

効率的な加工を実現するテーパボールの2形状

SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTE TAPER BALL END MILLS

超硬直刃テーパボールエンドミル

●2枚刃・インナーR付タイプ

-2 FLUTES・INNER R-

STBCREM

加工形状

テーパーボール加工

● 一部に刃が付きます。
● インナーRの終点からシャンクへは、3°の逃がし角でつながります。

■材質 超微粒子超硬合金

型番	シャンク径 d	先端R	片角	刃長	インナーR	刃径 D	全長 L	¥単価
STBCREM	4	0.50~1.50	0°15'~30°0'	1.0~8.0	0.10 ≤ CR ≤ 2.00	D=R×2×cosθ	50	17,170
	6	0.50~2.50		1.0~10.0			60	17,370
	8	0.50~3.50		1.0~12.0			60	18,360
	10	0.50~4.50		2.0~14.0			80	21,540
	12	0.50~5.50		2.0~16.0			80	23,490
16	0.50~7.50	3.0~20.0	100	33,460				

*サイズによって先端(R)が取れない場合がありますのでご注意ください。最大刃長 l(max) = (d-D-2CR)/2/tanθ

切削条件 P.496

●2枚刃・面取り刃付タイプ

-2 FLUTES・CHAMFERING-

STBCMEM
LS-STBCMEM (ロングシャンク)

加工形状

テーパーボール加工

● 一部に刃が付きます。
● 外周刃と面取り刃の交点に0.1mm程度のくい込みが付きます。

■材質 超微粒子超硬合金

型番 **STBCMEM** / **LS-STBCMEM** (ロングシャンク)

シャンク径 d	先端R	片角	刃長*ℓ		面取り刃幅*CM	刃径 D	刃部 ℓ1	全長 L		¥単価	
			0.5mm単位指定	ℓmax.				STBCMEM	LS-STBCMEM		1~2本
4	0.50~1.25	0°15'~30°0'	① 0.5 ≤ ℓ ≤ D×4	10.0	0.5 ≤ CM ≤ *	D=R×2×cosθ	ℓ1=ℓ+CM	STBCMEM	LS-STBCMEM	規格なし	
				and				18.0	50		80
				② ℓ ≤ ℓmax. (右表参照)				26.0	60		90
				and				34.0	60		90
				③ ℓ ≤ d/2-D/2 / tanθ				36.0	80		120
48.0	80	120	17,500								
16	0.50~7.25			26,200							

*ℓは①、②、③の条件全てに合うようご指定ください。

*ℓのサイズによって勾配角の全てが刃長になることがあります。最大面取り刃幅CM(max) = (d-D-tanθ×ℓ×2)/2

切削条件 P.496

Order 注文例

STBCREM 10 - 2.00 - 10^(°) - 0^(°) - 7.0 - 1.00

型番 シャンク径(d) 先端(R) 度一分(片角θ) 刃長(ℓ) インナーR(CR)

STBCMEM 10 - 2.00 - 10^(°) - 0^(°) - 8.0 - 1.0

型番 シャンク径(d) 先端(R) 度一分(片角θ) 刃長(ℓ) 面取り刃幅(CM)

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストックA 800円/1本 P.13

●同一サイズ3本以上は一律2,160円

Price 価格

■数量スライド価格(●1円未満切捨て)

数量	1~2	3~4	5~14	15~
値引率		7%	16%	

Alterations 追加加工

コーティングご注文方法・料金詳細 P.491

TS (TSコート)・CN (CrNコート)・AC (XALコート)

10 日目発送 *ストック不可

DC (DLCコート) 12 日目発送 *ストック不可

STBCREM 10 - 2.00 - 10^(°) - 0^(°) - 7.0 - 1.00 - TS

型番 シャンク径(d) 先端(R) 度一分(片角θ) 刃長(ℓ) インナーR(CR) (TS・AC・DC・CN)

STBCMEM 10 - 2.00 - 10^(°) - 0^(°) - 8.0 - 1.0 - AC

型番 シャンク径(d) 先端(R) 度一分(片角θ) 刃長(ℓ) 面取り刃幅(CM) (TS・AC・DC・CN)

テーパラジアスの仕上加工を一発で

SOLID CARBIDE STRAIGHT FLUTE TAPER RADIUS END MILLS

超硬直刃テーパラジラスエンドミル

●2枚刃

-2 FLUTES-

●ボス穴加工用
BSTRC / **LS-BSTRC** (ロングシャンク)

●側面・溝加工用
STREM / **LS-STREM** (ロングシャンク)

