

加工性能と価格を両立したハイス鋼ラフィングエンドミル

AS COATED HIGH SPEED STEEL ROUGHING END MILLS

ASコートハイス鋼ラフィングエンドミル

ショート・センターカット -SHORT・CENTER CUT-

AS-RFEMS product details including image, dimensions, material table, and icons for AS coating and 30-degree angle.

◎=最適 ○=適

型番 AS-RFEMS

Table of AS-RFEMS specifications with columns for diameter, length, and price per 100 pieces.

Table of AS-RFEMS specifications with columns for diameter, length, and price per 100 pieces.

切削条件 P.381

Order and delivery information for AS-RFEMS 10 and AS-RFEMS 10-8.

シャング径 (d) が青色文字で表記されている規格は刃径 (D) とシャング径 (d) をご指定ください。

レギュラー・センターカット -REGULAR・CENTER CUT-

AS-RFEMR product details including image, dimensions, material table, and icons for AS coating and 30-degree angle.

被削材別の適性については、AS-RFEMS (上記) をご参照ください。

型番 AS-RFEMR

Table of AS-RFEMR specifications with columns for diameter, length, and price per 100 pieces.

Table of AS-RFEMR specifications with columns for diameter, length, and price per 100 pieces.

切削条件 P.381

Order and delivery information for AS-RFEMR 10.

AS COATED HIGH SPEED STEEL ROUGHING END MILLS

ASコートハイス鋼ラフィングエンドミル

ロング・センターカット -LONG・CENTER CUT-

AS-RFEML product details including image, dimensions, material table, and icons for AS coating and 30-degree angle.

被削材別の適性については、AS-RFEMS (P.380) をご参照ください。

型番 AS-RFEML

Table of AS-RFEML specifications with columns for diameter, length, and price per 100 pieces.

Table of AS-RFEML specifications with columns for diameter, length, and price per 100 pieces.

Order and delivery information for AS-RFEML 10.

ショート・ロングシャング・センターカット -SHORT・LONG SHANK・CENTER CUT-

AS-RFPLS product details including image, dimensions, material table, and icons for AS coating and 30-degree angle.

被削材別の適性については、AS-RFEMS (P.380) をご参照ください。

型番 AS-RFPLS

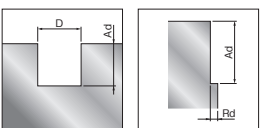
Table of AS-RFPLS specifications with columns for diameter, length, and price per 100 pieces.

Table of AS-RFPLS specifications with columns for diameter, length, and price per 100 pieces.

Order and delivery information for AS-RFPLS 10.

Order and delivery information for AS-RFPLS 10.

推奨切削条件



- 溝切削は、Ad=1.0D、側面切削は、Ad=1.5D、Rd=0.5Dを基準としています。
●AS-RFEMRは、送り速度・回転速度ともに下記条件の×80%でご使用ください。
●AS-RFEMLは、送り速度・回転速度ともに下記条件の×60%でご使用ください。
●AS-RFPLSは、送り速度・回転速度ともに下記条件の×50%でご使用ください。
●機械、チャックは剛性のある精度の高いものをご使用ください。
●切削油は被削材に適したものを選定してください。
●ご使用の機械で回転速度が上がらない場合は、送り速度と回転速度を同じ比率で下げてご使用ください。

型番 AS-RFEMS

Table of AS-RFEMS cutting conditions for various materials including S45C, SKD, SUS, SCM, HPM, NAK, and Aluminum alloys.

