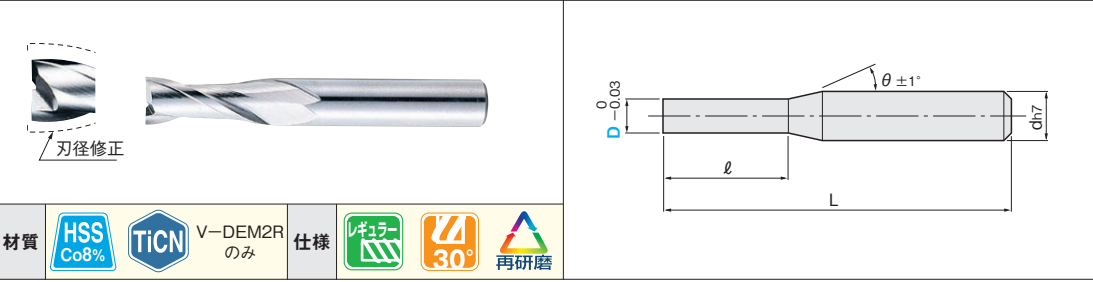


CUTTING DIAMETER ADJUSTABLE HIGH SPEED STEEL END MILLS

# ハイス鋼 0.01mm単位刃径指定エンドミル

●2枚刃/レギュラー -2 FLUTES/REGULAR/NON COATED-



材質 HSS Co8% TICN V-DEM2Rのみ 仕様 レギュラー 30° 再研磨

型番	No.	刃径 D 0.01mm単位指定	刃長 l	首下角 θ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 1~4本	
							DEM2R	V-DEM2R
超硬エンドミル	3	2.70~ 2.99	10	15°	50	6	1,250	1,950
	3.5	3.15~ 3.49	12	15°	60	8	1,250	1,950
ハイスエンドミル	4	3.60~ 3.99	12	15°	60	8	1,250	1,950
	4.5	4.05~ 4.49	15	15°	60	8	1,250	1,950
自由指定直刃エンドミル	5	4.51~ 4.99	15	15°	60	8	1,250	1,950
	5.5	5.01~ 5.49	15	15°	60	8	1,250	1,950
専用カッター	6	5.51~ 5.99	15	15°	60	8	1,250	1,950
	6.5	6.01~ 6.49	20	15°	60	10	1,320	2,030
ドリル	7	6.51~ 6.99	20	15°	60	10	1,320	2,030
	7.5	7.01~ 7.49	20	15°	60	10	1,320	2,030
面取り・セントラリング工具	8	7.51~ 7.99	20	15°	60	10	1,320	2,030
	8.5	8.01~ 8.49	25	15°	70	10	1,480	2,300
リーマ	9	8.51~ 8.99	25	15°	70	10	1,480	2,300
	9.5	9.01~ 9.49	25	15°	70	10	1,480	2,300
タップ	10	9.51~ 9.99	25	—	70	10	1,480	2,300
	11	10.01~10.99	30	15°	80	12	1,880	2,760
フライス用チップ・カッター	12	11.01~11.99	30	—	80	12	1,880	2,760
	13	12.01~12.99	35	—	85	12	2,210	3,960
旋削工具	14	13.01~13.99	35	15°	90	16	2,210	3,960
	15	14.01~14.99	40	15°	95	16	2,410	4,160
加工治具	16	15.01~15.99	40	—	95	16	2,550	4,310
	18	17.01~17.99	40	—	95	16	3,090	5,480
ツーリング	19	18.01~18.99	45	15°	110	20	3,590	6,660
	20	19.01~19.99	45	—	110	20	3,590	6,660
放電工具	25	24.01~24.99	60	—	130	25	4,630	8,630

Order 注文例 DEM2R 10 - 9.90 切削条件 P.428

Delivery 出荷日 ●DEM2R 3 日目発送 ●V-DEM2R 10 日目発送

Price 価格 ■数量スライド価格 (1円未満切捨て) お見積り

## 技術資料

●粉末ハイス鋼エンドミル・ハイス鋼エンドミル コーティング種類・特長

コーティング種類	ASコート	TiAlNコート	TiCNコート
表面硬度 (Hv)	3,500~4,000	3,000~3,500	2,500~3,000
膜厚 (μm)	3.0~4.0	2.5~3.5	1.0~3.0
最高使用温度 (°C)	1,200~1,300	750~800	400~450
皮膜粗さ (Ra: μm)	0.10~0.20	0.08~0.10	0.15~0.20
動摩擦係数	0.25~0.30	0.35~0.40	0.10~0.20
色	ディープゴールド	バイオレット	ブルーグレー
主な成分とその特長	・耐熱性が極めて高い ・ハイス母材との密着性が良い	・耐熱性が高い	・潤滑性に優れる
適する加工内容	ドライ加工や高速加工に優れた耐摩耗性を発揮する	ドライ加工や高速加工に向く	ウエット加工や一般的な条件(切削速度40m/min以下)での加工に向く



### 【ASコーティング】