BSTRC / **LS-BSTRC** 丸ランド残し P.443 (丸ランド幅=0.03~0.1mm)

STREM / **LS-STREM**

加工形状

テーパーラジラス加工

● 一部に刃が付きます。
● 刃径Dは仮想点上の寸法となります。
● 仮想点説明 P.443

■材質 超微粒子超硬合金

型番	シャンク径 d	刃径 D	片角	ラジラス R	刃長*ℓ		底刃形状 (選択)	全長 L		¥単価		
					0.5mm単位指定	ℓmax.		BSTRC	LS-BSTRC	BSTRC	LS-BSTRC	
BSTRC	3	0.400~2.000	0°15'~30°0'	0.10 ≤ R ≤ (D-0.2)/2	① 0.5 ≤ ℓ ≤ D×4	8.0	T (中ベコ)	40	60	8,150	10,500	
						and		12.0	50	80	8,310	11,500
						② ℓ ≤ ℓmax. (右表参照)		20.0	60	90	8,920	9,410
						and		28.0	60	90	10,000	10,410
						③ ℓ ≤ d/2-D/2 / tanθ		35.0	80	120	12,150	12,420
36.0	80	120	13,460	14,280								
48.0	100	-	20,150	規格なし								

型番	シャンク径 d	刃径 D	片角	ラジラス R	刃長*ℓ		底刃形状 (選択)	全長 L		¥単価		
					0.5mm単位指定	ℓmax.		STREM	LS-STREM	STREM	LS-STREM	
STREM	3	0.40~2.00	0°15'~30°0'	0.10 ≤ R ≤ (D-0.2)/2	① 0.5 ≤ ℓ ≤ D×4	8.0	T (中ベコ)	40	60	8,150	10,500	
						and		12.0	50	80	8,310	11,500
						② ℓ ≤ ℓmax. (右表参照)		20.0	60	90	8,920	9,410
						and		28.0	60	90	10,000	10,410
						③ ℓ ≤ d/2-D/2 / tanθ		35.0	80	120	12,150	12,420
36.0	80	120	13,460	14,280								
48.0	100	-	20,150	規格なし								

*ℓは①、②、③の条件全てに合うようご指定ください。

*ℓのサイズによって勾配角の全てが刃長になることがあります。

●BSTRC / LS-BSTRC

切削条件 P.493

●STREM / LS-STREM

切削条件 P.494

Order 注文例

BSTRC 3 - 1.800 - 0^(°) - 30^(°) - 0.20 - 6.0 - F

型番 シャンク径(d) 刃径(D) 度一分(片角θ) ラジラス(R) 刃長(ℓ) 底刃形状

STREM 6 - 3.20 - 15^(°) - 0^(°) - 0.50 - 3.0 - T

型番 シャンク径(d) 刃径(D) 度一分(片角θ) ラジラス(R) 刃長(ℓ) 底刃形状

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストックA 800円/1本 P.13

●同一サイズ3本以上は一律2,160円

Price 価格

■数量スライド価格(●1円未満切捨て)

数量	1~2	3~4	5~14	15~
値引率		7%	16%	

お見積り

Alterations 追加加工

コーティングご注文方法・料金詳細 P.491

TS (TSコート)・CN (CrNコート)・AC (XALコート)

10 日目発送 *ストック不可

DC (DLCコート) 12 日目発送 *ストック不可

BSTRC 3 - 1.800 - 0^(°) - 30^(°) - 0.20 - 6.0 - F - TS

型番 シャンク径(d) 刃径(D) 度一分(片角θ) ラジラス(R) 刃長(ℓ) 底刃形状 (TS・AC・DC・CN)

STREM 6 - 3.20 - 15^(°) - 0^(°) - 0.50 - 3.0 - T - AC

型番 シャンク径(d) 刃径(D) 度一分(片角θ) ラジラス(R) 刃長(ℓ) 底刃形状 (TS・AC・DC・CN)

刃長追加加工(刃長>4Dをご希望の場合)

刃長 ℓ	仕様	料金/本
MAX	最大刃長(ℓ ≤ 10D) (勾配角全てに刃が付き)	1,200

*勾配部が刃径の10倍を超える場合、「刃長=10D」にて製作いたします。

*ご注文の際は、刃長を「MAX」にてご指定ください。

STREM 6 - 3.20 - 15^(°) - 0^(°) - 0.50 - MAX - T

型番 シャンク径(d) 刃径(D) 度一分(片角θ) ラジラス(R) 刃長(ℓ) 底刃形状