53	91	8	5,520	5,350	5,240
	8	53	91	8	5,870	5,690	5,580
	8.5	61	103	10	6,540	6,340	6,210
	9	61	103	10	6,840	6,630	6,500
10	61	103	10	7,500	7,280	7,130	
10.3	71	118	12	7,860	7,620	7,470	
11	71	118	12	8,160	7,920	7,750	
12	71	118	12	8,760	8,500	8,320	
13	77	124	14	10,680	10,360	10,150	

切削条件 P.586

Order 注文例 TAC-WMESDRA 5 型番 直径(D)

Delivery 出荷日 在庫品 P.12 ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Eコが特長!

- ドリルの外周の4ヶ所にマージン部を設けることで、食付き時と貫通時のガイド性が向上し、直進度の高い安定した穴加工が可能となります。
- 一般鋼からステンレス鋼まで幅広い被削材に対応できます。
- 超微粒子超硬合金+TiAlNコートとの組み合わせにより耐摩耗性に優れ、高速加工が可能です。

