

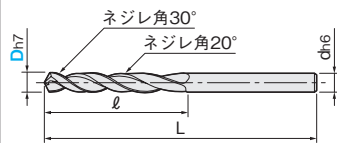
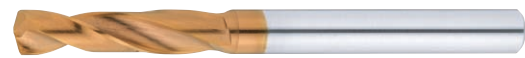
高耐久性の生材用複合ネジレドリル

TS COATED SOLID CARBIDE DUAL LEAD DRILLS

# TSコート超硬複合ネジレドリル

●スタブ -STUB LENGTH-

TSC-DL-ESDB



X形シンニング/スリレーキ/ウェーブ切刃



材質	仕様	直径D		シャック径d	公差(h6)	
		3	3.5~6		4・6	8・10
MG 超硬 TS	先端角 145° スタブ 20°・30° 再研磨	3	0 -0.010	4・6	0 -0.008	
		3.5~6	0 -0.012	8・10	0 -0.009	
		6.5~10	0 -0.015	12	0 -0.011	
		10.3~12	0 -0.018			

一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
◎	◎	○		○	○	○			

◎=最適 ○=適

型番	直径D	溝長ℓ	全長L	シャック径d	¥単価 30本以上はお見積り		
					1~4本	5~9本	10~29本
TSC-DL-ESDB	3	20	50	4	4,400	4,180	4,040
	3.5	20	50	4	4,400	4,180	4,040
	4	24	60	4	4,880	4,630	4,480
	4.5	24	60	6	4,880	4,630	4,480
	5	28	60	6	5,200	4,940	4,780
	5.5	28	60	6	5,600	5,320	5,150
	6	28	60	6	5,600	5,320	5,150
	6.5	34	80	8	6,000	5,700	5,520
	6.8	34	80	8	6,000	5,700	5,520
	7	34	80	8	6,800	6,460	6,250
	7.5	41	90	8	6,800	6,460	6,250
	7.8	41	90	8	6,800	6,460	6,250
8	41	90	8	6,800	6,460	6,250	
8.5	47	105	10	7,600	7,220	6,990	
9	47	105	10	7,600	7,220	6,990	
10	47	105	10	8,800	8,360	8,090	
10.3	55	115	12	8,800	8,360	8,090	
11	55	115	12	9,600	9,120	8,830	
12	55	115	12	10,000	9,500	9,200	

切削条件 P.586

Order 注文例 **TSC-DL-ESDB 5**  
型番 直径(D)

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12  
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

## Eコが特長!

- ネジレ角が先端に近い部分は30°、シャックに近い部分は20°になります。
- 20°の部分は、芯厚が厚いため、工具の耐久性が高まります。
- 超微粒子超硬合金+TSコートとの組み合わせにより優れた耐摩耗性を実現します。

穴仕上げまで一発加工。バニシング刃付ドリル

TiAlN COATED SOLID CARBIDE BURNISHING CUTTING EDGE DRILLS

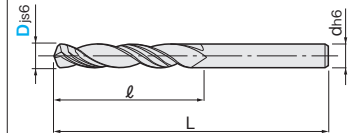
# TiAlNコート超硬バニシング刃付ドリル

●スタブ・レギュラー(オイルホール付) -STUB-REGULAR WITH OIL HOLE-

TAC-BNESDBA (スタブ)



TAC-HBNESDR (レギュラー オイルホール付)



TAC-HBNESDRのみ

◎シャック底には油を溜めやすくするために溝を入れてあります。

材質	仕様	直径D		シャック径d	公差(h6)	
		3	3.3~6		6	8・10
MG 超硬 TiAlN	先端角 140° スタブ レギュラー 30° 再研磨	3	±0.0030	6	0 -0.008	
		3.3~6	±0.0040	8・10	0 -0.009	
		6.5~10	±0.0045	12・14	0 -0.011	
		10.3~13	±0.0055			

一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
◎	◎	○		○	○	○			

◎=最適 ○=適

型番 **TAC-BNESDBA (スタブ)**

直径D	溝長ℓ	全長L	シャック径d	¥単価 30本以上はお見積り		
				1~4本	5~9本	10~29本
3	20	62	6	4,400	4,270	4,180
3.3	20	62	6	4,400	4,270	4,180
3.5	20	62	6	4,400	4,270	4,180
4	24	66	6	4,640	4,500	4,410
4.2	24	66	6	4,970	4,820	4,720
4.5	24	66	6	4,970	4,820	4,720
5	28	66	6	5,300	5,140	5,040
5.5	28	66	6	5,620	5,450	5,340
6	28	66	6	5,880	5,700	5,590
6.5	34	79	8	5,880	5,700	5,590
6.8	34	79	8	6,210	6,020	5,900
7	34	79	8	6,210	6,020	5,900
7.5	41	79	8	6,610	6,410	6,280
7.8	41	79	8	6,610	6,410	6,280
8	41	79	8	6,610	6,410	6,280
8.5	47	89	10	7,360	7,140	6,990
9	47	89	10	7,700	7,470	7,320
10	47	89	10	8,440	8,190	8,020
10.3	55	102	12	8,850	8,580	8,410
11	55	102	12	9,180	8,900	8,720
12	55	102	12	9,860	9,560	9,370
13	60	107	14	12,020	11,660	11,420

型番 **TAC-HBNESDR (レギュラー)**

直径D	溝長ℓ	全長L	シャック径d	¥単価 30本以上はお見積り		
				1~4本	5~9本	10~29本
3	28	66	6	5,280	5,010	4,850
4	36	74	6	5,560	5,280	5,110
5	44	82	6	6,360	6,040	5,850
6	44	82	6	7,050	6,690	6,480
7	53	91	8	7,450	7,070	6,850
8	53	91	8	7,930	7,530	7,290
9	61	103	10	9,240	8,770	8,500
10	61	103	10	10,120	9,610	9,310
11	71	118	12	11,010	10,450	10,120
12	71	118	12	11,830	11,230	10,880
13	71	124	14	14,420	13,690	13,260

切削条件 P.588

Order 注文例 **TAC-BNESDBA 5**  
型番 直径(D)

Delivery 出荷日 **在庫品** P.12  
ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

## Eコが特長!

- 外周にバニシング刃を持ったマージン部を設けることで、穴加工と穴仕上げ加工とを同時に行うことが可能です。
- 一般鋼からステンレス鋼まで幅広い被削材に対応できます。
- 内部給油により、効率よく切りくずを排出し、工具寿命を向上させます。(TAC-HBNESDR)

